



7105-M023-00

DESMONTADORA DE NEUMÁTICOS SERIE
G1250

MANUAL DE INSTRUCCIONES
Aplicable a los siguientes modelos.
RAV.G1250.200129
RAV.G1250.200037

ES

INSTRUCCIONES ORIGINALES

Par las tablas recambios véase el documento "LISTA DE PIEZAS" a solicitar al fabricante.

- En caso de dudas, para eventuales aclaraciones, póngase en contacto con el distribuidor más próximo o diríjase directamente a:

VEHICLE SERVICE GROUP ITALY S.r.l

Via Filippo Brunelleschi, 9 - 44020 Ostellato - Ferrara - Italy
Tel. (+39) 051 6781511 - Fax (+39) 051 846349 - e-mail: aftersales.emea@vsgdover.com

7105-M023-00 - Rev. n. 00 (09/2023)

SUMARIO

DESCRIPCIÓN GENERAL _____	5	12.0 USO DEL EQUIPO _____	25
SIMBOLOGÍA UTILIZADA EN EL MANUAL _____	7	12.1 <i>Precauciones durante el montaje y el desmontaje de neumáticos</i> _____	25
TABLA DE UBICACIÓN DE LAS PLACAS _____	8	12.2 <i>Operaciones previas - Preparación de la rueda</i> _____	27
1.0 INFORMACIÓN GENERAL _____	11	12.3 <i>Utilización del elevador frontal</i> _____	28
1.1 <i>Introducción</i> _____	11	12.4 <i>Bloqueo de la rueda</i> _____	29
2.0 DESTINO DE USO _____	11	12.4.1 <i>Regulación altura del mandril</i> _____	31
2.1 <i>Formación del personal encargado</i> _____	11	12.4.2 <i>Protección platillo ruedas volcadas</i> _____	31
3.0 DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD _____	12	12.5 <i>Destalonado con rodillos verticales</i> _____	32
3.1 <i>Riesgos residuales</i> _____	12	12.6 <i>Desmontaje del neumático estándar sin válvula TPMS</i> _____	36
4.0 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES _____	13	12.7 <i>Desmontaje del neumático tipo Run Flat o UHP con válvula TPMS utilizando el dispositivo presionatalón</i> _____	39
4.1 <i>Normas generales de seguridad</i> _____	13	12.8 <i>Desmontaje del neumático con la extensión presionatalón</i> _____	42
5.0 EMBALAJE Y MANIPULACIÓN PARA EL TRANSPORTE _____	14	12.9 <i>Montaje del neumático estándar sin válvula TPMS</i> _____	45
6.0 DESEMBALAJE _____	15	12.9.1 <i>Montaje del talón superior del neumático con empujatalón con arrastrador</i> _____	45
7.0 MOVILIZACIÓN _____	15	12.10 <i>Montaje del neumático tipo Run Flat o UHP con válvula TPMS utilizando el dispositivo presionatalón</i> _____	46
8.0 AMBIENTE DE TRABAJO _____	16	12.11 <i>Montaje del primer talón con la extensión presionatalón</i> _____	49
8.1 <i>Posición de trabajo</i> _____	16	12.12 <i>Uso especial del destalonador</i> _____	52
8.2 <i>Área de trabajo</i> _____	16	12.13 <i>Inflado del neumático</i> _____	52
8.3 <i>Iluminación</i> _____	16	12.13.1 <i>Inflado del neumático en el equipo sin utilizar el sistema inflado tubeless</i> _____	53
9.0 MONTAJE Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO _____	17	12.13.2 <i>Inflado del neumático utilizando el inflado tubeless (para el modelo con sistema inflado tubeless)</i> _____	53
9.1 <i>Sistema de anclaje</i> _____	17	12.13.3 <i>Inflado del neumático tipo Run Flat o UHP con válvula TPMS</i> _____	54
9.2 <i>Procedimiento de ensamblaje</i> _____	18	13.0 MANTENIMIENTO NORMAL _____	54
9.3 <i>Empalme neumático</i> _____	19	13.1 <i>Calibración de brazos de llanta</i> _____	56
10.0 EMPALMES ELÉCTRICOS _____	20	13.2 <i>Sustitución del palpador</i> _____	56
10.1 <i>Controles eléctricos</i> _____	21	13.3 <i>Lubrificantes</i> _____	56
11.0 ACCIONAMIENTOS _____	21	14.0 TABLA DE LOCALIZACIÓN DE EVENTUALES AVERÍAS _____	57
11.1 <i>Dispositivo de mando</i> _____	21		
11.2 <i>Memorización posición vertical cabeza útil</i> _____	22		
11.2.1 <i>Retorno de la posición vertical de la cabeza útil</i> _____	23		
11.2.2 <i>Cancelación de la posición memorizada de la cabeza útil</i> _____	23		
11.2.3 <i>Reset de la posición memorizada de la cabeza útil</i> _____	23		
11.3 <i>Unidad de mando dispositivo presionatalón</i> _____	23		
11.4 <i>Pedalera</i> _____	24		

15.0 DATOS TÉCNICOS	59
15.1 <i>Datos técnicos eléctricos</i>	59
15.2 <i>Datos técnicos mecánicos</i>	59
15.3 <i>Dimensiones</i>	60
16.0 ALMACENAMIENTO	61
17.0 DESGUACE	61
18.0 DATOS DE LA PLACA	61
19.0 ESQUEMAS FUNCIONALES	61
<i>Tabella A - Diagrama eléctrico</i>	62
<i>Tabla B - Diagrama neumático</i>	67

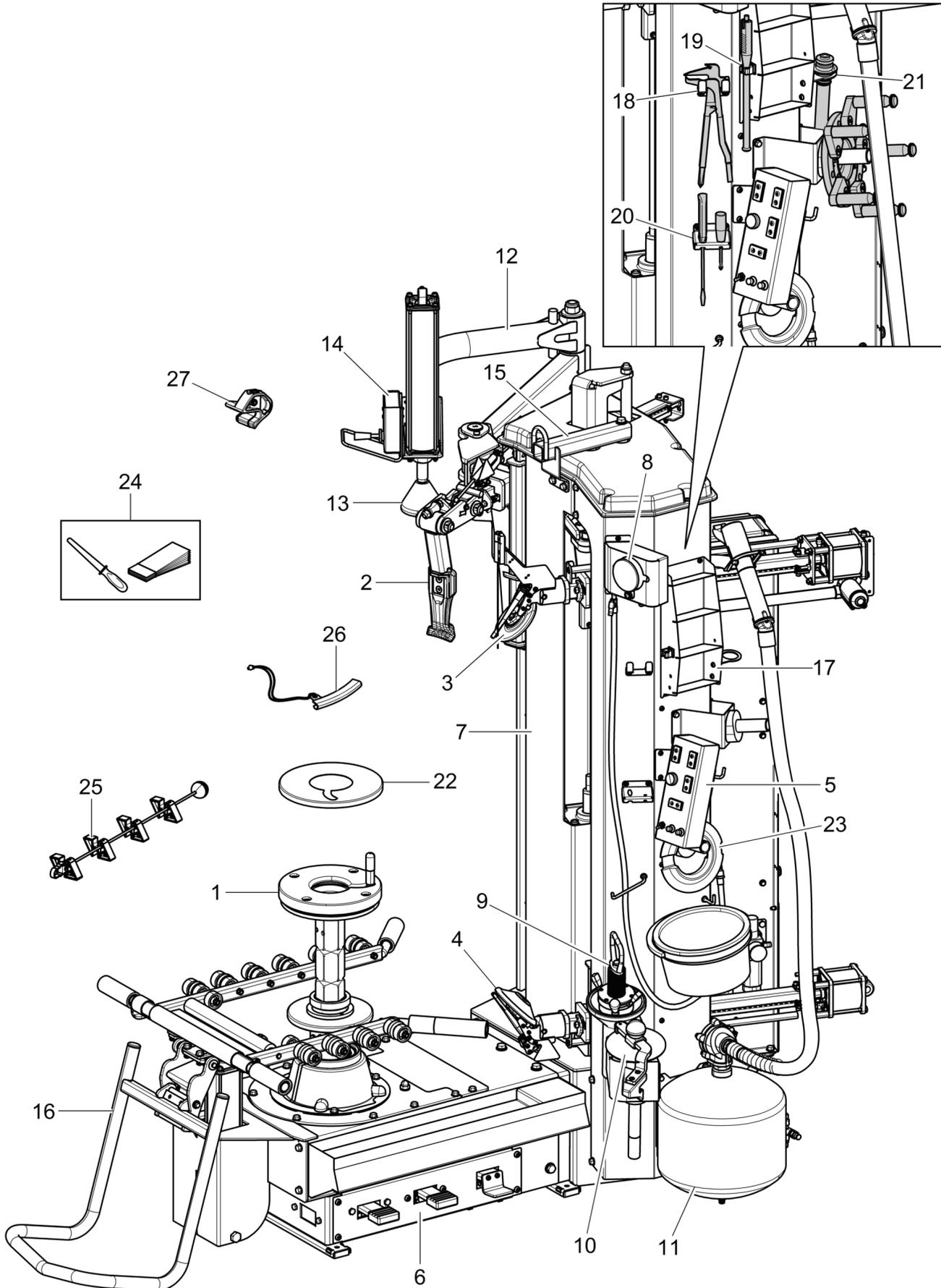
CONTENIDO DE LA DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD	70
CONTENT OF THE UK DECLARATION OF CONFORMITY	71

Características	Modelo	
Sistema inflado tubeless	RAV.G1250.200129	RAV.G1250.200037 ●

● = estándar

DESCRIPCIÓN GENERAL

Fig. 1



LEYENDA (Fig. 1)

- | | |
|--|--|
| 1 - Mandril | 15 - Dispositivo de levantamiento |
| 2 - Cabeza útil | 16 - Elevador frontal |
| 3 - Rodillo destalonador superior | 17 - Estante portaobjetos |
| 4 - Rodillo destalonador inferior | 18 - Porta pinza |
| 5 - Panel de mando | 19 - Porta accesorio |
| 6 - Pedalera | 20 - Porta útiles |
| 7 - Columna | 21 - Porta bloqueo brida |
| 8 - Manómetro de inflado | 22 - Protección para ruedas volcadas |
| 9 - Conjunto eje de bloqueado | 23 - Cono bifrente |
| 10 - Empujatalón con arrastrador | 24 - Kit protección talón + 50 láminas de protección talón |
| 11 - Recipiente sistema inflado tubeless (estándar en un modelo) | 25 - Alargue presionatalón 22-28 |
| 12 - Dispositivo presionatalón | 26 - Protector talón |
| 13 - Útil presionatalón | 27 - Útil cuña |
| 14 - Unidad de mando dispositivo presionatalón | |

SIMBOLOGÍA UTILIZADA EN EL MANUAL

Símbolo	Descripción
	Leer el manual de instrucciones.
	Colocarse guantes de trabajo.
	Usar zapatos de trabajo.
	Usar gafas de seguridad.
	Obligación. Operaciones que se deben efectuar forzosamente.
	Atención. Prestar particular atención (posibles daños materiales).

Símbolo	Descripción
	¡Peligro! Prestar particular atención.
	Nota. Indicación y/o información útil.
	Desplazamiento con carretilla elevadora o transpaleta.
	Levantar por la parte superior.
	Necesaria asistencia técnica. Prohibido realizar cualquier operación de mantenimiento.

TABLA DE UBICACIÓN DE LAS PLACAS

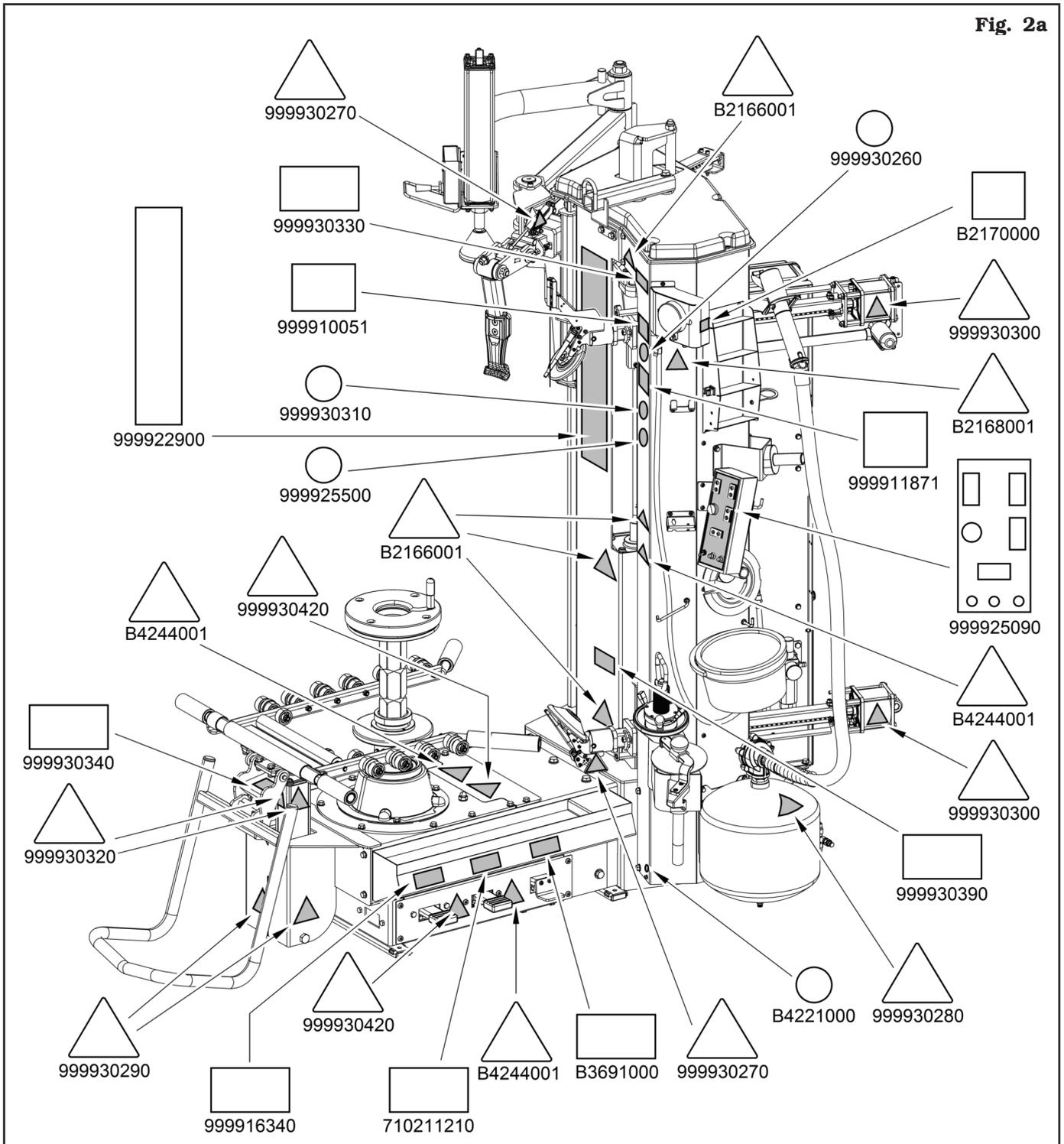
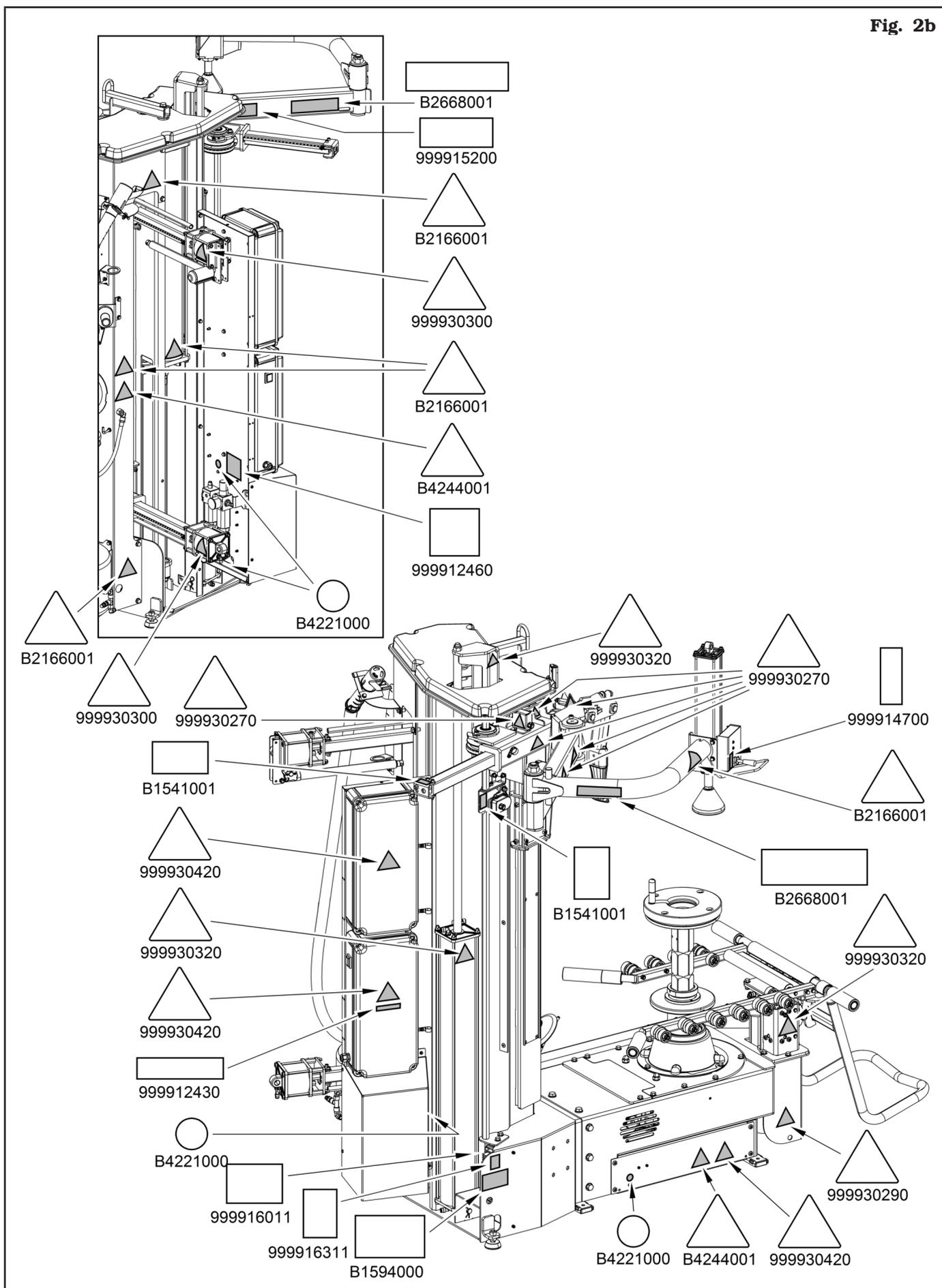


Fig. 2b



Códigos de las placas

B1541001	<i>Plaquita peligro</i>
B1594000	<i>Plaquita fecha</i>
B2166001	<i>Plaquita peligro destalonador</i>
B2168001	<i>Plaquita explosión del neumático</i>
B2170000	<i>Plaquita indicación máx. presión inflado</i>
B2668001	<i>Plaquita peligro elevador rueda</i>
B3691000	<i>Plaquita pedal de inflado</i>
B4221000	<i>Plaquita puesta a tierra</i>
B4244001	<i>Plaquita peligro partes giratorias</i>
710211210	<i>Plaquita sentido de rotación</i>
999910051	<i>Plaquita uso disp. protección</i>
999911871	<i>Plaquita cascos</i>
999912430	<i>Plaquita 230 V - 1 Ph - 50 Hz</i>
999912460	<i>Plaquita presión alimentación</i>
999914700	<i>Plaquita mandos presionatalón</i>
999915200	<i>Plaquita matrícula</i>
999916011	<i>Plaquita motoinverter</i>
999916311	<i>Plaquita contenedor desechos</i>
999916340	<i>Plaquita pedal elevador</i>
999922900	<i>Plaquita RAV 600x125 vertical</i>
999925090	<i>Plaquita mandos manipulador</i>
999925500	<i>Plaquita homologación WDK</i>
999930260	<i>Plaquita lectura del manual de instrucciones</i>
999930270	<i>Plaquita peligro aplastamiento dedos</i>
999930280	<i>Plaquita peligro recipiente de presión</i>
999930290	<i>Plaquita peligro aplastamiento pie</i>
999930300	<i>Plaquita peligro aplastamiento manos</i>
999930310	<i>Plaquita prohibición de uso por 2 operadores</i>
999930320	<i>Plaquita peligro corte</i>
999930330	<i>Plaquita láser clase 1</i>
999930340	<i>Plaquita capacidad máx. 80 Kg (176 lbs)</i>
999930390	<i>Plaquita sentido de rotación</i>
999930420	<i>Plaquita peligro choque eléctrico</i>



LAS PLACAS EN EL EQUIPO QUE NO SEAN PERFECTAMENTE LEGIBLES O SE PIERDAN, DEBEN PEDIRSE AL FABRICANTE, CITANDO EL CÓDIGO CORRESPONDIENTE Y REEMPLAZARSE.



