

PONTS ÉLÉVATEURS À COLONNES MOBILES
Électrohydrauliques





Caractéristiques innovantes.

Chaque colonne a une numérotation d'identification et un indicateur led qui signale le fonctionnement de la colonne en temps réel. Toutes les informations sur l'état de la colonne peuvent être vérifiées directement dans l'App.

Premier sur le marché.

App permettant de configurer le pont élévateur et la disposition des colonnes. Le système de configuration des colonnes via l'App garantit une plus grande sécurité, rapidité et simplicité des opérations.



Totalement sûr.

Système de sécurité mécanique à pas réduit et largeur de contact accrue pour une plus grande sécurité lors des procédures de levage et pour des fonctions de stationnement améliorées.

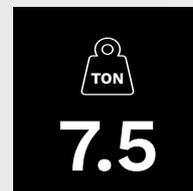


Dispositif électrohydraulique qui interrompt le mouvement de descente si un obstacle est présent sous une plateforme.

Largeur accrue par rapport à la version précédente.



Soupapes de sécurité pour la protection contre la surcharge et la rupture des tuyaux hydrauliques.





Passages de fourche pour faciliter la manutention au moyen de chariots élévateurs à fourche.

Fourches réglables pour travailler sur des véhicules utilitaires légers et lourds avec des roues de différentes dimensions.



Chariot de déplacement avec timon **hydraulique** pour une meilleure mobilité de la colonne lors de sa manipulation, de sa mise en place sous le véhicule et de son stationnement.



Conception compacte et robuste. Puissante unité hydraulique pour un levage sans effort, associée à une batterie fonctionnant toute la journée pour un travail sans interruption.



Circuit électrique avec **protection IP 54**. Circuit de commande et de sécurité basse tension.



Opération de levage gérée via un **boîtier de commande** situé sur chaque colonne.



Vanne de contrôle de la **vitesse de descente**.



Configuration des colonnes disponibles et création de groupes distincts si le véhicule nécessite des hauteurs de levage différentes.

Mises à jour logicielles OTA (over-the-air).

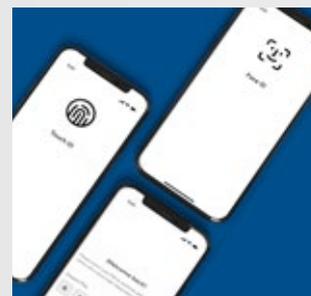


Disponible pour Android et iOS.



État en temps réel.

Colonne mobile en attente de connexion



La configuration rapide avec l'App se fait via le module NFC. Bluetooth est également intégré comme deuxième option de connexion.

L'identité de l'utilisateur de l'App est vérifiée par authentification biométrique ou OTP (mot de passe à usage unique).

Colonne mobile signalant une erreur



Dépannage simplifié. Identification de l'état d'erreur de la colonne et lien direct au manuel.

Colonne mobile configurée et prête à l'emploi



Accessoires



119777
Capacité de charge des traverses
16.4 t



120260
Adaptateur pour pivot d'attelage
des traverses, capacité de charge
16.4 t



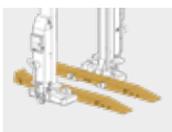
122911
Adaptateurs avant et arrière pour
le levage de différents types de
tracteurs et véhicules agricoles,
capacité de charge 16.4 t



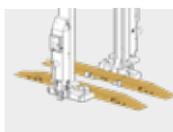
127615
Chariot pour jeu d'adaptateurs
pour tracteurs



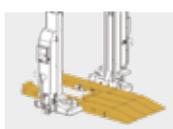
M75-JCYB-KIT
Rallonge de fourche de roue pour le
levage des camping-cars, 150 mm,
capacité de charge réduite à 4 t



M140124BG
Kit rampe d'accès pour chariots
élévateurs à fourche, accessible
d'un côté



M140127BG
Kit rampe d'accès pour chariots
élévateurs à fourche, accessible
des deux côtés



M140153BG
Kit rampe d'accès pour chariot
élévateur à fourche à trois roues,
accessible d'un côté



M110175BG
Chariot pour kit d'accès pour
chariots élévateurs à fourche



S260A1
Chevalet d'appui ST7.5-M (sup-
port de sécurité), capacité de
charge 7.5 t

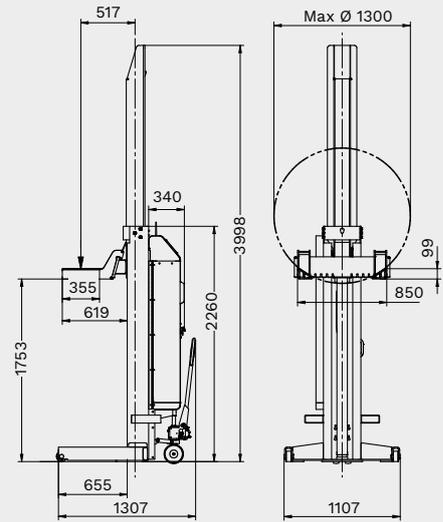


S270A1
Chevalet d'appui ST-100-M (sup-
port de sécurité), capacité de
charge 10 t



S270A2
Chevalet d'appui ST-100-S (sup-
port de sécurité), capacité de
charge 10 t

Données techniques



	Alpha 4-7.5	Alpha 6-7.5	Alpha 8-7.5
	RAV.MCH75.197726	RAV.MCH75.197733	RAV.MCH75.197740
Portée	30000 kg	45000 kg	60000 kg
Portée par unité de levage	7500 kg	7500 kg	7500 kg
Communication des colonnes	sans fil	sans fil	sans fil
Nombre d'unités de levage	4	6	8
Course de levage	1753 mm	1753 mm	1753 mm
Temps de levage chargé	65 s	65 s	65 s
Temps d'abaissement chargé	54 s	54 s	54 s
Cycles de levage sous pleine charge	14	14	14
Diamètre de roue min.	570 mm	570 mm	570 mm
Diamètre de roue max.	1300 mm	1300 mm	1300 mm
Force motrice par cylindre unité	3 kW	3 kW	3 kW
Poids par colonne	640 kg	640 kg	640 kg
Revêtement de surface	par poudre	par poudre	par poudre
Raccordement électrique	230/400 V 50 Hz	230/400 V 50 Hz	230/400 V 50 Hz
Largeur	1107 mm	1107 mm	1107 mm
Profondeur	1307 mm	1307 mm	1307 mm
Hauteur	2260 mm	2260 mm	2260 mm
Poids	2560 kg	3840 kg	5120 kg

RAV Italy

Vehicle Service Group Italy S.r.l.

Via Filippo Brunelleschi 9
44020 Ostellato (FE)
Italy

+39.051.6781511
+39.051.846349
rav@ravaglioli.com

RAV France

RAV France SARL

4, Rue De Longue Raie
ZAC de la Tremblaie
91220 Le Plessis Pâté
France

+33.1.60.86.88.16
+33.1.60.86.82.04
Info.fr@ravaglioli.com

RAV Germany

BlitzRotary GmbH

Hüfingler Straße 55
78199 Bräunlingen
Germany

+49.771.9233.0
+49.771.9233.99
ravd@ravaglioli.com

RAV UK

Vehicle Service Group UK Ltd

3 Fourth Avenue,
Bluebridge Industrial Estate
Halstead, Essex, CO9 2SY
United Kingdom

+44.1787.477711
+44.1787.477720
rav@ravaglioli.com

DRD48 (01)

Les caractéristiques techniques et illustrations présentées dans cette brochure ne sont pas contraignantes. Nos produits sont sujets à des modifications techniques, et l'état à la livraison peut donc différer.

Member of VSG - Vehicle Service Group
a **DOVER** company