ALGUNAS ILUSTRACIONES CONTENIDAS EN ESTE MANUAL HAN SIDO OBTENIDAS POR FOTOS DE PROTOTIPOS POR LO TANTO LOS EQUIPOS Y LOS ACCESORIOS DE LA PRODUCCIÓN ESTÁNDAR PUEDEN SER DIFERENTES A LOS MOSTRADOS.

1.0 INFORMACIÓN GENERAL

El presente manual forma parte integrante del producto y deberá seguir toda la vida operativa del equipo misma.

Es necesario leer atentamente este manual, ya que proporciona indicaciones importantes para un **FUNCIONAMIENTO, USO Y MANTENIMIENTO SEGUROS**.



CONSERVAR EN SITIO CONOCIDO AL PERSONAL Y FÁCILMENTE ACCESIBLE PARA QUE PUEDA SER CONSULTADO POR LOS TÉCNICOS DE MANTENIMIENTO CADA VEZ QUE SURJAN DUDAS.



EL FABRICANTE NO SE HACE RESPONSABLE POR CUALQUIER DAÑO AL TALLER, AL EQUIPO O A LA RUEDA/NEUMÁTICO DEL CLIENTE QUE PUEDAN OCURRIR SI NO SE SIGUEN LAS INSTRUCCIONES CONTENIDAS EN ESTE MANUAL. EL INCUMPLIMIENTO DE ESTAS INSTRUCCIONES PUEDE RESULTAR EN LESIONES O LA MUERTE.

1.1 Introducción

¡Gracias por comprar esta desmontadora de neumáticos! La desmontadora de neumáticos fue diseñada y construida para talleres profesionales. La desmontadora de neumáticos es fácil de usar y ha sido diseñada con la seguridad como objetivo. Siguiendo el cuidado y mantenimiento descrito en este manual, su desmontadora de neumáticos podrá garantizar años de servicio.

2.0 DESTINO DE USO

El equipo objeto de este manual es una desmontadora de neumáticos que utiliza dos sistemas:

- un motor eléctrico acoplado a un reductor para gestionar la rotación de los neumáticos, y
- un sistema de aire comprimido para gestionar el movimiento de los cilindros neumáticos con múltiples útiles de montaje/desmontaje.

El equipo objeto de este manual es destinado a ser usado exclusivamente para el montaje y el desmontaje de todo tipo de ruedas con llanta entera (con centro y talón), con diámetro y ancho indicados en el capítulo «Datos técnicos».



ESTE EQUIPO DEBE UTILIZARSE EXCLUSIVAMENTE PARA EL USO PREVISTO. CUALQUIER USO DIFERENTE SE CONSIDERARÁ INADECUADO E IRRESPONSABLE.



EL FABRICANTE DECLINA TODA RESPONSABILIDAD POR LOS DAÑOS PROVOCADOS POR UN USO INADECUADO, INCORRECTO E IRRESPONSABLE.

2.1 Formación del personal encargado

Sólo el personal expresamente autorizado y con la formación adecuada podrá utilizar la máquina.

Debido a la dificultad de las operaciones necesarias para utilizar el equipo y realizar dichas operaciones de modo correcto y seguro, el personal encargado deberá recibir la formación adecuada para adquirir los conocimientos suficientes que le permitan trabajar como indica el fabricante.



UNA ATENTA LECTURA DEL PRESENTE MANUAL DE INSTRUCCIONES PARA LA UTILIZACIÓN Y EL MANTENIMIENTO Y UN CORTO PLAZO ACOMPAÑANDO A PERSONAL EXPERTO PUEDE CONSTITUIR SUFICIENTE PREPARACIÓN PREVENTIVA.

3.0 DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD



COMPROBAR DIARIAMENTE LA INTEGRIDAD Y LA FUNCIONALIDAD DE LOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y DE PROTECCIÓN EN EL EQUIPO.

El equipo está equipado con:

- **mandos de presencia** (interrupción inmediata de la acción al soltar el mando) para todos los accionamientos;
- rotación mandril;
- movimiento cabeza útil;
- movimiento rodillo destalonador.
- **Disposición lógica de los mandos.**
Sirve para evitar errores peligrosos por parte del operador.

- **Protecciones fijas y amparos**

En el aparato se encuentran algunas protecciones fijas para evitar posibles peligros como aplastamiento, cortes y compresión.

Dichas protecciones han sido realizadas tras valuar los riesgos y todas las situaciones operativas del equipo.

Las protecciones en general, y en especial modo las de goma, han de ser controladas periódicamente con el fin de evaluar su estado de desgaste.

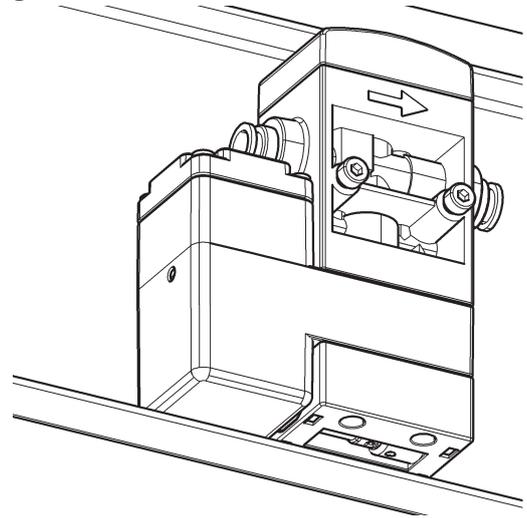


EFFECTUAR PERIÓDICAMENTE EL MANTENIMIENTO DE LAS PROTECCIONES, DE LOS AMPAROS Y DE LOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD EN GENERAL COMO SE INDICA EN EL CAPÍTULO 13. MANTENIMIENTO NORMAL.

- **Limitador de presión (válvula balanceo) no regulable.**

Sirve para inflar la rueda en condiciones de seguridad adecuadas. De hecho, este limitador no permite inflar a una presión superior a $4,2 \pm 0,2$ bar (60 ± 3 psi) (ver **Fig. 3**).

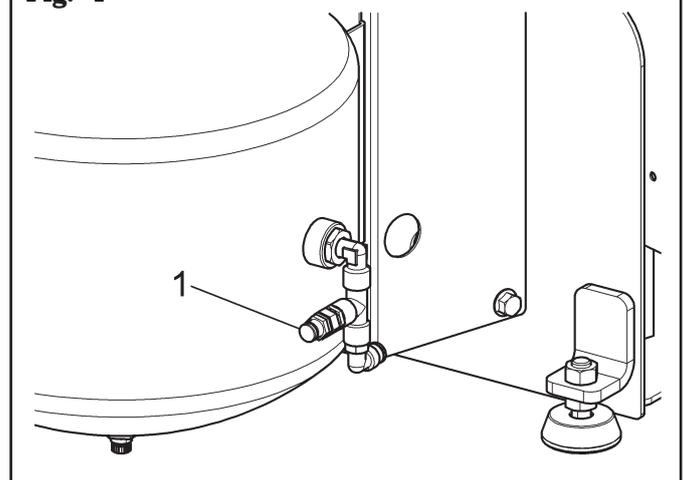
Fig. 3



- **Válvula de seguridad 12 bar en tanque (sólo para el modelo con sistema inflado tubeless).**

La válvula de seguridad (**Fig. 4 ref. 1**) evita que el recipiente Sistema inflado tubeless esté sometido a una presión superior a 12 bar (174 psi).

Fig. 4



3.1 Riesgos residuales

El equipo fue sometido al análisis total de riesgos siguiendo la norma de referencia EN ISO 12100.

Los riesgos fueron reducidos en la medida de lo posible en relación a la tecnología y a la funcionalidad del equipo.

Eventuales riesgos residuales fueron evidenciados en el presente manual y en pictogramas y advertencias adhesivas puestas en el equipo cuya colocación está indicada en la "TABLA DE UBICACIÓN PLACAS" en la **Fig. 2a y 2b**).

4.0 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES

Cuando se utilice el equipo de garaje, siempre se deben seguir las precauciones básicas de seguridad, incluidas las siguientes:

1. Lea todas las instrucciones.
2. Se debe tener cuidado ya que pueden ocurrir quemaduras al tocar partes calientes.
3. No utilice el equipo con un cable dañado o si el equipo se ha caído o dañado hasta que haya sido examinado por un técnico de servicio calificado.
4. No deje que un cable cuelgue del borde de la mesa, de la superficie de trabajo o mostrador ni entre en contacto con colectores calientes o paletas de ventilación en movimiento.
5. Si se requiere una extensión, use un cable con una corriente nominal igual o mayor que la del equipo. Los cables clasificados para una corriente inferior a la del equipo pueden sobrecalentarse. Se debe tener cuidado de colocar el cable de modo que no se cree peligro de tropiezo ni se tense.
6. Siempre desconecte el equipo de la toma de corriente cuando no se utilice. Nunca use el cable para quitar el enchufe de la toma. Agarre el enchufe y tire para desconectarlo.
7. Deje que el equipo se enfríe completamente antes de guardarlo. Envuelva el cable alrededor del equipo cuando lo guarde.
8. Para reducir el riesgo de incendio, no opere el equipo cerca de contenedores abiertos de líquidos inflamables (gasolina).
9. Cuando se trabaja en motores de combustión interna, hay que proporcionar una ventilación adecuada.
10. Mantenga el cabello, la ropa holgada, los dedos y todas las partes del cuerpo alejados de las piezas móviles.
11. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, no utilice el equipo en superficies mojadas ni lo exponga a la lluvia.
12. Usar solo como se describe en este manual. Utilice solo los accesorios recomendados por el fabricante.
13. SIEMPRE LLEVAR GAFAS DE SEGURIDAD. Las anteojos de uso diario tienen lentes resistentes a los choques, pero no son anteojos de seguridad.

GUARDA ESTAS INSTRUCCIONES

4.1 Normas generales de seguridad



- El fabricante queda exento de toda responsabilidad por los daños provocados por manipulaciones o modificaciones de la máquina realizados sin su previa autorización.
- La remoción o alteración de los dispositivos de seguridad o de los señales de advertencia puestos en el equipo, puede causar grave peligro y comporta una violación de las Normas Europeas sobre seguridad.
- Este equipo deberá utilizarse únicamente en lugares donde no haya peligro de explosión o de incendio.
- Deben utilizarse accesorios y recambios originales. En estos equipos se pueden montar sólo accesorios originales.
- La instalación debe ser efectuada exclusivamente por personal cualificado según las instrucciones descritas a continuación.
- Comprobar que durante las maniobras operativas no existan condiciones de peligro. Si se observa un mal funcionamiento, se debe parar inmediatamente el equipo y consultar con el servicio de asistencia del punto de venta autorizado.
- En condiciones de emergencia y antes de proceder con cualquier operación de mantenimiento o reparación, es necesario aislar el equipo de las fuentes de energía, desconectando la alimentación eléctrica mediante el interruptor principal y/o neumática.
- Asegurarse de que en la zona que rodea el equipo no haya objetos peligrosos ni residuos de aceite que puedan dañar el neumático. Además, el aceite esparcido por el suelo conlleva el peligro de resbalones por parte del operador.



EL CONSTRUCTOR REHÚSA TODAS RESPONSABILIDADES PARA DAÑOS CAUSADOS POR MODIFICACIONES NO AUTORIZADAS O POR LA UTILIZACIÓN DE COMPONENTES O ACCESORIOS NON ORIGINALES.



EL OPERARIO DEBE EQUIPARSE CON ROPA DE TRABAJO ADECUADA, GAFAS PROTECTORAS Y GUANTES PARA PROTEGERSE DEL POLVO PERJUDICIAL, UNA FAJA DE PROTECCIÓN PARA EL ESFUERZO LUMBAR CUANDO LEVANTE PIEZAS PESADAS, NO DEBE LLEVAR OBJETOS COLGANTES COMO PULSERAS U OTROS SIMILARES, MANTENER EL PELO LARGO ADECUADAMENTE RECOGIDO Y DEBE UTILIZAR CALZADO ADECUADO AL TIPO DE OPERACIÓN.

- Mantener limpios y sin grasa las manillas y las manijas de funcionamiento del equipo.
- El ambiente de trabajo debe conservarse limpio, seco y no al aire libre. Asegúrese de que los ambientes de trabajo estén suficientemente iluminados.

El equipo puede ser utilizado por un solo operador a la vez. Las personas no autorizadas deben permanecer fuera de la zona de trabajo ilustrada en la **Fig. 7**. Evitar absolutamente situaciones de peligro. En especial no utilizar este equipo en ambientes húmedos o resbalosos o al aire libre.

- No apoyarse en el neumático durante el inflado; mantener las manos lejos del neumático y del borde de la llanta durante el destalonado.
- Durante las operaciones de inflado se debe permanecer al lado del equipo y nunca delante.
- Durante el funcionamiento y el mantenimiento de este equipo es necesario respetar absolutamente todas las normas de seguridad y de prevención de los accidentes vigentes.

El equipo debe ser maniobrado por personal entrenado.

- No accionar nunca el dispositivo de inflado (para el modelo con sistema inflado tubeless) sin comprobar que el neumático esté bloqueado correctamente.



MANTENGA SIEMPRE LOS CONTROLES EN LA POSICIÓN NEUTRAL.

5.0 EMBALAJE Y MANIPULACIÓN PARA EL TRANSPORTE



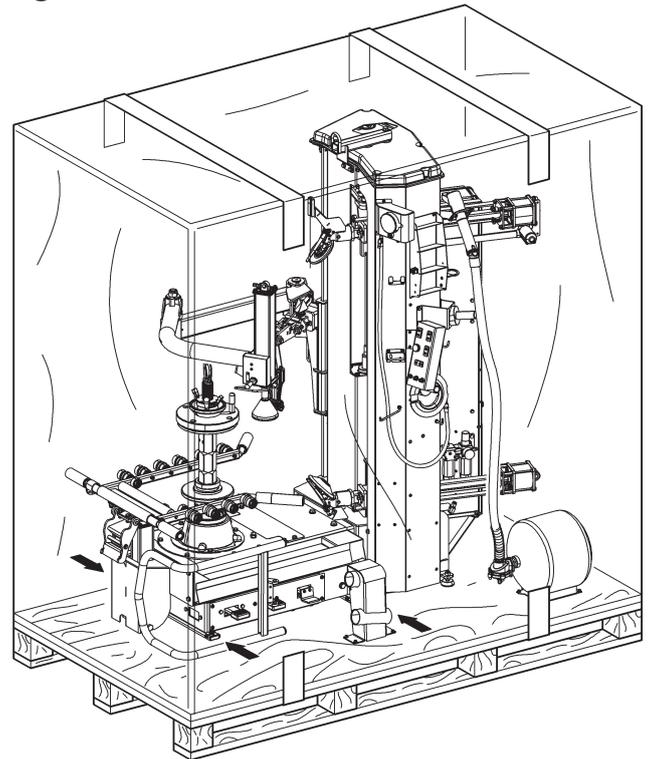
LAS OPERACIONES DE DESPLAZAMIENTO DE LAS CARGAS DEBEN SER EFECTUADAS POR PERSONAL ESPECIALIZADO.

EL DISPOSITIVO DE LEVANTAMIENTO DEBE DISPONER DE UNA CAPACIDAD MÍNIMA EQUIVALENTE AL PESO DEL EQUIPO EMBALADO (véase párrafo "DATOS TÉCNICOS").

El equipo viene embalada parcialmente ensamblada. Para manipular la máquina debe utilizarse una transpaleta o una carretilla elevadora.

Colocar las horquillas a la altura de las señales del embalaje **Fig. 5**.

Fig. 5



6.0 DESEMBALAJE



DURANTE EL DESEMBALAJE USAR SIEMPRE GANTES PARA EVITAR EVENTUALES DAÑOS PROVOCADOS POR EL CONTACTO CON EL MATERIAL DE EMBALAJE (CLAVOS, ETC.).



La caja de cartón está precintada con flejes de plástico. Cortar los flejes con unas tijeras adecuadas. Con un cuchillo pequeño hacer unos cortes a lo largo de los ejes laterales de la caja y abrirla como un abanico.

También se puede desembalar separando la caja de cartón del pallet al que está fijada. Si el equipo se había embalado completamente montado, una vez quitado el embalaje, debe comprobarse que no haya sufrido daños y que no falten piezas.

En caso de duda **no utilizar el equipo** y consultar con personal cualificado (del punto de venta autorizado). Las partes del embalaje (bolsas de plástico, poliestireno expandido, clavos, tornillos, madera, etc.) pueden resultar muy peligrosos y por lo tanto deben mantenerse fuera del alcance de los niños. Si dichos materiales son contaminantes o no biodegradables, depositarlos en lugares reciclaje adecuados.



CUIDADO, LA CAJA CON LOS ACCESORIOS VA DENTRO DEL EMBALAJE. ANTES DE TIRAR EL EMBALAJE COMPROBAR QUE YA NO ESTÉ DENTRO.

7.0 MOVILIZACIÓN

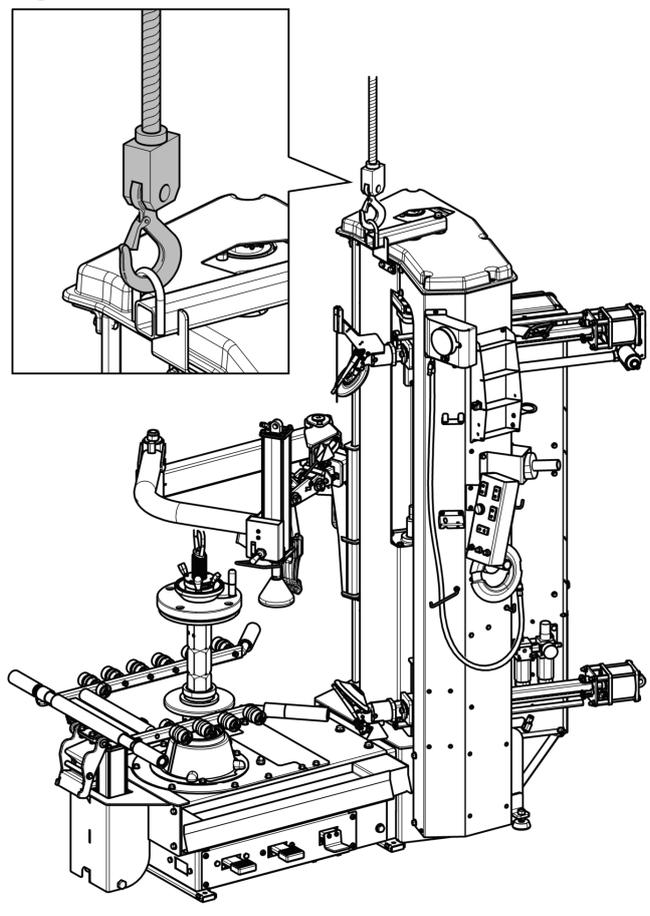


IL DISPOSITIVO DI LEVANTAMENTO DEBE DISPONER DI UNA CAPACITÀ MÍNIMA EQUIVALENTE AL PESO DEL EQUIPO (VÉASE PÁRRAFO DATOS TÉCNICOS). NO PROVOCAR OSCILACIONES CON EL EQUIPO LEVANTADO.

Durante la movilización del equipo desde la estación de desembalaje a aquella de instalación, seguir las instrucciones listadas enseguida.

- Proteger los cantos vivos en los extremos con un material adecuado (Pluribol-cartón).
- No utilizar cables para elevar la máquina.
- Asegurarse de que la alimentación eléctrica del equipo sea desconectada.
- Levantar y transportar con dispositivo idóneo adecuadamente dimensionado, como indicado en **Fig. 6**.

Fig. 6



8.0 AMBIENTE DE TRABAJO

Las características del ambiente de trabajo del equipo deben mantenerse en los límites indicados a continuación:

- temperatura: +5 °C - +40 °C (+41 °F - +104 °F)
- humedad relativa: 30 - 95% (sin rocío)
- presión atmosférica: 860 - 1060 hPa (mbar) (12.5 - 15.4 psi).

El empleo del equipo en ambientes que presentan características especiales puede admitirse sólo si establecido y aprobado del constructor.

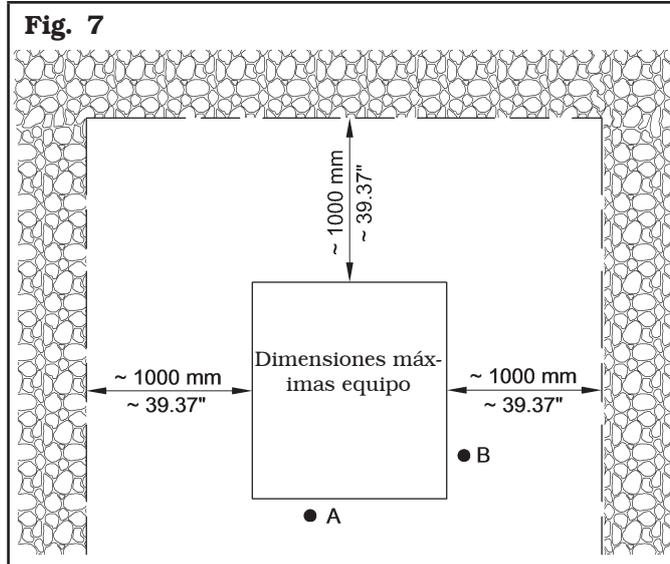
8.1 Posición de trabajo

En la **Fig. 7** es posible localizar las posiciones de trabajo **A** y **B**.

La posición **A** es considerada la principal para montar o desmontar la rueda del mandril, mientras la posición **B** es la mejor para seguir las operaciones de destalado de la rueda.

Si se opera en las posiciones indicadas se alcanza una mayor precisión y velocidad durante las fases operativas, como también una mayor seguridad para el operador.

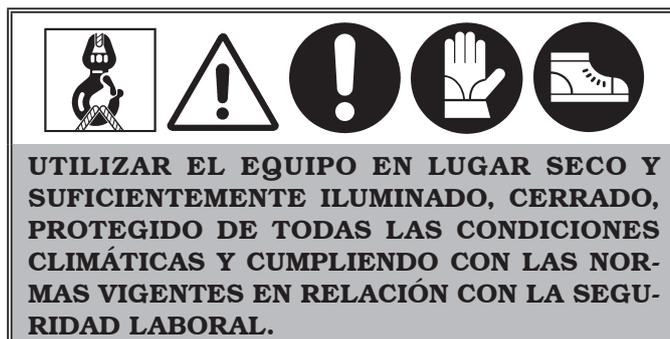
8.2 Área de trabajo



Para instalar el equipo se necesita un espacio útil como aparece marcado en la **Fig. 7**. La colocación del equipo debe efectuarse según las proporciones indicadas. Desde el puesto de trabajo el operario puede ver todo el equipo y la área que la rodea. El operador debe impedir, en esta área, la presencia de personas y objetos no autorizados que puedan constituir una fuente de peligro. El equipo se debe montar sobre una superficie horizontal, a ser posible, recubierta de cemento o baldosas. Evitar superficies poco estables o irregulares. La superficie de apoyo del equipo debe tener una capacidad adecuada para soportar las cargas transmitidas durante el funcionamiento. Dicha superficie debe tener una capacidad de al menos 500 kg/m² (100 lb/ft²). El pavimento sólido debe lo bastante profundo para asegurar la fijación de los tacos de anclaje.

8.3 Iluminación

El equipo debe ser colocada en un lugar bien iluminado según la normativa vigente.



9.0 MONTAJE Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO



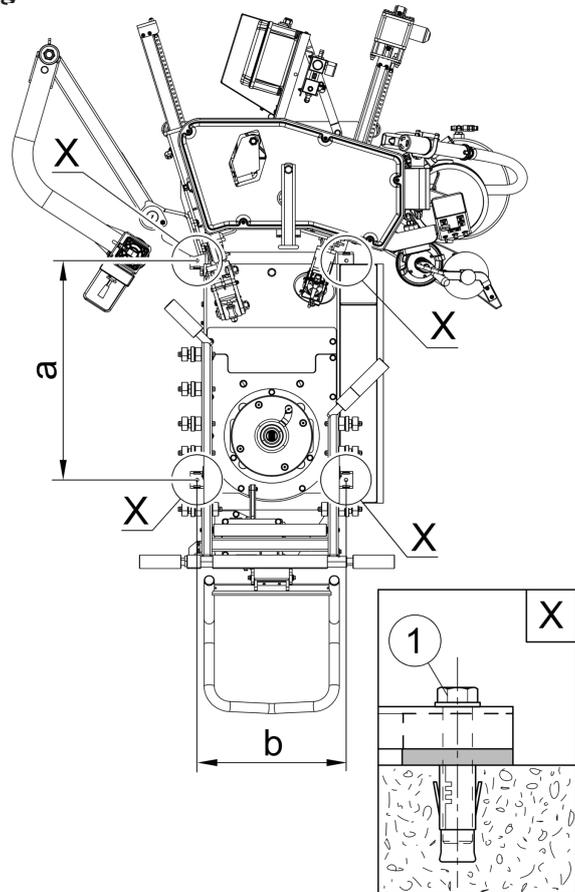
TODAS LAS OPERACIONES DE MONTAJE O AJUSTE DEBEN SER REALIZADAS POR PERSONAL CUALIFICADO PROFESIONALMENTE.

Después de haber quitado los distintos componentes del embalaje, compruebe su integridad y que no haya piezas faltantes o dañadas. Para el montaje referirse a las ilustraciones indicadas a continuación.

9.1 Sistema de anclaje

El equipo embalado se fija al palet de soporte por medio de orificios en el bastidor e indicados en la figura siguiente. Tales perforaciones también deben utilizarse para la fijación al suelo, utilizando anclajes adecuados para hormigón (no incluidos). Antes de fijar al hormigón, compruebe que todos los puntos de anclaje estén nivelados, nivelados y en contacto con el suelo. En el caso contrario, colocar un espesor entre el equipo y el piso, como se muestra en la **Fig. 8**.

Fig. 8

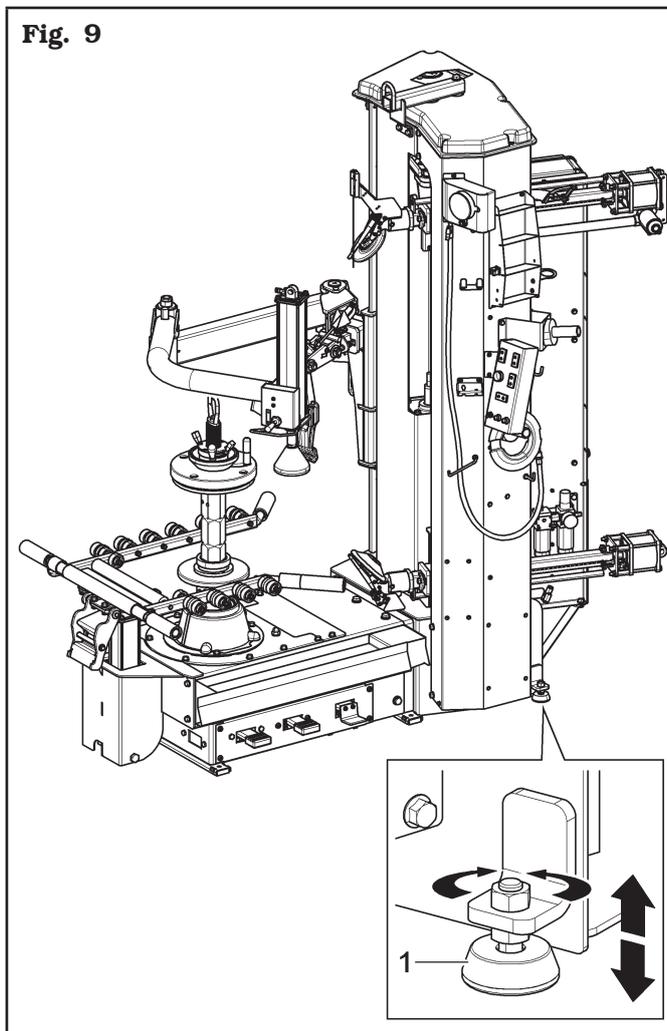


a = 651 mm / 25.63"

b = 440 mm / 17.32"

- Para la fijación del equipo al suelo, utilice pernos y pasadores (**Fig. 8 ref. 1**) con vástago roscado M8 (UNC 5/16) adecuado al suelo sobre el que se fijará la desmontadora y en número igual al número de orificios de montaje en el marco inferior;
- taladrar orificios en el suelo, adecuados para la inserción de los anclajes elegidos, en correspondencia con los orificios en el bastidor inferior;
- insertar los anclajes en los orificios realizados en el suelo a través de los orificios del bastidor inferior y apretar los anclajes;
- apretar los anclajes en el bastidor como indica el fabricante de los propios anclajes.
- Antes de apretar completamente el equipo en el suelo, nivelar su parte posterior, girando los pies (**Fig. 9 ref. 1**).

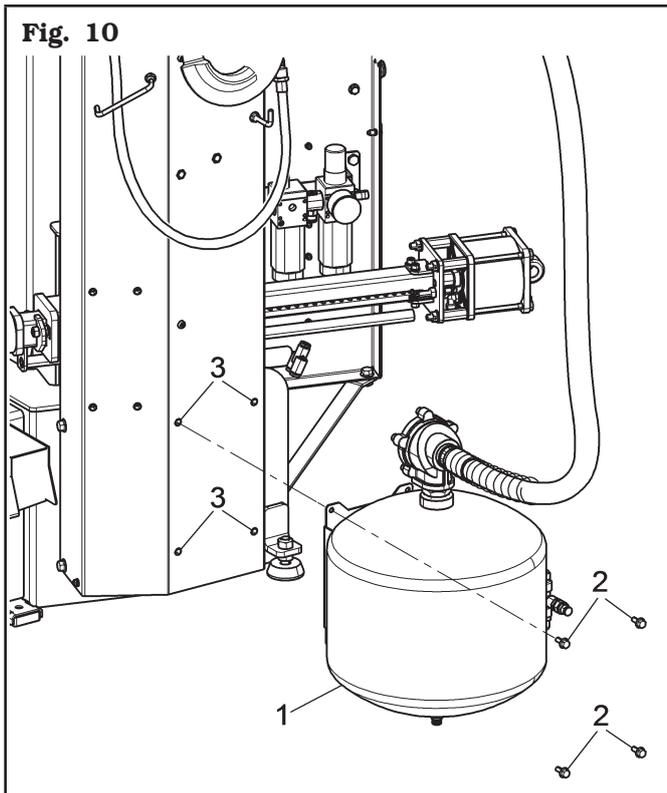
Fig. 9



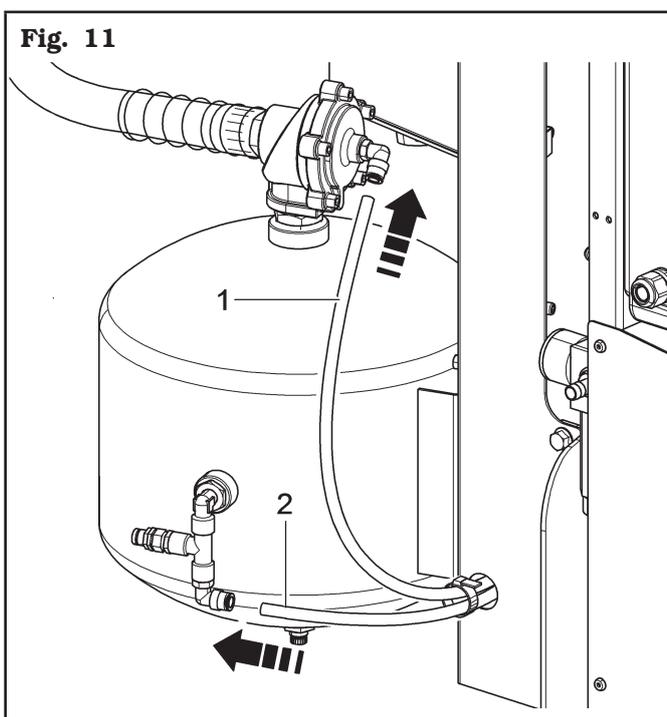
9.2 Procedimiento de ensamblaje

Para los modelos con sistema inflado tubeless

1. Montar el recipiente (Fig. 10 ref. 1) del recipiente inflado Tubeless apretando los tornillos (Fig. 10 ref. 2) suministrados, en los insertos roscados del equipo (Fig. 10 ref. 3), como se muestra en la Fig. 10;

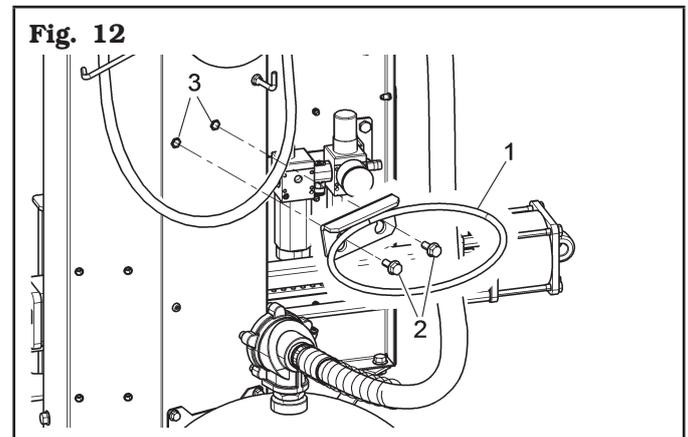


2. conectar el tubo negro (Fig. 11 ref. 1) y el tubo azul (Fig. 11 ref. 2) a las debidas tomas rápidas, como indicado en Fig. 11;

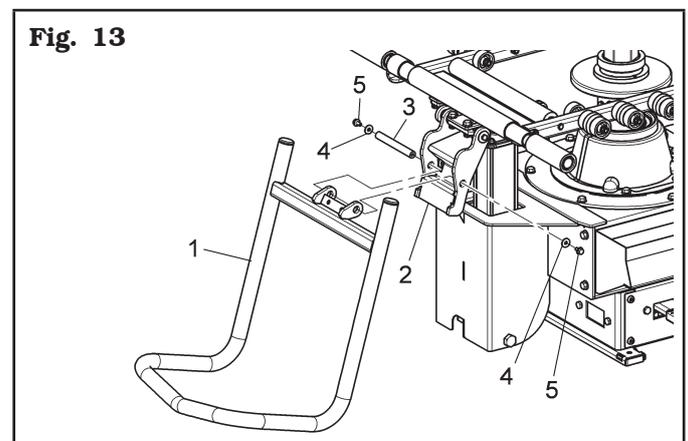


Para todos modelos

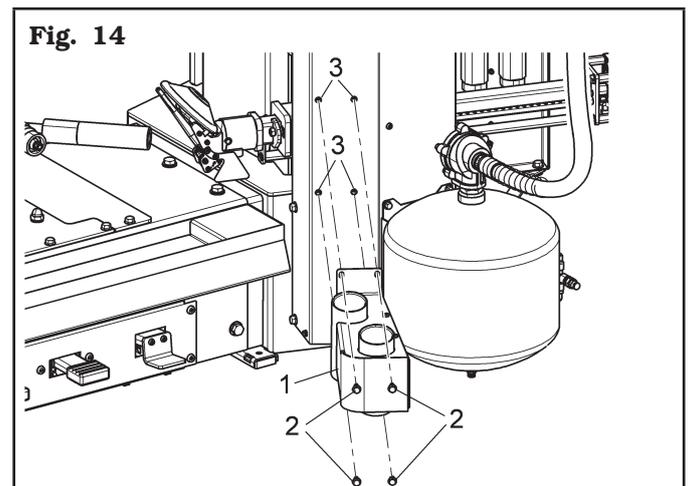
3. montar el anillo portagrasa (Fig. 12 ref. 1) apretando los 2 tornillos adecuados (Fig. 12 ref. 2) suministrados, en los insertos roscados del equipo (Fig. 12 ref. 3), como se muestra en la Fig. 12;



4. fijar el tubo de soporte del dispositivo basculante (Fig. 13 ref. 1) a la brida del soporte base (Fig. 13 ref. 2) utilizando el perno (Fig. 13 ref. 3), las arandelas (Fig. 13 ref. 4) y los tornillos (Fig. 13 ref. 5), en dotación;



5. fijar el soporte eje de bloqueo (Fig. 14 ref. 1) a los insertos roscados (Fig. 14 ref. 3) dispuestos en la columna de la desmontadora de neumáticos, utilizando los tornillos (Fig. 14 ref. 2) entregados.



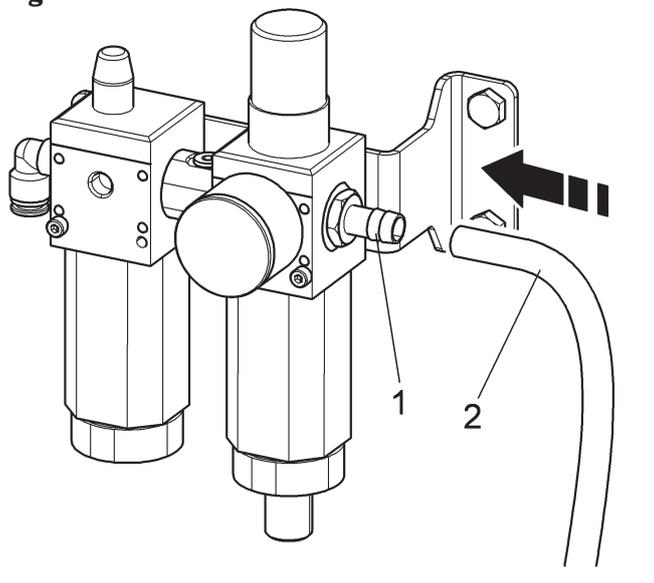
9.3 Empalme neumático



CUALQUIERA OPERACIÓN DE TIPO NEUMÁTICO DEBE SER EFECTUADA POR PERSONAL TÉCNICO DEBIDAMENTE CUALIFICADO.

Conectar la alimentación neumática de red mediante empalme (**Fig. 15 ref. 1**) ubicado en el conjunto filtro del equipo. El tubo de presión (**Fig. 15 ref. 2**) procedente de la red debe tener un diámetro interior mínimo de 10 mm (3/8") y un diámetro exterior mínimo de 19 mm (3/4") (ver **Fig. 15**) para tener suficiente flujo (ver **Fig. 15**).

Fig. 15



LA PRESIÓN MÍNIMA DE FUNCIONAMIENTO DEL TUBO DE ALIMENTACIÓN Y LOS EMPALMES INSTALADOS DEBE SER DE AL MENOS 300 psi. LA PRESIÓN MÁXIMA DE ESTALLIDO DE LOS MISMOS DEBE SER DE AL MENOS 900 psi.



UTILICE UNA CINTA DE SELLADO DE CONEXIÓN NEUMÁTICA ROSCADA ADECUADA PARA TODAS LAS CONEXIONES NEUMÁTICAS.



SI SE DEBE EJECUTAR OTRAS CONEXIONES NEUMÁTICAS, CONSULTAR LOS ESQUEMAS NEUMÁTICOS ILUSTRADOS EN EL CAPÍTULO 19.



EN CASO DE UNA INTERRUPCIÓN IMPREVISTA DE LA ALIMENTACIÓN, Y/O ANTES DE CADA CONEXIÓN NEUMÁTICA, COLOQUE LOS PEDALES EN POSICIÓN NEUTRAL.

10.0 EMPALMES ELÉCTRICOS



TODAS LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS DEBEN SER REALIZADAS EXCLUSIVAMENTE POR PERSONAL CUALIFICADO.



ANTES DE CONECTAR EL EQUIPO CONTROLAR ATENTAMENTE:

- **QUE LAS CARACTERÍSTICAS DE LA LÍNEA ELÉCTRICA CORRESPONDAN A LOS REQUISITOS DEL EQUIPO INDICADOS EN LA RELATIVA PLACA DE DATOS;**
- **QUE TODOS LOS COMPONENTES DE LA LÍNEA ELÉCTRICA SE ENCUENTREN EN BUEN ESTADO;**
- **QUE LA LÍNEA DE PUESTA A TIERRA HAYA SIDO PRE-DISPUESTA Y DISPONGA DE ADECUADAS DIMENSIONES (SECCIÓN MAYOR O IGUAL A LA MÁXIMA SECCIÓN DE LOS CABLES DE ALIMENTACIÓN);**
- **QUE EL EQUIPO ELÉCTRICO DISPONGA DE UN INTERRUPTOR GENERAL BLOQUEABLE CON CANDADO Y DE SALVAVIDA CON PROTECCIÓN DIFERENCIAL CALIBRADA A 30 mA.**

El equipo se entrega con un cable. El cable tiene que conectarse un enchufe de las características ilustradas a continuación.



APLICAR AL CABLE DEL EQUIPO UN ENCHUFE QUE CUMPLA CON LOS REQUISITOS ANTERIORES (EL CONDUCTOR DE PROTECCIÓN ES DE COLOR AMARILLO/VERDE Y JAMÁS DEBE EMPALMARSE A UNA DE LAS FASES O AL NEUTRO).



EL EQUIPO ELÉCTRICO DE ALIMENTACIÓN DEBE SER COMPATIBLE CON LOS REQUISITOS DE POTENCIA NOMINAL ESPECIFICADOS EN ESTE MANUAL Y DEBE GARANTIZAR UNA CAÍDA DE TENSIÓN EN PLENA CARGA INFERIOR AL 4% (10% EN FASE DE ENCENDIDO) DEL VALOR NOMINAL.



LA INOBSERVANCIA DE LAS INSTRUCCIONES MENCIONADAS ANTERIORMENTE ORIGINA LA INMEDIATA PERDIDA DE VALIDEZ DE LA GARANTÍA Y PUEDE CAUSAR DAÑOS AL EQUIPO.

Según lo previsto por la normativa vigente, este equipo no está dotado de un cortacorrientes general, sino que dispone únicamente de una conexión a la red mediante toma/enchufe.

Alimentación , motor	Conformidad norma	Tensión	Amperaje	Polos	Grado de protección IP mínimo
Alimentación monofásica, motor a inversor	IEC 309	200/265V	16A	2 Polos + Tierra	IP 44

10.1 Controles eléctricos



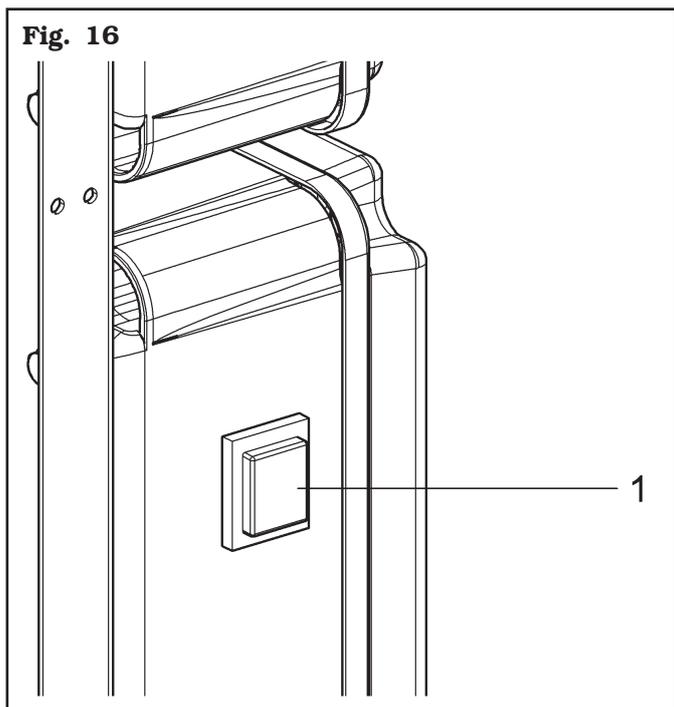
ANTES DE LA PUESTA EN MARCHA DE LA DESMONTADORA DE NEUMÁTICOS ES NECESARIO CONOCER LA POSICIÓN Y LA MODALIDAD DE FUNCIONAMIENTO DE TODOS LOS ELEMENTOS DE MANDO Y COMPROBAR SU EFICACIA (A TAL FIN CONSULTAR EL PÁRRAFO DE LOS “MANDOS”).



VERIFICAR CADA DÍA, ANTES DE INICIAR A UTILIZAR EL EQUIPO, EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS MANDOS DE ACCIONAMIENTO MANTENIDO.

Una vez efectuada la conexión toma/enchufe, accionar la desmontadora de neumáticos mediante el interruptor general (**Fig. 16 ref. 1**).

Fig. 16



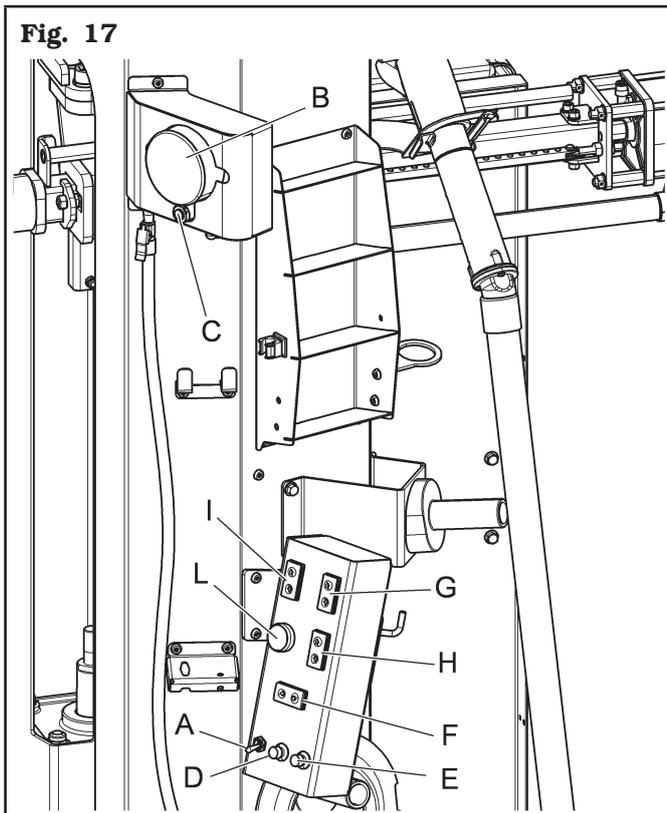
11.0 ACCIONAMIENTOS

11.1 Dispositivo de mando

El dispositivo de mando se compone de un panel con teclas y pulsadores integrados.

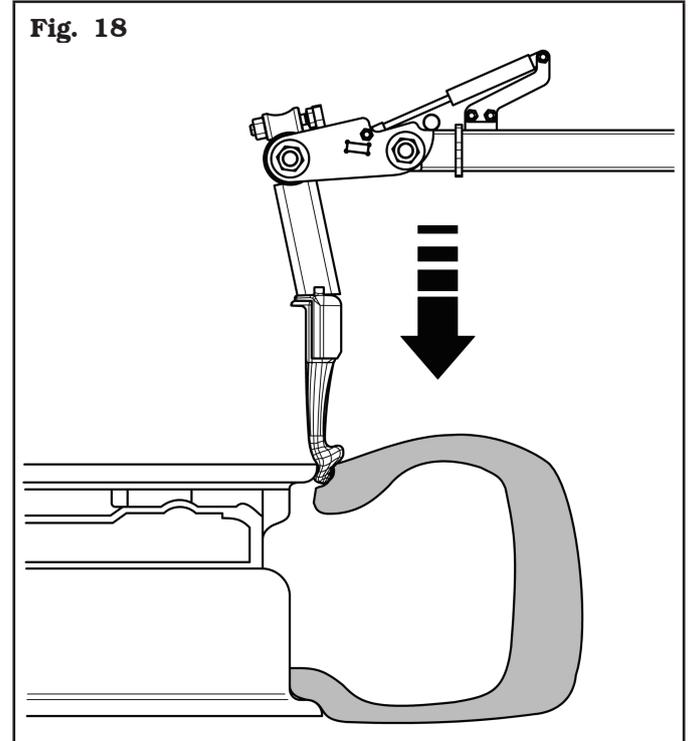
- El selector “**A**” permite habilitar el funcionamiento del equipo: automático o manual.
 - Automático: permite habilitar el funcionamiento de los sensores o palpadores presentes en los rodillos destalonadores.
 - Manual: permite realizar todas las operaciones de destalonamiento sin el control de los palpadores.
- El manómetro de inflado “B” para la lectura de la presión en el neumático.
- El pulsador de inflado “C” si apretado permite de desinflar el neumático para alcanzar la presión deseada.
- El pulsador “D” en modo "Manual", se presiona para activar la leva para insertar el rodillo destalonador superior en la llanta. En el funcionamiento “Automático” dicho pulsador queda desactivado.
- El botón “E”, en modo "Manual", se presiona para activar la leva para insertar el rodillo destalonador inferior en la llanta. En el funcionamiento “Automático” dicho pulsador queda desactivado.
- Llamada automática de los brazos desde la posición de trabajo.
En modalidad AUTO, apretando al mismo tiempo las teclas “E” y “D”, los brazos útiles vuelven automáticamente en la posición final de recorrido. Para detener el automatismo, apretar uno de los botones que comandan el movimiento vertical de los brazos.
- El pulsador “F” tiene una posición de accionamiento mantenido y apretado (◀) manda el movimiento adelante de los útiles. Si apretado (▶) manda el movimiento atrás de los útiles.
- El pulsador “G” tiene una posición de accionamiento mantenido y manda el movimiento vertical del rodillo destalonador superior. Si apretado en la parte inferior (↓), manda el movimiento hacia abajo. Si apretado en la parte superior (↑), manda el movimiento hacia arriba. Manteniéndolo apretado por más de un segundo, el movimiento sigue automáticamente hasta llevar el brazo al final del recorrido. Para detener el automatismo, apretar nuevamente el botón “G”.
- El pulsador “H” tiene una posición de accionamiento mantenido y manda el movimiento vertical del rodillo destalonador inferior. Si apretado en la parte inferior (↓), manda el movimiento hacia abajo. Si apretado en la parte superior (↑), manda el movimiento hacia arriba. Manteniéndolo apretado por más de un segundo, el movimiento sigue automáticamente hasta llevar el brazo al final del recorrido. Para detener el automatismo, apretar nuevamente el botón “H”.

- El pulsador “**I**” tiene una posición de accionamiento mantenido y manda el movimiento vertical de la cabeza útil superior. Si apretado en la parte inferior (↓), manda el movimiento hacia abajo. Si apretado en la parte superior (↑), manda el movimiento hacia arriba.
- El pulsador luminoso “**L**” permite memorizar la posición en altura del brazo útil, de manera que simplemente apretando el mismo, la cabeza útil vuelva a la posición memorizada anteriormente (véase párrafo 11.2).

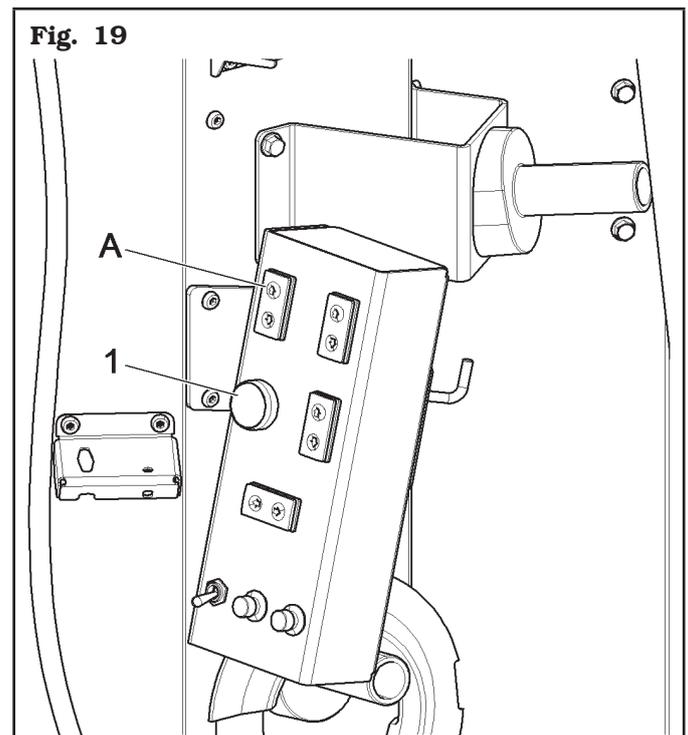


11.2 Memorización posición vertical cabeza útil

Ubicar la cabeza útil superior cerca del borde de la llanta (véase **Fig. 18**).



Apretar el pulsador de memorización (**Fig. 19 ref. 1**) y mantenerlo apretado hasta el encendido del mismo. Cuando el pulsador está encendido, la operación de memorización posición cabeza útil ha finalizado.



11.2.1 Retorno de la posición vertical de la cabeza útil

Apretar el pulsador de memorización (**Fig. 19 ref. 1**) para desplazar automáticamente la cabeza útil superior en la posición anteriormente memorizada cerca del borde de la llanta (véase **Fig. 18**). Durante el reposicionamiento de la cabeza útil superior, el pulsador de memorización empezará a destellar. Una vez alcanzada la posición memorizada, la luz del pulsador volverá fija.



PARA PARAR EL MOVIMIENTO DEL BRAZO ÚTIL RETORNADO CON LA FUNCIÓN DE MEMORIA, APRETAR LA TECLA "A" DE FIG. 19.



SE PUEDE MEMORIZAR SÓLO LA POSICIÓN VERTICAL DE LA CABEZA ÚTIL.

11.2.2 Cancelación de la posición memorizada de la cabeza útil

Apretar el pulsador de memorización (**Fig. 19 ref. 1**) y mantenerlo apretado hasta el apagado del mismo.

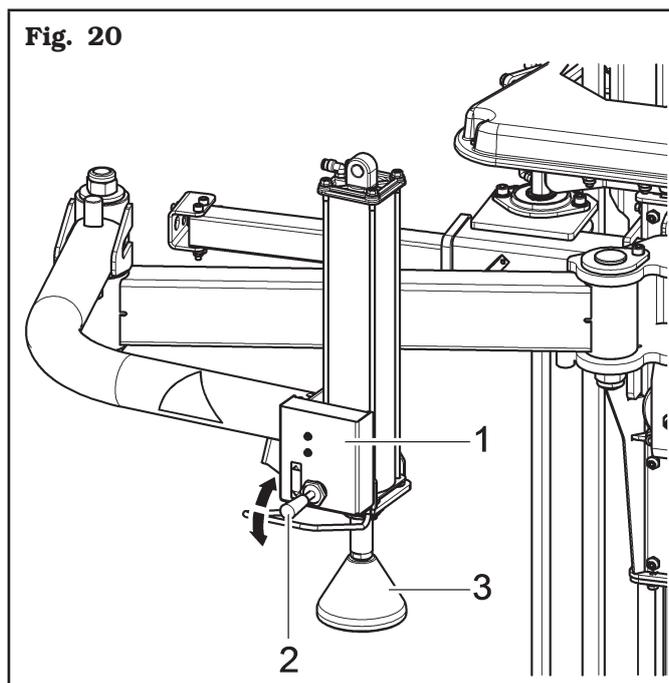
11.2.3 Reset de la posición memorizada de la cabeza útil

Para modificar la posición memorizada de la cabeza útil, utilizar el pulsador de movimiento vertical (**Fig. 17 ref. I**) para desplazar la misma en la nueva posición deseada. Apretar el pulsador de memorización (**Fig. 19 ref. 1**) y mantenerlo apretado hasta el apagado del mismo. Mientras que lo mantiene apretado, el pulsador se iluminará nuevamente indicando la memorización de la nueva posición.

11.3 Unidad de mando dispositivo presionatón

Se constituye de un manipulador (**Fig. 20 ref. 1**), colocado en el dispositivo. Con este manipulador se puede mandar el traslado vertical del útil presionatón (**Fig. 20 ref. 3**). Levantando la palanca (**Fig. 20 ref. 2**) se manda el movimiento hacia arriba, mientras que bajando la palanca (**Fig. 20 ref. 2**) se manda el movimiento hacia abajo. El posicionamiento de los brazos del dispositivo en correspondencia con el neumático es un operación completamente manual.

Fig. 20



11.4 Pedalera

El “pedal A” tiene dos posiciones operativas de accionamiento mantenido. Una presión hacia abajo produce un movimiento rotatorio del motor del mandril en sentido horario. El levantamiento del pedal hacia arriba produce el movimiento contrario.



SÓLO EN SENTIDO HORARIO ES POSIBLE DOSIFICAR CON CONTINUIDAD LA VELOCIDAD DEL CONJUNTO MANDRIL HASTA ALCANZAR LA MÁXIMA VELOCIDAD A TRAVÉS DE LA PRESIÓN PROGRESIVA EN EL PEDAL.

El “pedal B” tiene una función diversa según la versión presente en el equipo.

Versión de inflado con manómetro

El pedal de inflado en tal versión, tiene solamente una función. La presión del mismo de accionamiento mantenido produce suministro de aire a presión controlada (máx $4 \pm 0,2$ / bar 60 ± 3 psi).



SE PROHÍBE MODIFICAR EL VALOR DE REGULACIÓN DE LA PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO MEDIANTE LAS VÁLVULAS DE PRESIÓN MÁXIMA. ESA ADULTERACIÓN EXIME EL CONSTRUCTOR DE TODAS RESPONSABILIDADES.

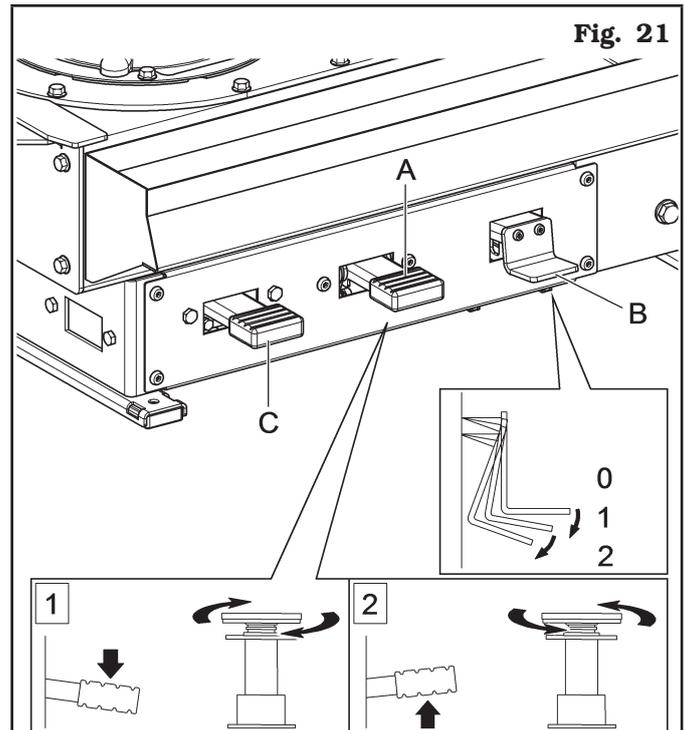
Versión con inflado tubeless (para el modelo con sistema inflado tubeless)

El pedal de inflado tiene dos funciones. La salida del aire a presión máxima controlada al igual que la versión anterior, y otra función de eyección del chorro de aire de la boquilla de inflado que facilita el montaje del talón del neumático.



SE PROHÍBE MODIFICAR EL VALOR DE REGULACIÓN DE LA PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO MEDIANTE LAS VÁLVULAS DE PRESIÓN MÁXIMA. ESA ADULTERACIÓN EXIME EL CONSTRUCTOR DE TODAS RESPONSABILIDADES.

El “pedal C” tiene dos posiciones operativas de accionamiento mantenido. Una presión hacia abajo eleva el soporte de la rueda del elevador frontal. El levantamiento del pedal hacia arriba produce el movimiento contrario.



LEYENDA (pedal ref. B)

ref. 1 - Inflado neumático con manómetro

ref. 2 - Inflado neumático con manómetro + boquilla de inflado (para modelo con sistema inflado tubeless)

12.0 USO DEL EQUIPO

12.1 Precauciones durante el montaje y el desmontaje de neumáticos



Antes de proceder con el montaje de los neumáticos respetar las siguientes normas de seguridad:

- utilizar siempre llantas y neumáticos limpios, secos y en buenas condiciones. Si es necesario, limpiar las llantas y comprobar que:
 - el talón, los flancos y la banda de rodadura del neumático no presenten daños;
 - la llanta no presente abolladuras y/o deformaciones (en especial en las llantas en aleación, las abolladuras a menudo causan microfracturas interiores, no visibles, que pueden comprometer la solidez de la llanta y representar un peligro incluso en fase de inflado);
- lubricar abundantemente la superficie de contacto de la llanta y los talones del neumático con lubricante especial para neumáticos;
- sustituir la válvula de la llanta con una nueva o en caso de válvulas de metal, sustituir el anillo de estanqueidad;
- comprobar siempre que el neumático y la llanta dispongan de las dimensiones correctas para el acoplamiento; en la eventualidad que no se puedan comprobar dichas dimensiones, no proceder con el montaje (generalmente las dimensiones nominales de la llanta y del neumático están impresas en los mismos);
- se prohíbe limpiar las ruedas del equipo utilizando chorros de agua o de aire comprimido.



MONTAR UN NEUMÁTICO CON EL TALÓN, LA BANDA Y/O EL FLANCO DAÑADOS EN LA LLANTA DE LA RUEDA REDUCE LA SEGURIDAD DE UN VEHÍCULO EQUIPADO CON LA RUEDA Y PUEDE PROVOCAR ACCIDENTES DE TRÁFICO, LESIONES GRAVES INCLUSO LA MUERTE.

SI SE DAÑA EL TALÓN, LA BANDA O EL FLANCO DEL NEUMÁTICO DURANTE EL DESMONTAJE, NUNCA VUELVA A MONTAR EL NEUMÁTICO EN LA LLANTA.

SI CREE QUE UN TALÓN, LA BANDA O UN FLANCO DE UN NEUMÁTICO PUEDE HABERSE DAÑADO DURANTE EL MONTAJE, quite el neumático e inspeccione con atención.

NUNCA LO VUELVA A INSTALAR EN UNA RUEDA SI EL TALÓN, LA BANDA O EL FLANCO ESTÁN DAÑADOS.



LA LUBRICACIÓN INADECUADA DEL NEUMÁTICO, LA LLANTA, LA CABEZA ÚTIL Y/O LA PALANCA PUEDE CAUSAR UNA FRICCIÓN ANORMAL ENTRE EL NEUMÁTICO Y ESTOS ELEMENTOS DURANTE EL DESMONTAJE Y/O MONTAJE DEL NEUMÁTICO Y CAUSAR DAÑOS AL NEUMÁTICO, REDUCIENDO LA SEGURIDAD DE UN VEHÍCULO EQUIPADO CON EL NEUMÁTICO.

LUBRIQUE SIEMPRE ESTOS ELEMENTOS A FONDO UTILIZANDO UN LUBRICANTE ESPECÍFICO PARA NEUMÁTICOS, SIGUIENDO LAS INDICACIONES CONTENIDAS EN ESTE MANUAL.



EL USO DE UNA PALANCA INADECUADA, DESGASTADA O DAÑADA DE OTRO MODO PARA QUITAR LOS TALONES DE LA LLANTA PUEDE DAÑAR EL TALÓN Y/O EL LADO DEL NEUMÁTICO, REDUCIENDO LA SEGURIDAD DE UN VEHÍCULO EQUIPADO CON EL PROPIO NEUMÁTICO.

UTILICE ÚNICAMENTE LA PALANCA SUMINISTRADA CON EL EQUIPO Y COMPRUEBE SU ESTADO ANTES DE CADA DESMONTAJE. SI ESTÁ DESGASTADO O DAÑADO DE OTRO MODO, NO LO UTILICE PARA QUITAR EL NEUMÁTICO, SUSTITUYALO CON UNA PALANCA SUMINISTRADA POR EL FABRICANTE DEL EQUIPO O UNO DE SUS DISTRIBUIDORES AUTORIZADOS.



UN POSICIONAMIENTO INCORRECTO DE LA VÁLVULA AL INICIO DE LAS OPERACIONES DE DESMONTAJE Y/O MONTAJE DE CADA TALÓN DEL NEUMÁTICO PUEDE OCASIONAR QUE LA VÁLVULA SE ENCUENTRE, DURANTE ESTAS OPERACIONES, EN O CERCA DE UNA ZONA DONDE EL TALÓN SE HA INSERTADO EN EL CENTRO DE LA LLANTA.

EL TALÓN PODRÍA PRESIONAR EL SENSOR DE PRESIÓN, UBICADO BAJO LA VÁLVULA DENTRO DEL CENTRO, PROVOCANDO SU RUPTURA.

RESPECTAR SIEMPRE EL POSICIONAMIENTO DE LA VÁLVULA AL INICIO DE CADA DESMONTAJE Y/O MONTAJE DE UN TALÓN INDICADO EN ESTE MANUAL.



LA FALTA DE INSERTAR UNA SECCIÓN ADECUADA DE UN TALÓN DENTRO DEL CENTRO DE LA LLANTA, COMO SE INDICA EN ESTE MANUAL DURANTE LA INSTALACIÓN O EXTRACCIÓN DEL TALÓN, RESULTA EN UNA TENSIÓN ANORMAL EN EL PROPIO TALÓN.

ESTO PUEDE CAUSAR DAÑOS EN EL TALÓN Y/O EN EL FLANCO DEL NEUMÁTICO AL QUE ESTÁ CONECTADO EL TALÓN, REDUCIENDO LA SEGURIDAD DE UN VEHÍCULO EQUIPADO CON EL NEUMÁTICO.

SIGA SIEMPRE LAS INSTRUCCIONES DEL MANUAL RESPECTO A LA ALINEACIÓN DE UNA SECCIÓN DE TALÓN AL CENTRO DE LLANTA.

NO CONTINÚE CON LA EXTRACCIÓN O INSTALACIÓN DE UN TALÓN SI NO PUEDE ALINEAR UNA SECCIÓN DE UN TALÓN CON EL CENTRO DE LLANTA INDICADO EN ESTE MANUAL.

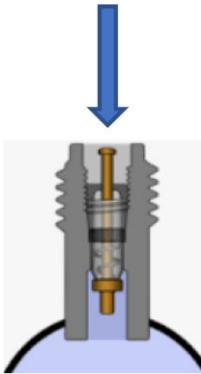
12.2 Operaciones previas - Preparación de la rueda

- Quitar los contrapesos de equilibrado de ambos lados de la rueda.



• **QUITAR EL NÚCLEO INTERNO DE LA VÁLVULA (VÉASE FIG. 22) Y DEJAR QUE EL NEUMÁTICO SE DESINFLE COMPLETAMENTE.**

Fig. 22



- Verificar por que lado se tendrá que desmontar el neumático, comprobando donde se está situado el centro.
- Verificar el tipo de bloqueo de la llanta.
- Identificar el tipo de llanta estándar o especial (p.ej. "EH2" o "EH2+") (ver Fig. 23), el tipo de neumático estándar o especial a desmontar (p.ej. Run Flat, UHP) y el tipo de válvula instalada estándar o especial (p.ej. TPMS) (ver Fig. 24) para mejorar las operaciones de bloqueo, destalonado, montaje y desmontaje.

Fig. 23



Fig. 24



LA TEMPERATURA DEL NEUMÁTICO NO SEA INFERIOR A 15°C.

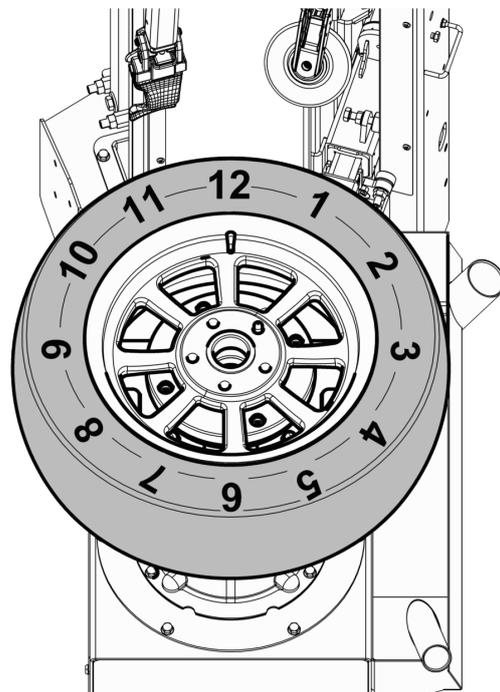


EN CASO DE USO DE LLANTAS SIN AGUJERO USAR EL DEBIDO ACCESORIO (DISPONIBLE BAJO PETICIÓN).



PARA EXPLICAR MEJOR LAS OPERACIONES, EL POSICIONAMIENTO DE LOS DISTINTOS ÚTILES EN EL NEUMÁTICO SE INDICA MEDIANTE LAS FASES DE TIEMPO, DONDE SE REPRESENTAN A LAS 12 EN CORRESPONDENCIA CON LA COLUMNA DE LA DESMONTADORA DE NEUMÁTICOS (FIG. 25).

Fig. 25





SI SE TRABAJA CON RUEDAS DE PESO SUPERIOR A 10 kg (22 lbs Y/O CON FRECUENCIA MAYOR DE 20/30 RUEDAS POR HORA, UTILICE EL ELEVADOR.

12.3 Utilización del elevador frontal



VERIFICAR CADA DÍA, ANTES DE INICIAR A UTILIZAR EL EQUIPO, EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS MANDOS DE ACCIONAMIENTO MANTENIDO.

1. Después de colocar la rueda sobre el tubular de levantamiento (véase **Fig. 26**), apretar el pedal de accionamiento del elevador frontal (**Fig. 27 ref. 1**) hacia abajo y colocar la rueda a una altura que pueda transferirse al mandril con la mano (véase **Fig. 27**);

Fig. 26

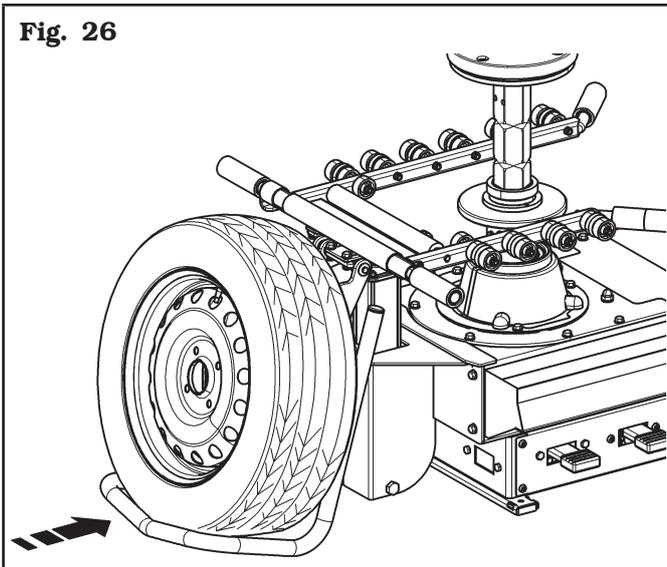
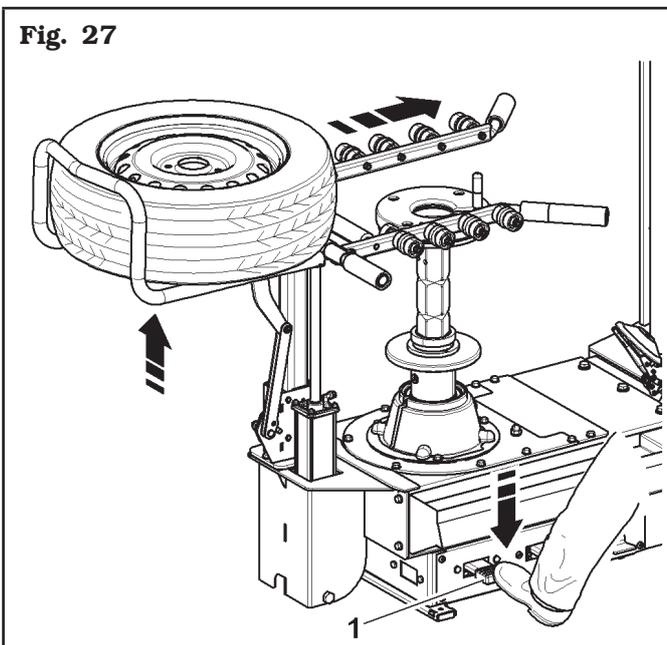
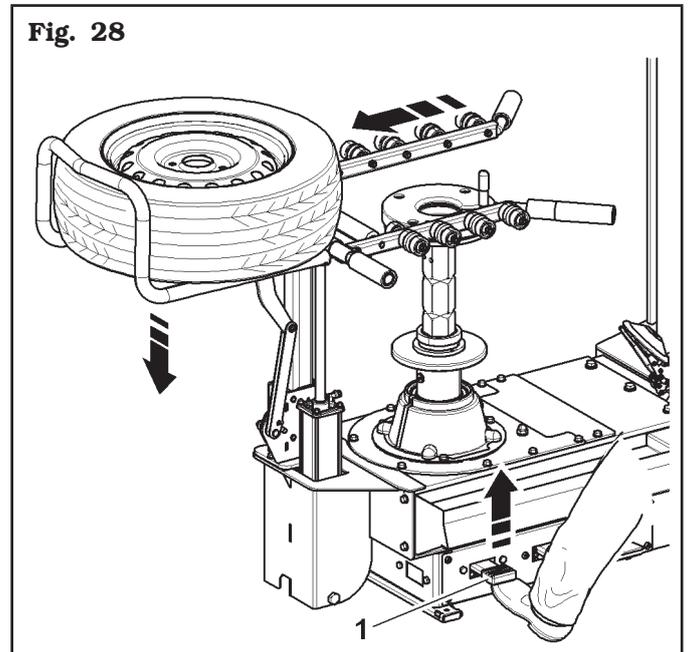


Fig. 27



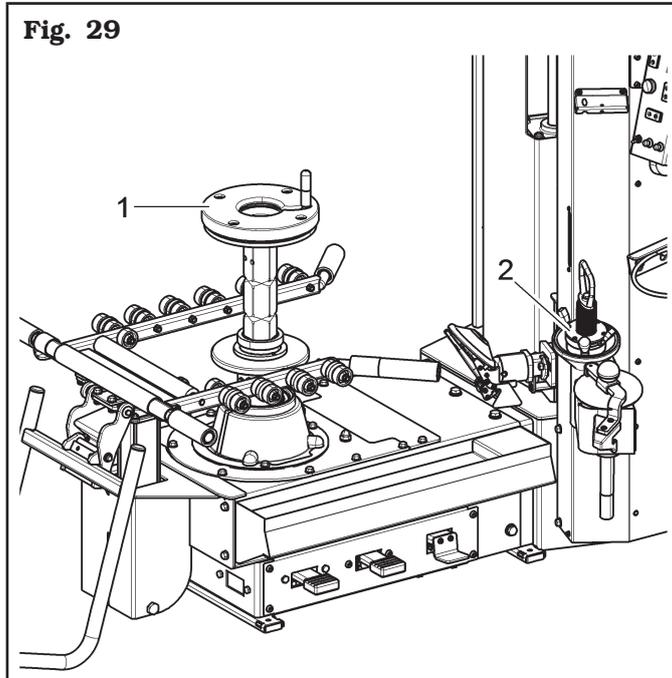
2. coloque la rueda en el eje bloqueándolo con el eje de bloqueo;
3. Levantar el pedal (**Fig. 28 ref. 1**) hacia arriba para bajar el tubular de levantamiento;
4. después de haber realizado las operaciones de desmontaje y montaje del neumático, desbloquee la rueda quitando el eje de bloqueo;
5. Levantar el tubular de levantamiento apretando de nuevo el pedal hacia abajo (**Fig. 27 ref. 1**);
6. posicionar la rueda en el tubular de elevación (véase **Fig. 28**);
7. accionar de nuevo el pedal (**Fig. 28 ref. 1**) hacia arriba para hacer bajar el tubular y llevar nuevamente la rueda en el suelo, desplazándola con la mano (véase **Fig. 28**).

Fig. 28

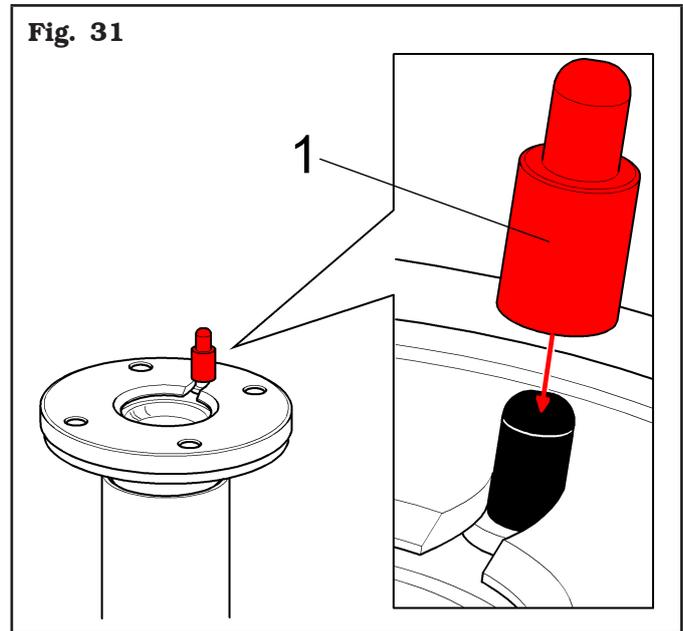


12.4 Bloqueo de la rueda

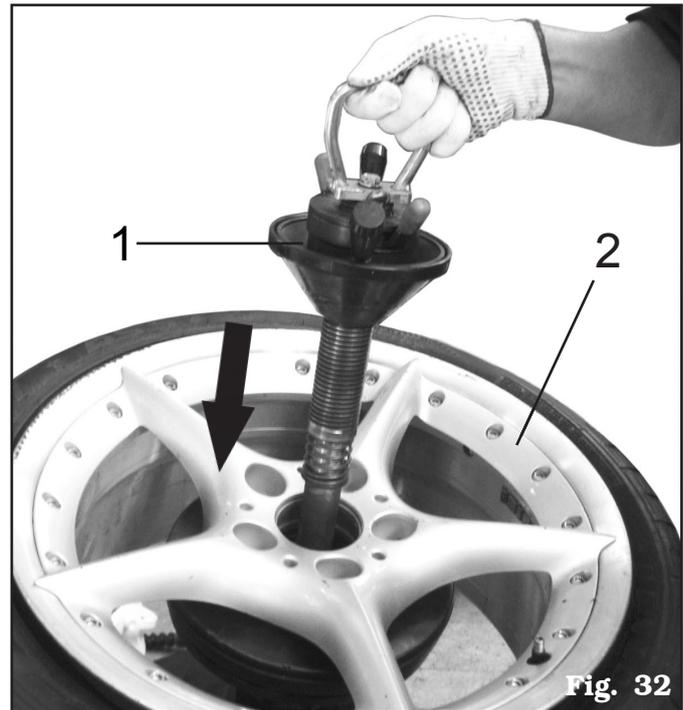
Todas las ruedas deben estar bloqueadas en el plato engromado (Fig. 29 ref. 1) con las debidas perforaciones centrales, usando el debido dispositivo de bloqueo (Fig. 29 ref. 2).



2. si el cubo de la rueda está demasiado alto con respecto al jalador, utilice la extensión (Fig. 31 ref. 1) suministrada;



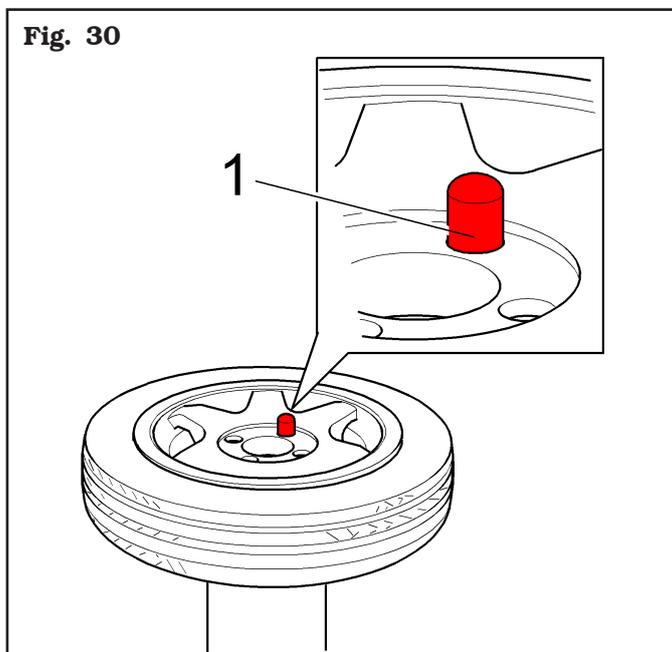
3. poner el eje de bloqueo (Fig. 32 ref. 1) en la llanta (Fig. 32 ref. 2);



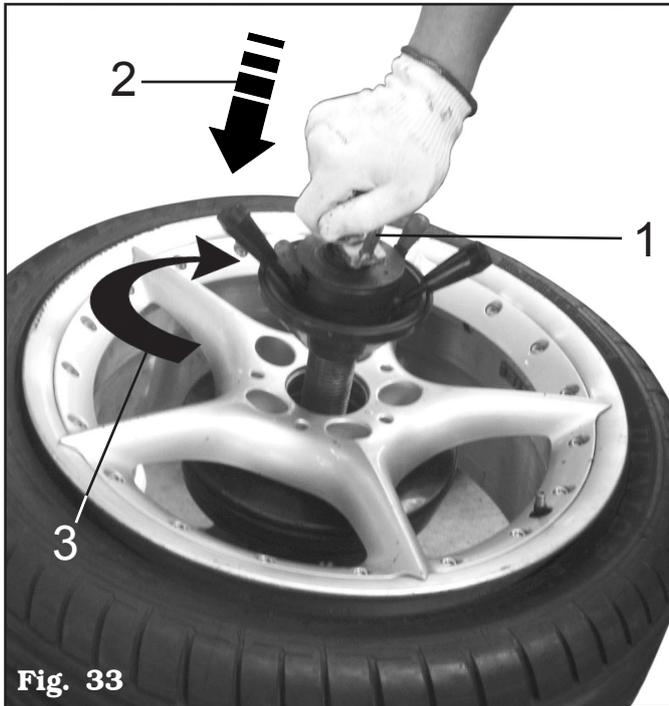
i EN CASO DE USO DE LLANTAS SIN AGUJERO CENTRAL, ES NECESARIO USAR EL DEBIDO ACCESORIO (DISPONIBLE BAJO PETICIÓN).

Para bloquear la rueda seguir las instrucciones siguientes:

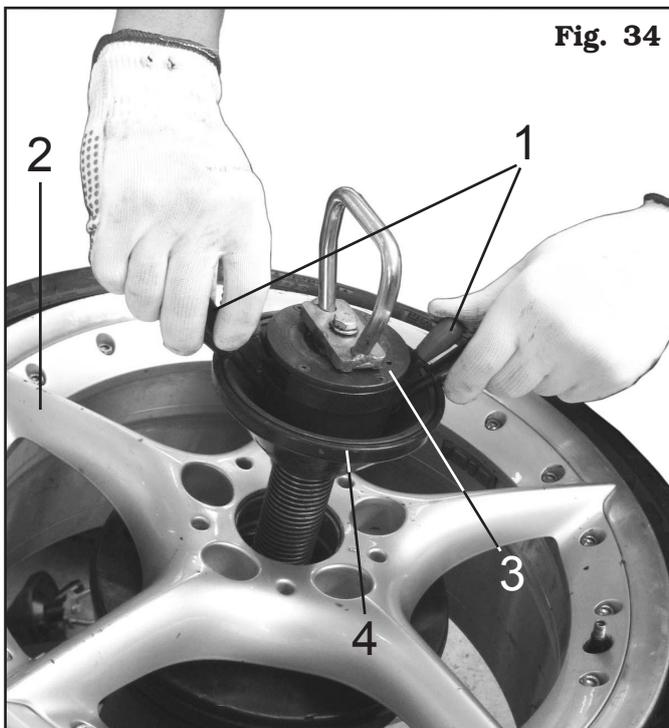
1. cargar la rueda con el elevador frontal en la placa de goma del mandril, de manera que el perno jalador (Fig. 30 ref. 1) encaje en uno de los orificios de la llanta;



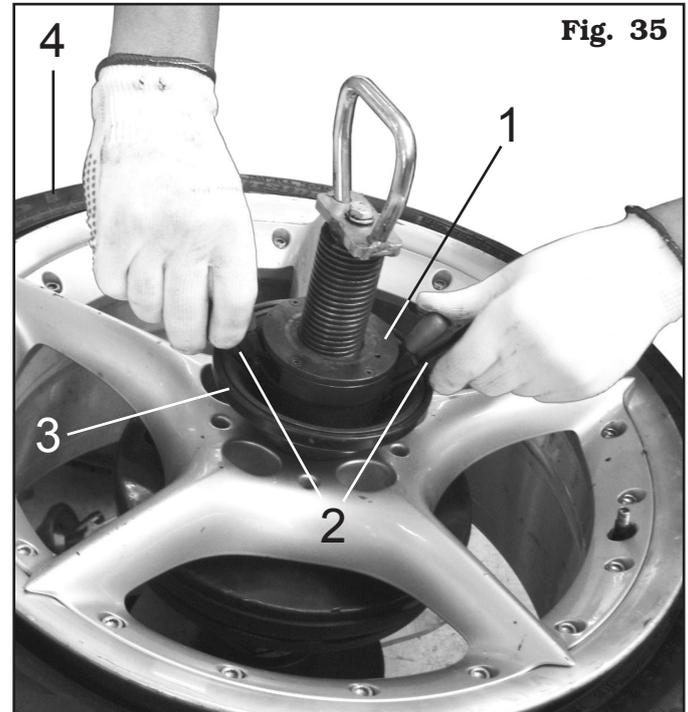
4. usando la manija especial (**Fig. 33 ref. 1**), empujar hacia abajo (**Fig. 33 ref. 2**), girar 90° (**Fig. 33 ref. 3**);



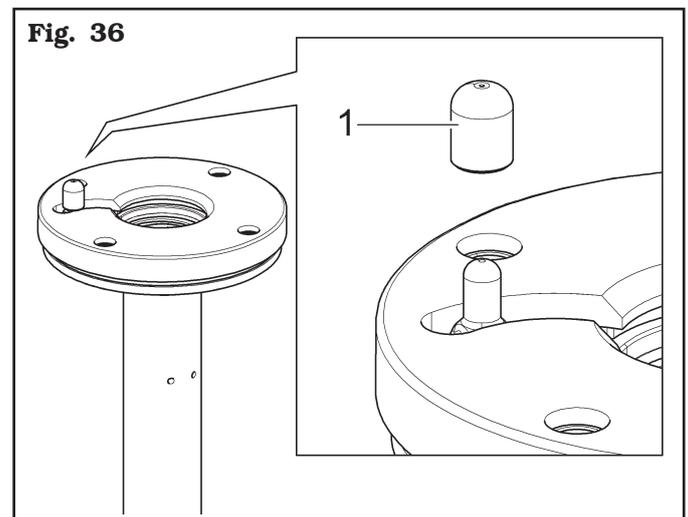
5. con las debidas levas pequeñas internas (**Fig. 34 ref. 1**), desbloquear la abrazadera y acercar la virola (**Fig. 34 ref. 3**) y el cono (**Fig. 34 ref. 4**) a la llanta (**Fig. 34 ref. 2**);



6. luego, girar la virola (**Fig. 35 ref. 1**) con las levas exteriores (**Fig. 35 ref. 2**) hasta al completo bloqueado del cono (**Fig. 35 ref. 3**) en la rueda (**Fig. 35 ref. 4**);



7. para ruedas con llantas en aleaciones, usar la debida protección plástica (**Fig. 36 ref. 1**);



8. a operación concluida, desbloquear el eje de bloqueo aflojando el cono con las levas exteriores y alejar la virola y el cono de la llanta con levas pequeñas;

9. finalmente, baje el eje de bloqueo para liberarlo de su asiento, gírelo 90° en sentido antihorario y extráigalo del orificio mediante la manija adecuada.



NO DEJAR JAMÁS LA RUEDA MONTADA SOBRE EL EQUIPO POR UN TIEMPO SUPERIOR AL OPERATIVO Y EN TODO CASO NO DEJARLA JAMÁS SIN VIGILANCIA.

12.4.1 Regulación altura del mandril

El mandril con bloqueo central tiene 3 posiciones de trabajo en altura diferentes. Un sistema de “desenganche rápido” permite de extraer la parte móvil del mandril y colocar el plato de apoyo en altura.

La regulación con el eje deslizante está posible en tres fases como indicado en la foto anexa después.



PARA REALIZAR LAS OPERACIONES ENUMERADAS A CONTINUACIÓN, NO ES NECESARIO COLOCAR NI FIJAR NINGUNA RUEDA EN EL MANDRIL.

1. levantar la brida para soltar el soporte rueda como indican las flechas (**Fig. 37 ref. 1**);
2. en el mismo tiempo levantar el soporte rueda como indican las flechas (**Fig. 37 ref. 2**);
3. comprobar que la brida vuelve a su posición.

En este modo es posible colocar la rueda en modo correcto con los útiles de trabajo.

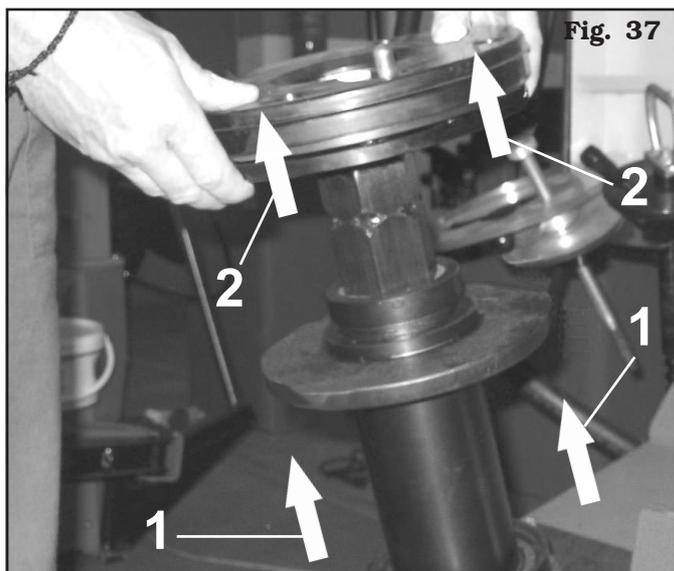


Fig. 37

12.4.2 Protección platillo ruedas volcadas

En caso de utilizar ruedas volcadas, para proteger la llanta aplicar en la plataforma de goma una protección (**Fig. 38 ref. 1**). Se aconseja su sustitución frecuente y de todas formas si se presentan daños visibles (véase **Fig. 38**).

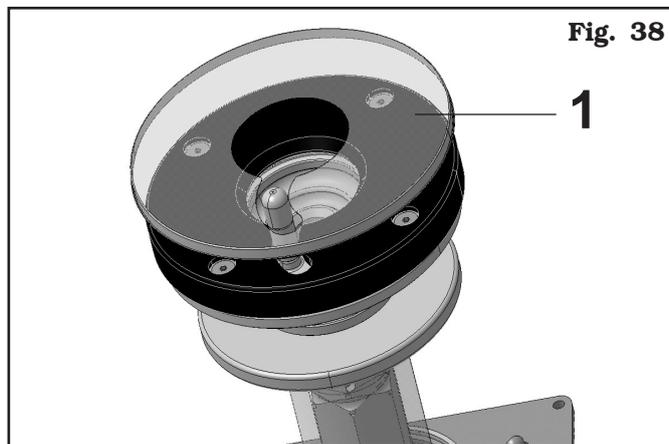
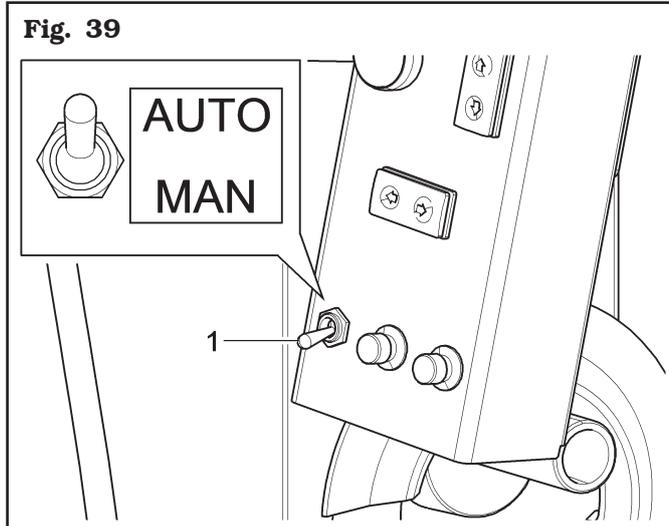


Fig. 38

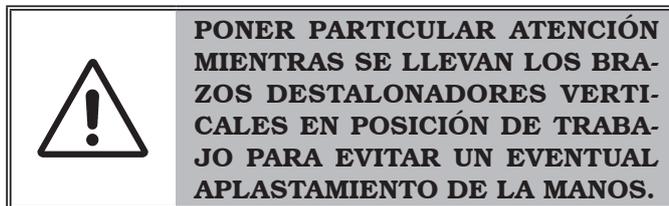
12.5 Destalonado con rodillos verticales

Existen dos diferentes opciones para la operación de destalonado, seleccionable con el selector (Fig. 39 ref. 1).



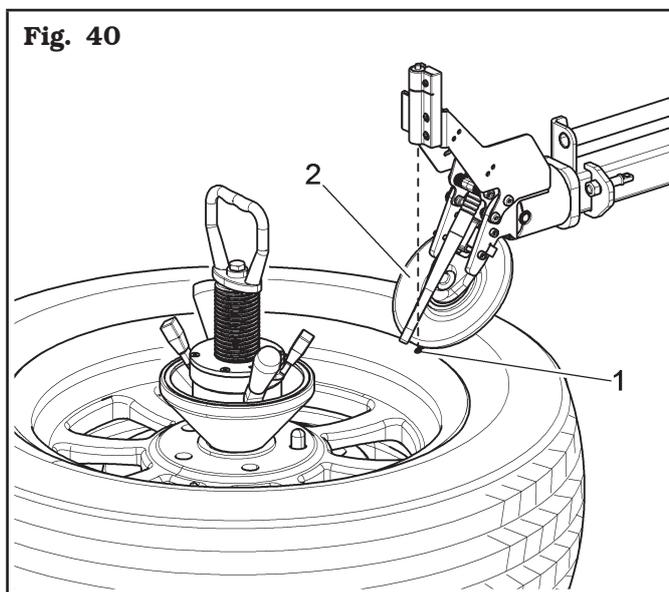
AUTOMÁTICA (AUTO)

1. Después de haber bloqueado la rueda, acercar el rodillo destalonador superior (Fig. 40 ref. 2) al borde de la llanta, apretando el pulsador (Fig. 17 ref. G) (↓).

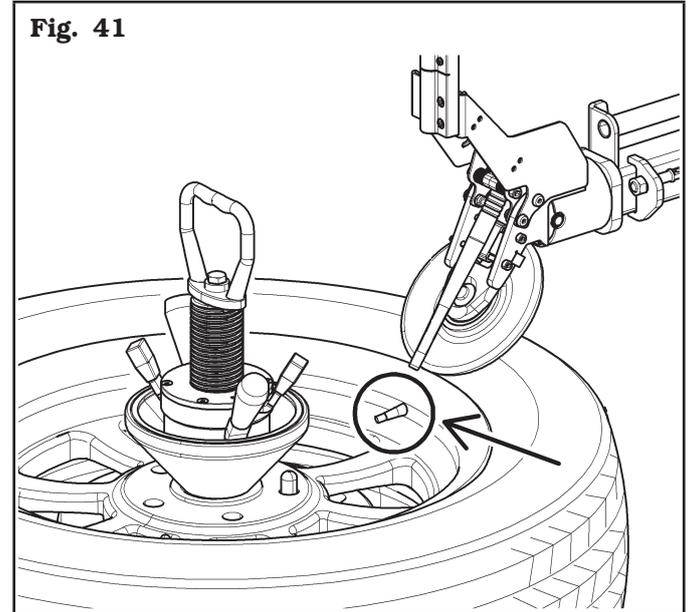


PONER PARTICULAR ATENCIÓN MIENTRAS SE LLEVAN LOS BRAZOS DESTALONADORES VERTICALES EN POSICIÓN DE TRABAJO PARA EVITAR UN EVENTUAL APLASTAMIENTO DE LAS MANOS.

2. determinar el diámetro con auxilio del láser (Fig. 40 ref. 1) accionando el pulsador (Fig. 17 ref. F);

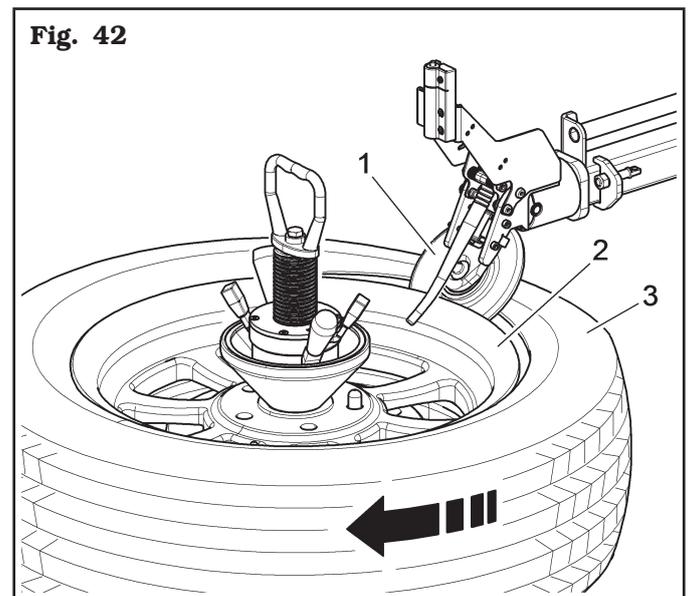


3. continuar la aproximación vertical del rodillo destalonador superior hasta colocar el palpador en las inmediaciones de la llanta, sin tocarla;
4. activar la rotación de la rueda hasta que la válvula quede en correspondencia con el rodillo destalonador superior (Fig. 41);



5. iniciar la rotación de la rueda en el sentido de las agujas del reloj;
6. cuando la válvula esté aproximadamente a las "3 en punto", presione hacia abajo el rodillo destalonador superior.

El contacto entre palpador y borde de la llanta activará automáticamente el avance del rodillo (Fig. 42 ref. 1), que se insertará entre la llanta (Fig. 42 ref. 2) y el neumático (Fig. 42 ref. 3);





EL RODILLO DESTALONADOR NO DEBE EJERCER PRESIÓN EN LA LLANTA PERO EN EL TALÓN DEL NEUMÁTICO.



PONER PARTICULAR ATENCIÓN DURANTE LA UTILIZACIÓN DEL RODILLOS DESTALONADORES VERTICALES PARA EVITAR UN EVENTUAL APLASTAMIENTO DE LAS MANOS.

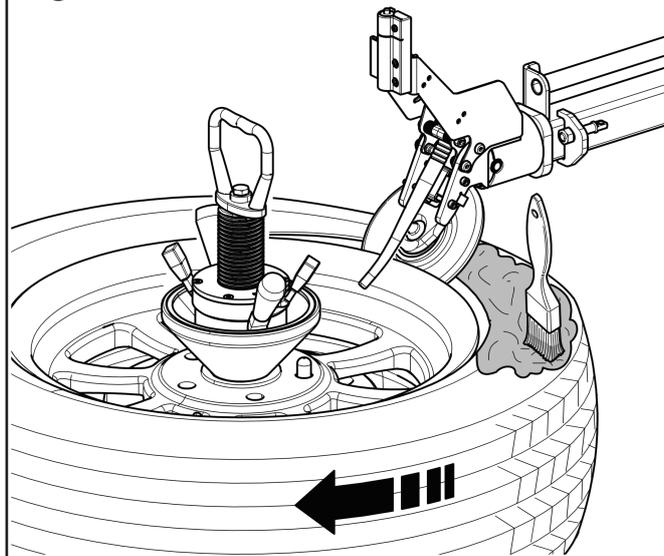


DURANTE LA ROTACIÓN DEL NEUMÁTICO, ENGRASE ABUNDANTEMENTE EL INTERIOR DEL TALÓN (FIG. 43) Y TODO EL HOMBRO DEL NEUMÁTICO, HASTA LA BANDA DE RODAJE (FIG. 44).



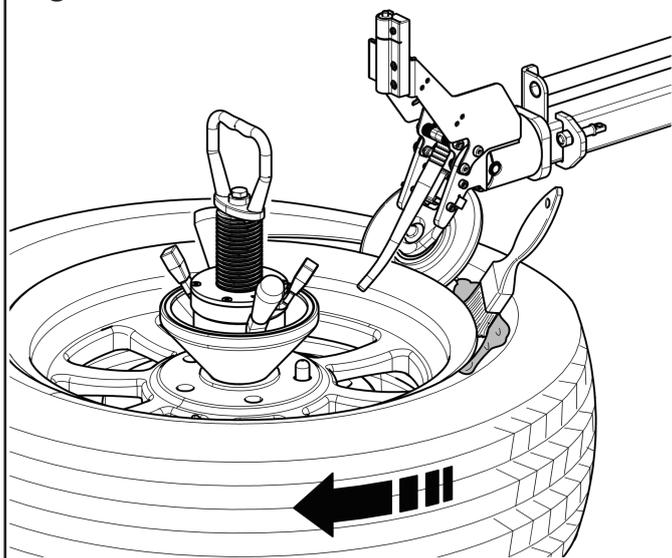
DURANTE LA LUBRIFICACIÓN NO APRETAR DEMASIADO EN PROFUNDIDAD EL FLANCO DEL NEUMÁTICO.

Fig. 44



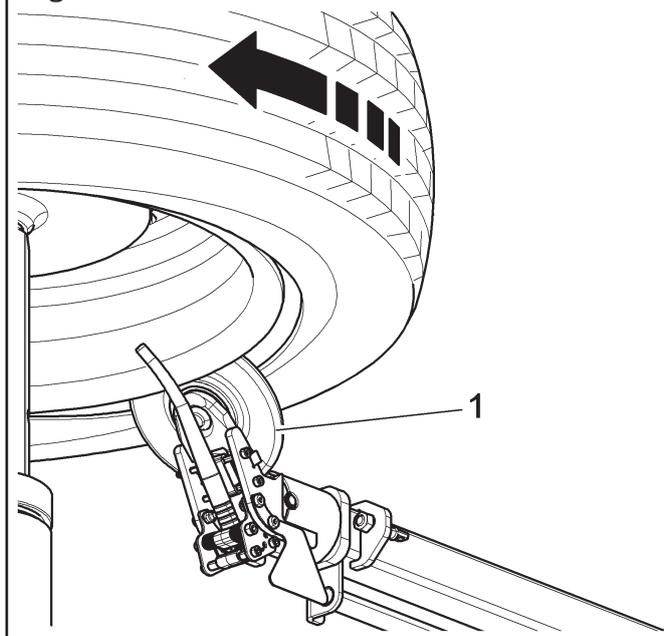
LEVANTE EL RODILLO DESTALONADOR CADA VEZ QUE LA VÁLVULA PASA EN CORRESPONDENCIA CON EL RODILLO DESTALONADOR DURANTE LA ROTACIÓN DEL NEUMÁTICO. EL INCUMPLIMIENTO DE ESTA REGLA PODRÍA PROVOCAR LA ROTURA DEL SENSOR TPMS.

Fig. 43



7. acercar el rodillo inferior (Fig. 45 ref. 1) con la tecla (Fig. 17 ref. H) (↑);

Fig. 45



8. sólo ahora girar en sentido horario la rueda: presionar el pedal (**Fig. 21 ref. A**) y en el mismo tiempo accionar el pulsador (**Fig. 17 ref. H**) (↑), teniéndolo apretado hasta cuando no se completa el destalonado;



DURANTE TALES OPERACIONES HACER ATENCIÓN PARA NO DEFORMAR EL LADO DEL NEUMÁTICO.

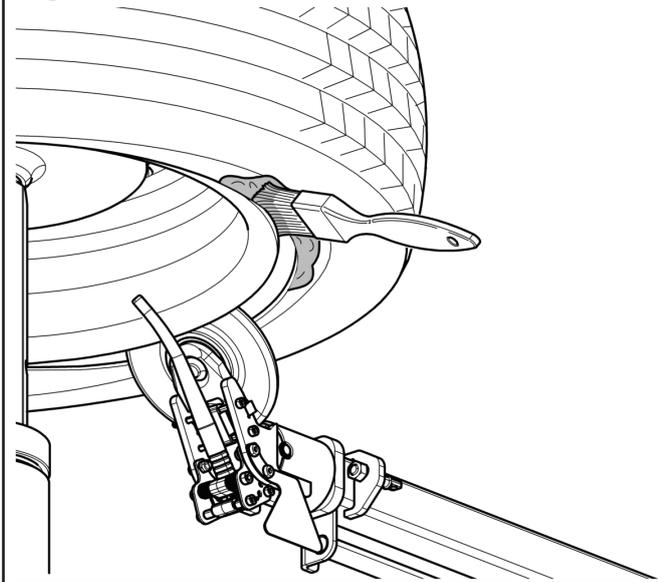


DURANTE LA ROTACIÓN DEL NEUMÁTICO, ENGRASE ABUNDANTEMENTE EL INTERIOR DEL TALÓN (FIG. 46).



DURANTE LA LUBRIFICACIÓN NO APRETAR DEMASIADO EN PROFUNDIDAD EL FLANCO DEL NEUMÁTICO.

Fig. 46



9. terminado el destalonado de la parte inferior, llevar el rodillo inferior en posición de reposo accionando el pulsador (**Fig. 17 ref. H**) (↓). El rodillo vuelve automáticamente, anulando el avance descrito en el punto 6). Este automatismo es válido en ambos brazos.



HASTA QUE AMBOS LOS PALPADORES SUPERIOR E INFERIOR NO HAYAN VUELTO A LA POSICIÓN DE REPOSO, NO ES POSIBLE UNA NUEVA REGULACIÓN DEL DIÁMETRO DESCRITA EN EL PUNTO 2).

Para algunos neumáticos y/o llantas puede suceder que el palpador no actúe en tiempos breves como debería, provocando el volcado del neumático y la no realización del destalonado. Para evitar este inconveniente, proceder con el destalonado manual (ver párrafo relativo).

MANUAL (MAN)

Las operaciones, hasta el punto 5, son idénticas al sistema de destalonado *automático*. Seguir después del proceso como indicado a continuación:

6. cuando la válvula esté a las 3, presione hacia abajo el rodillo destalonador superior hasta que pase el borde de la llanta;



EL RODILLO DESTALONADOR NO DEBE EJERCER PRESIÓN EN LA LLANTA PERO EN EL TALÓN DEL NEUMÁTICO.



PONER PARTICULAR ATENCIÓN DURANTE LA UTILIZACIÓN DEL RODILLOS DESTALONADORES VERTICALES PARA EVITAR UN EVENTUAL APLASTAMIENTO DE LAS MANOS.



TAN PRONTO COMO EL RODILLO DESTALONADOR PASE EL BORDE DE LA LLANTA, PRESIONAR EL BOTÓN DE LA LEVA MANUAL (FIG. 17 REF. D). EL RODILLO DESTALONADOR SUPERIOR SE ENCAJARÁ ENTRE LA LLANTA Y LA RUEDA Y COMENZARÁ LA ROTURA DEL TALÓN DEL NEUMÁTICO. AL FINAL DE LA OPERACIÓN LEVANTAR EL RODILLO DESTALONADOR SUPERIOR.



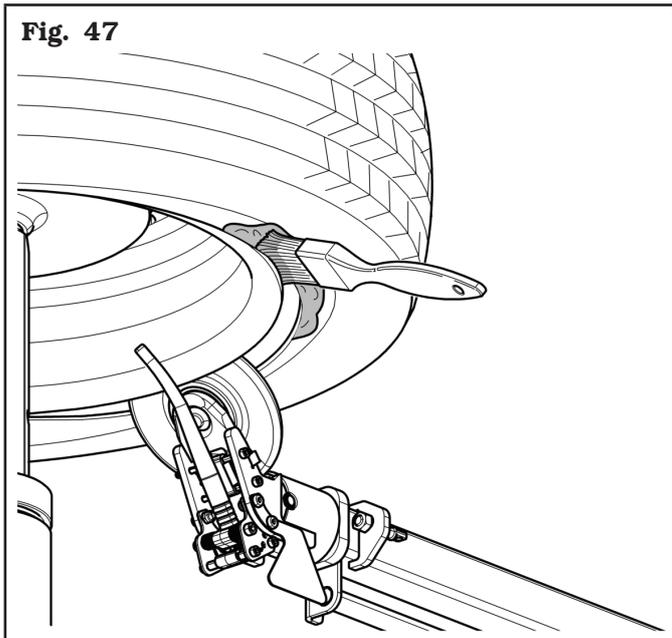
DURANTE LA ROTACIÓN DEL NEUMÁTICO, ENGRASE ABUNDANTEMENTE EL INTERIOR DEL TALÓN (FIG. 47).



LEVANTE EL RODILLO DESTALONADOR SUPERIOR CADA VEZ QUE , LA VÁLVULA PASA EN CORRESPONDENCIA CON EL RODILLO DESTALONADOR DURANTE LA ROTACIÓN DEL NEUMÁTICO. EL INCUMPLIMIENTO DE ESTA REGLA PODRÍA PROVOCAR LA ROTURA DEL SENSOR TPMS.

7. continuar con la rotación de la rueda en el sentido de las agujas del reloj y al mismo tiempo presionar el botón hacia arriba del brazo destalonador inferior (**Fig. 17 ref. H**). Coloque el rodillo destalonador inferior en la llanta y comience a empujar, engrasando abundantemente todo el talón del neumático (**Fig. 47**), el rodillo destalonador inferior encajará entre la llanta y la rueda y comenzará la rotura del talón del neumático. Al final de la operación, baje el rodillo destalonador.

Fig. 47



TAN PRONTO COMO EL RODILLO DESTALONADOR PASE EL BORDE DE LA LLANTA, PRESIONAR EL BOTÓN DE LA LEVA MANUAL (FIG. 17 REF. E). EL RODILLO DESTALONADOR INFERIOR SE ENCAJARÁ ENTRE LA LLANTA Y LA RUEDA Y COMENZARÁ LA ROTURA DEL TALÓN DEL NEUMÁTICO. AL FINAL DE LA OPERACIÓN LEVANTAR EL RODILLO DESTALONADOR INFERIOR.



DURANTE TALES OPERACIONES HACER ATENCIÓN PARA NO DEFORMAR EL LADO DEL NEUMÁTICO. ENGRASAR EL TALÓN ANTES DE HACER ENTRAR AL RODILLO.



HASTA QUE AMBOS LOS RODILLOS SUPERIORES E INFERIORES NO HAYAN VUELTO, NO ES POSIBLE UNA NUEVA REGULACIÓN DEL DIÁMETRO DESCRITA EN EL PUNTO 2).



DURANTE LA LUBRIFICACIÓN NO APRETAR DEMASIADO EN PROFUNDIDAD EL FLANCO DEL NEUMÁTICO.



DURANTE EL DESTALONADO DE LA PARTE INFERIOR DEL NEUMÁTICO NO IMPORTA VERIFICAR LA POSICIÓN DE LA VÁLVULA.

12.6 Desmontaje del neumático estándar sin válvula TPMS

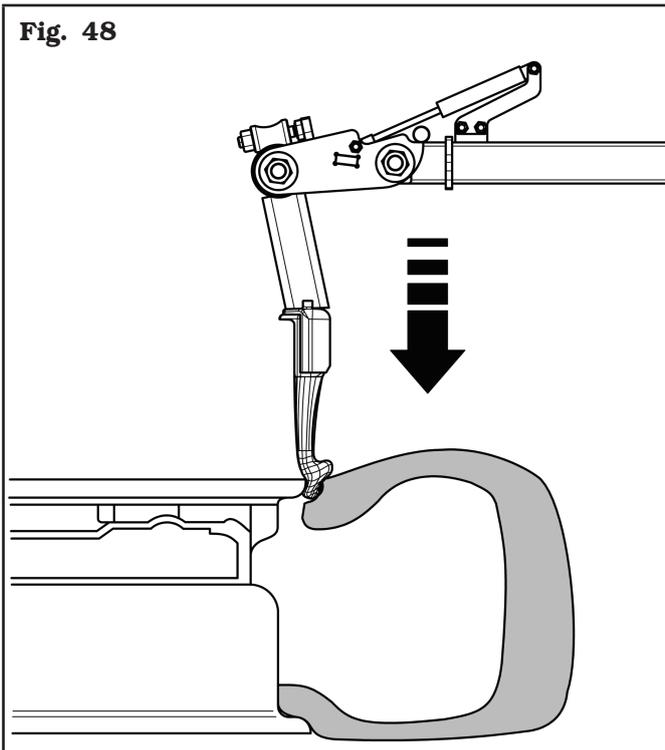
Después de haber destalonado ambos talones, se pasa a desmontar el neumático:

1. presionar el pedal (**Fig. 21 ref. A**) para hacer girar la rueda en sentido horario hasta el vástago de la válvula no haya alcanzado la posición de "hora 1";
2. llevar la cabeza útil verticalmente (ver **Fig. 48**) hasta el borde de la llanta presionando el botón (**Fig. 17 ref. I**) (↓). La posición de la cabeza útil en el diámetro de la llanta ya debería ser correcta ya que el ajuste se produce simultáneamente con el ajuste anterior de los rodillos destalonadores. Durante esta fase, ubicarse cerca de una zona destalonada del neumático;



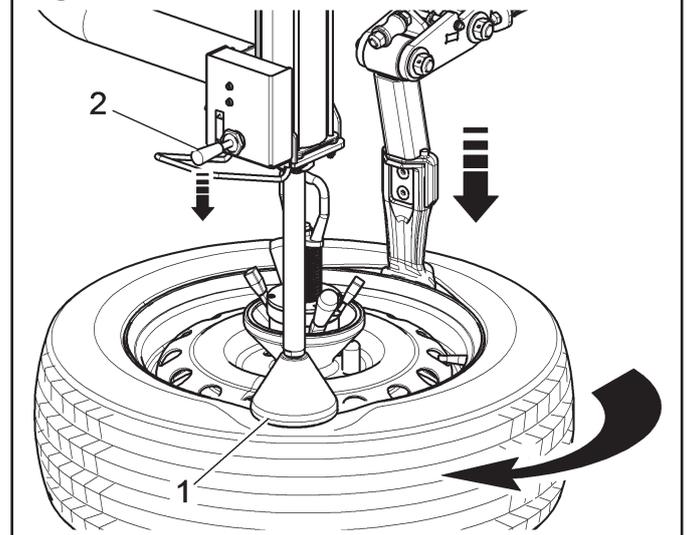
PONER PARTICULAR ATENCIÓN MIENTRAS SE LLEVA EL BRAZO ÚTIL EN POSICIÓN DE TRABAJO PARA EVITAR UN EVENTUAL APLASTAMIENTO DE LA MANOS.

Fig. 48



3. colocar el útil presionatón (**Fig. 49 ref. 3**) a las 4 como indicado en **Fig. 49** y apretar el neumático accionando la palanca (**Fig. 49 ref. 2**) de la unidad de comando hacia abajo, hasta que el talón del neumático se coloque en correspondencia del centro de la llanta;

Fig. 49



DURANTE TALES OPERACIONES HACER ATENCIÓN PARA NO DEFORMAR EL LADO DEL NEUMÁTICO.



UTILIZAR SOLO LUBRIFICANTE ESPECIAL PARA NEUMÁTICOS. LOS LUBRIFICANTES IDÓNEOS NO CONTIENEN NI AGUA, NI HIDROCARBUROS NI SILICONA.

Ruedas con paragolpes

Con este tipo de neumático, se pueden verificar casos en los cuales el paragolpes no permite al útil superior de insertarse entre llanta y neumático. En estos casos, hacer girar la rueda en sentido horario y aplicar una liviana presión con el útil como representado en **Fig. 50**. En caso de paragolpes con formas particulares, hacer girar la rueda en sentido antihorario.

Fig. 50



DURANTE TALES OPERACIONES HACER ATENCIÓN PARA NO DEFORMAR EL LADO DEL NEUMÁTICO. ENGRASAR EL TALÓN.

4. pulsar el botón (**Fig. 17 ref. I**) (↓) para que la cabeza útil penetre entre la llanta y el neumático (ver **Fig. 51**). Durante esta operación la cabeza útil gira alrededor del borde llanta hasta enganchar el talón del neumático (véase **Fig. 52**);

Fig. 51

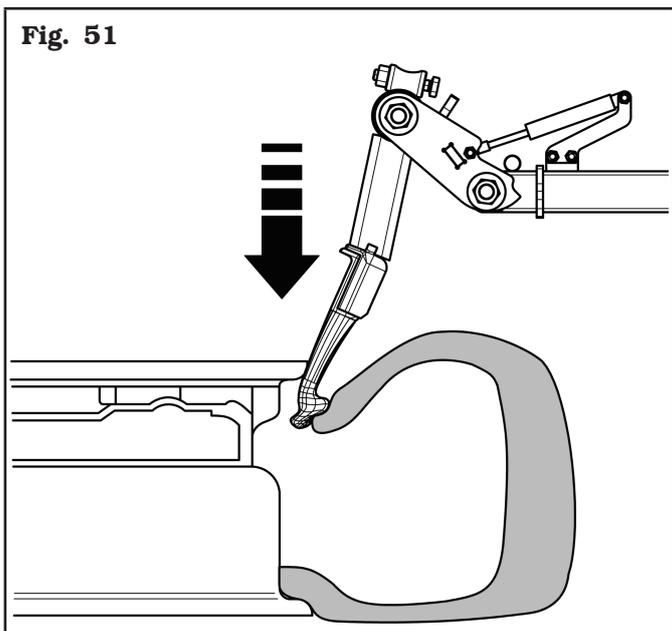
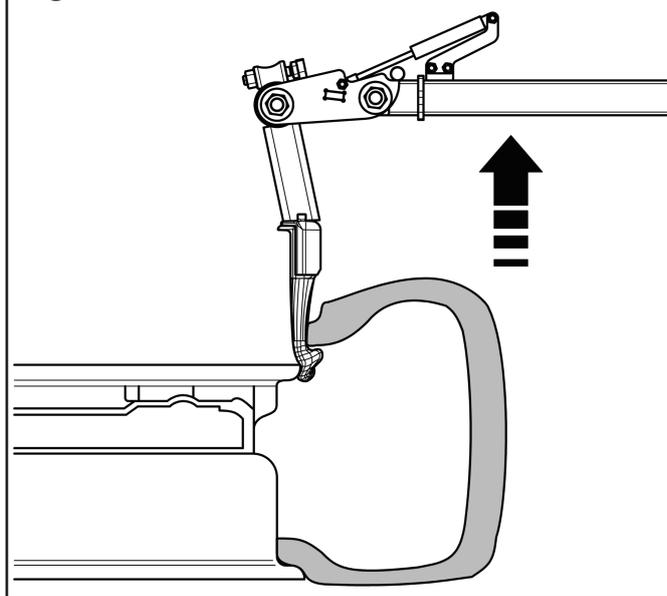


Fig. 52

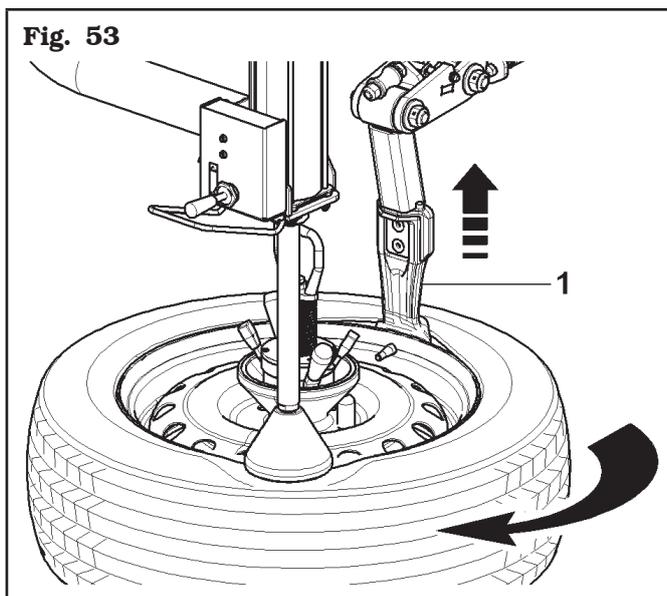


5. Levante la cabeza útil (**Fig. 53 ref. 1**) presionando el botón (**Fig. 17 ref. I**) (↑). Cuando el cabeza útil está en posición vertical respecto a la llanta (ver **Fig. 53**), girar el mandril, presionando el pedal (**Fig. 21 ref. A**), de manera que el neumático entre en el centro de la llanta. Seguir levantando la cabeza útil hasta que el talón se encuentre arriba el borde de la llanta (véase **Fig. 52**). Girar en sentido horario hasta el completo desmontaje del talón superior;

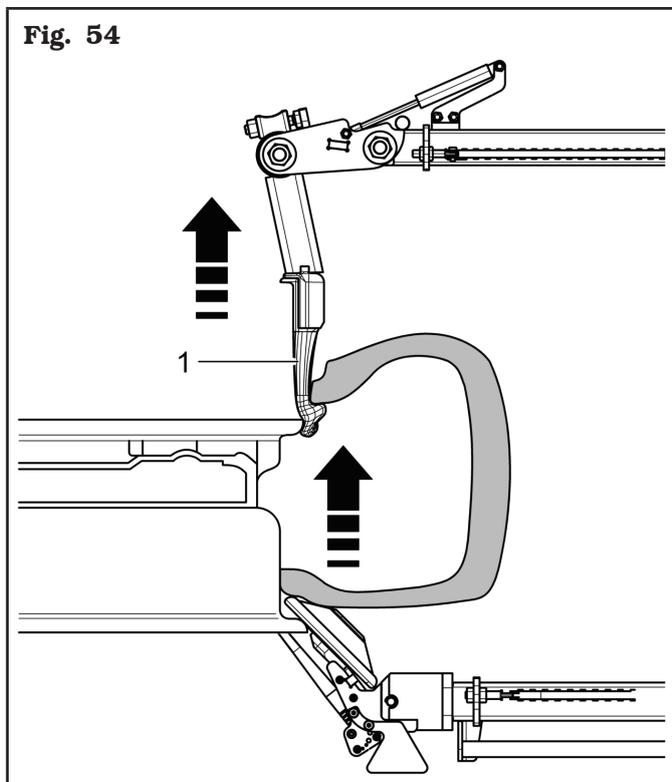


ASEGURARSE DE QUE LA CABEZA ÚTIL ESTÉ EN POSICIÓN DE DESMONTAJE (FIG. 52) ANTES COMENZAR LA ROTACIÓN DEL MANDRIL.

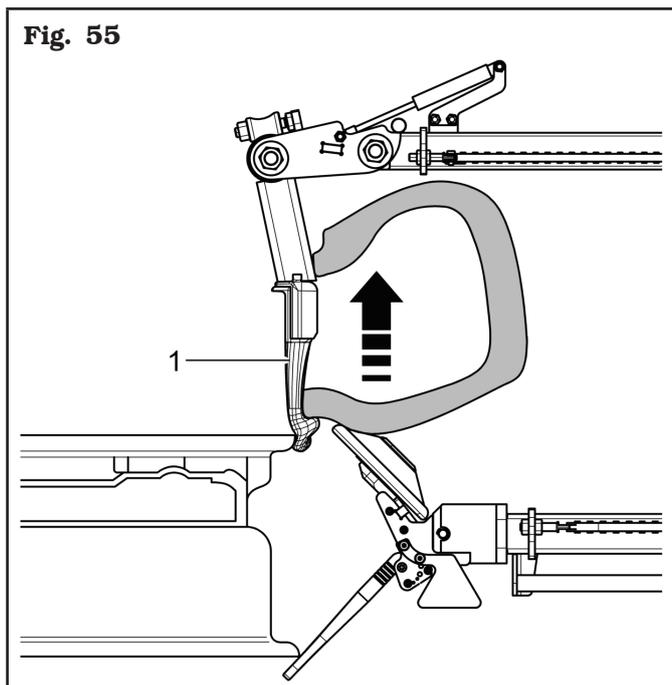
Fig. 53



6. levantar la cabeza útil (véase **Fig. 54 ref. 1**) y mantenerlo enganchado al talón superior del neumático utilizando el rodillo destalonador inferior como auxilio;



7. ubicar la cabeza útil (véase **Fig. 55 ref. 1**) de manera que coincida con el borde de la llanta. Con la ayuda del rodillo destalonador inferior, cargar el talón inferior en la cabeza útil, en posición de desmontaje;

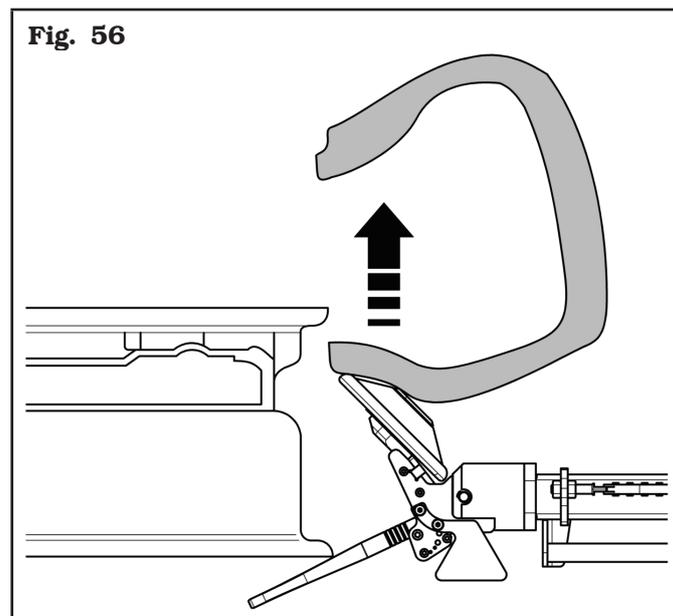


8. girar el mandril en sentido horario hasta el completo desmontaje del neumático;
9. levantar el útil presionatalón y volver a cerrar el dispositivo presionatalón en posición de reposo.

Desmontaje del talón inferior con rodillo destalonador.

Para efectuar el desmontaje del talón inferior se puede utilizar como alternativa solamente el rodillo destalonador inferior. Levantar la cabeza útil alejándola de la zona de trabajo, apretando el pedal (**Fig. 17 ref. I**) (↑):

1. hacer subir rodillo y neumático a la misma altura del borde de la llanta (véase **Fig. 56**):



2. por tanto, hacer avanzar el rodillo destalonador con el mando adecuado (véase **Fig. 17 ref. F**) de manera que se introduzca entre borde llanta y talón inferior (véase **Fig. 57**);

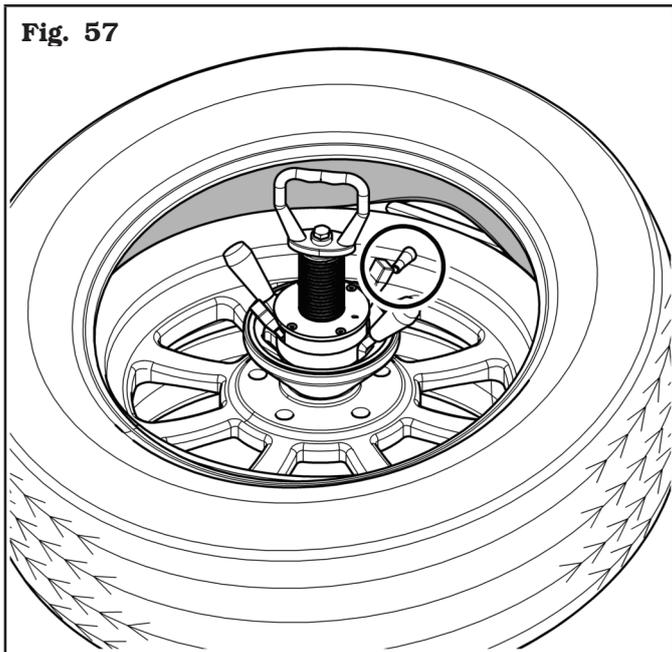


EL RODILLO DESTALONADOR INFERIOR NO DEBE EJERCER PRESIÓN EN LA LLANTA PERO EN EL TALÓN DEL NEUMÁTICO.



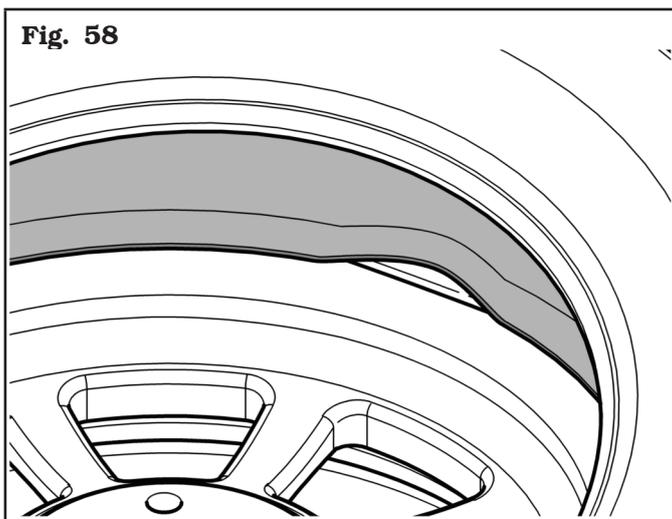
PONER PARTICULAR ATENCIÓN DURANTE LA UTILIZACIÓN DE LOS RODILLOS DESTALONADORES PARA EVITAR UN EVENTUAL APLASTAMIENTO DE LA MANOS.

Fig. 57



3. por tanto, girar y completar el desmontaje del talón (véase Fig. 58).

Fig. 58

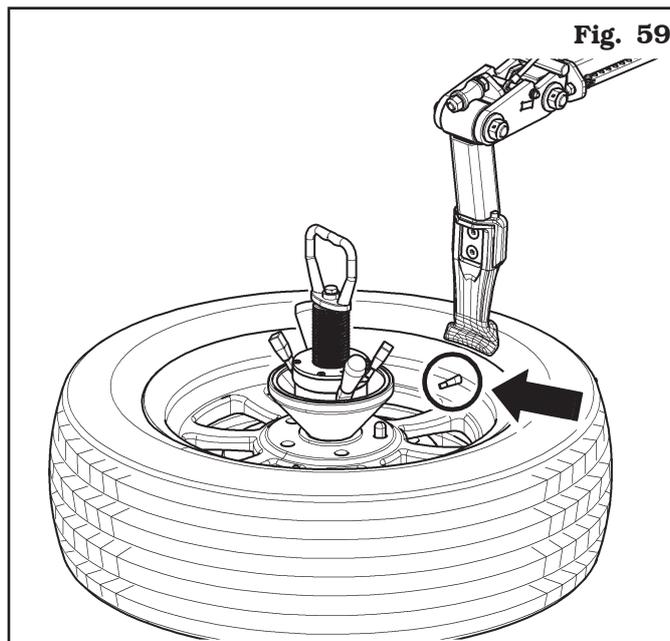


LA SALIDA DE LOS TALONES DE LA LLANTA PUEDE CAUSAR LA CAÍDA DEL NEUMÁTICO. PONER LA MÁXIMA ATENCIÓN DURANTE ESTAS OPERACIONES.

12.7 Desmontaje del neumático tipo Run Flat o UHP con válvula TPMS utilizando el dispositivo presionatalón

1. Presione el botón de descenso de la cabeza útil (Fig. 17 ref. I) (↓) y colóquelo en el neumático sin presionar. Al mismo tiempo, gire la rueda hasta que la válvula se coloque en correspondencia con la cabeza útil (Fig. 59);

Fig. 59

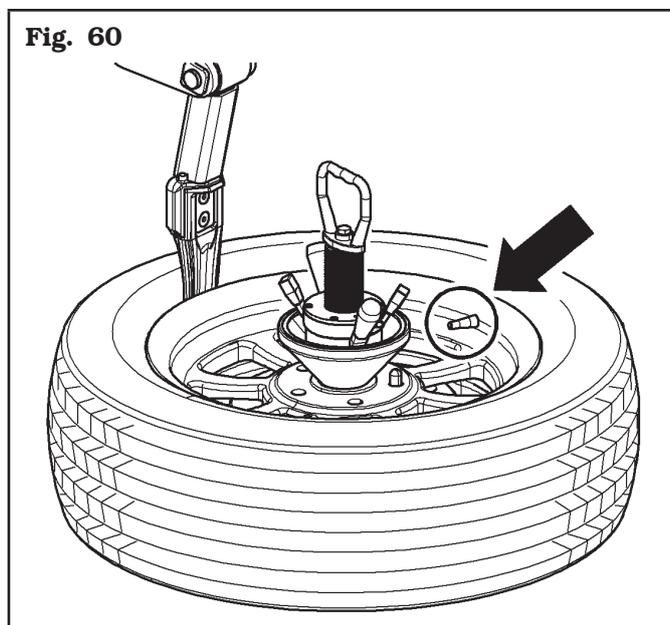


2. inicie la rotación de la rueda (sin parar hasta que se inserte la cabeza útil. Cuando la válvula esté aproximadamente a las 3 en punto (Fig. 60), presione el botón de descenso de la cabeza útil (Fig. 17 ref. I) (↓) e insértelo en el neumático (Fig. 61);



LA CABEZA ÚTIL DEBE INSERTARSE ANTES DE QUE LA VÁLVULA VUELVA A PASAR POR DELANTE DE LA CABEZA ÚTIL.

Fig. 60



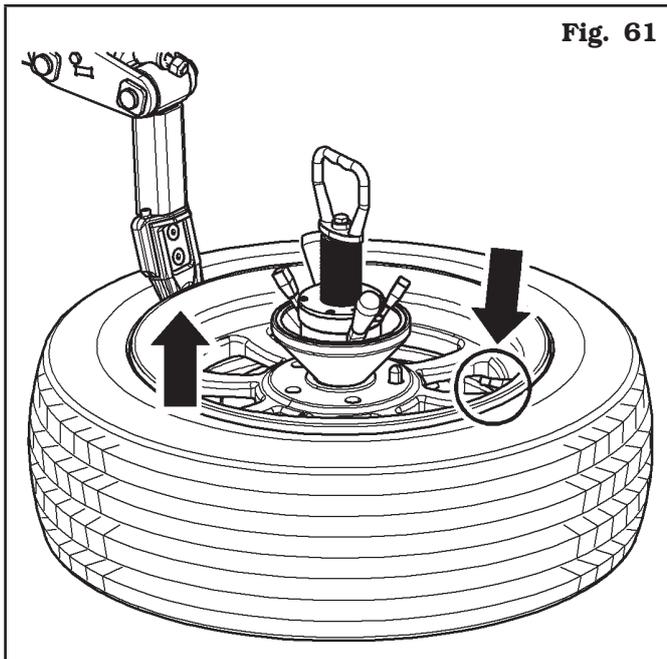


Fig. 61

3. cuando la válvula esté a las 9 en punto, levante levemente la cabeza útil, enderézela sin llevarla a la posición de extracción y continúe la rotación hasta que la válvula esté exactamente debajo de la cabeza útil (**Fig. 62**);

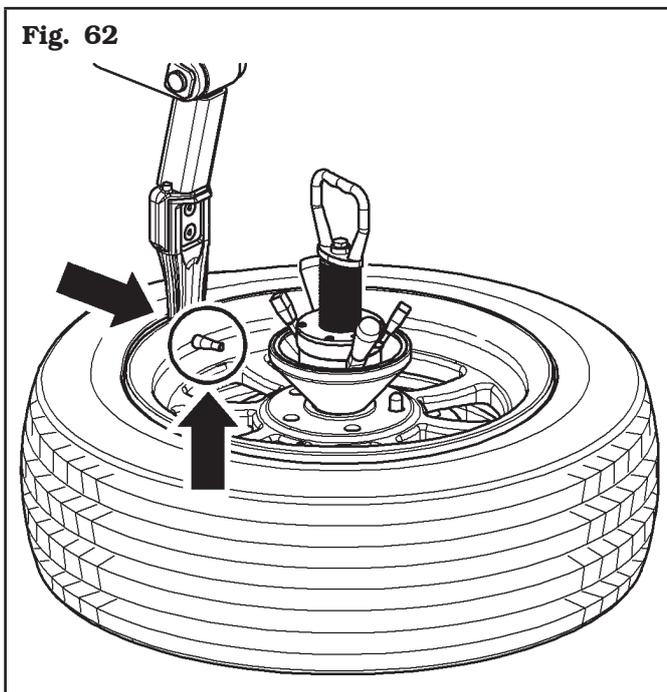


Fig. 62

4. presionar el botón de subida del rodillo destalonador inferior (**Fig. 17 ref. H**) (↑) hasta que el rodillo destalonador se apoye sobre el neumático (**Fig. 63**). Empuje ligeramente para reducir la tensión en el talón opuesto del neumático y manténgalo en su lugar;

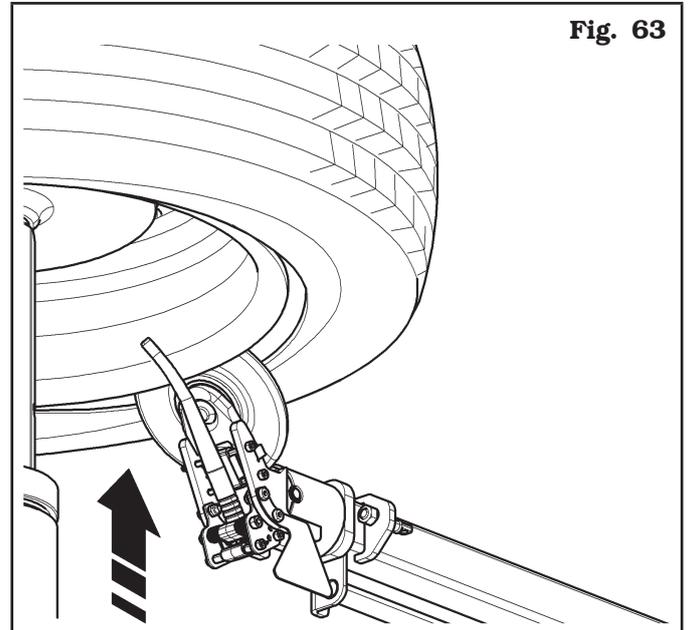


Fig. 63

5. termine de levantar la cabeza útil, coloque el dispositivo presionatón aproximadamente a las 6 en punto en el neumático (**Fig. 64**);



SI ES NECESARIO, USE EL DISPOSITIVO PRESIONATÓN PARA EMPUJAR EL TALÓN DEL NEUMÁTICO HACIA EL CENTRO DE LA LLANTA.

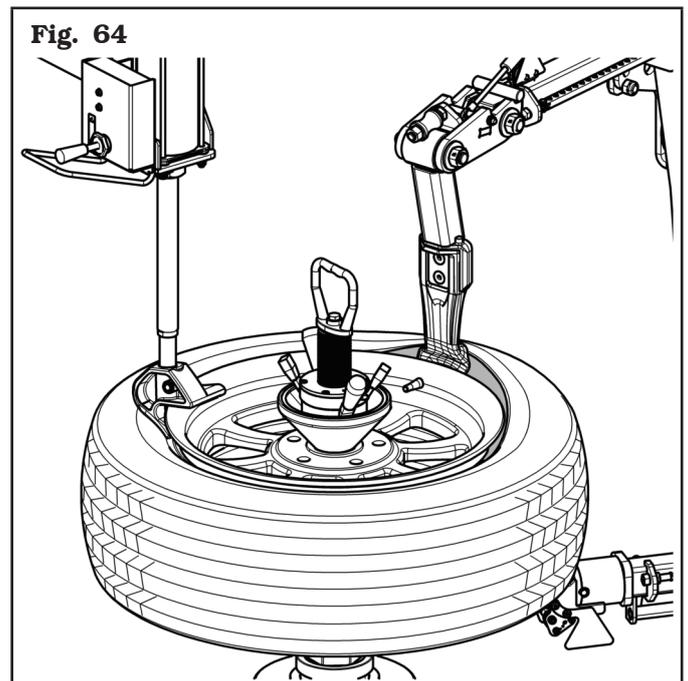
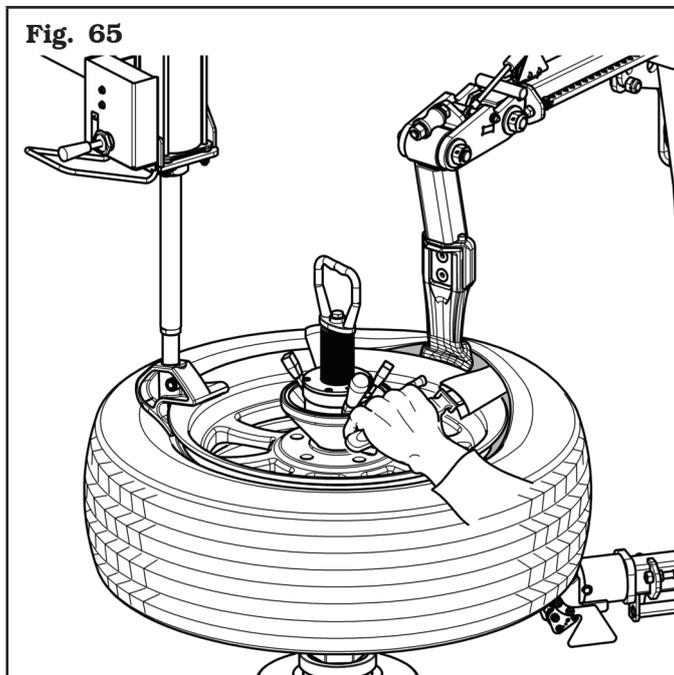
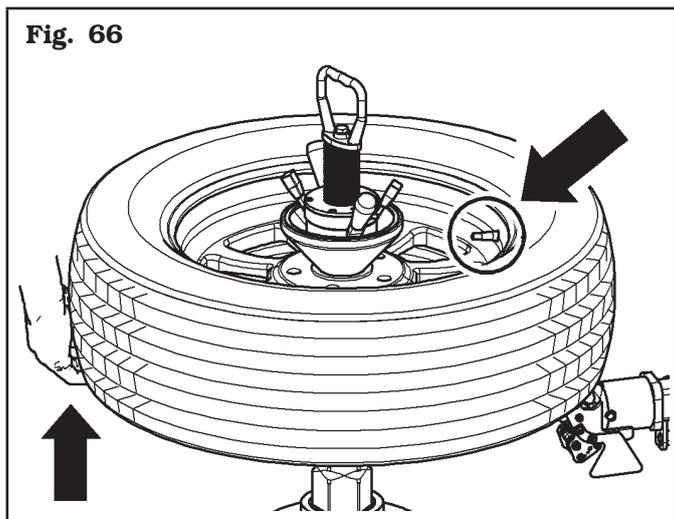


Fig. 64

6. inserte el útil de protección del talón junto con las láminas de plástico entre el talón del neumático y la llanta y bloquear el útil de protección con la mano. Presione el pedal de rotación y retire el primer talón del neumático (**Fig. 65**);

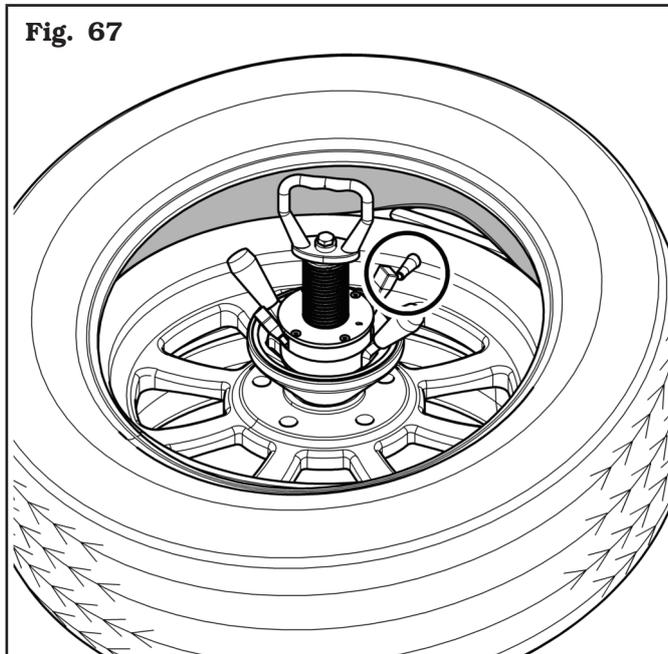


7. Pulsar el botón correspondiente (**Fig. 17 ref. I**) (↑). Levante la cabeza útil y aléjela del neumático;
8. posicionar la válvula en correspondencia con el rodillo destalonador inferior, empujar manualmente el neumático en el rodillo destalonador (**Fig. 66**), y con el pulsador correspondiente (**Fig. 17 ref. H**) (↑), levantar el rodillo destalonador inferior.

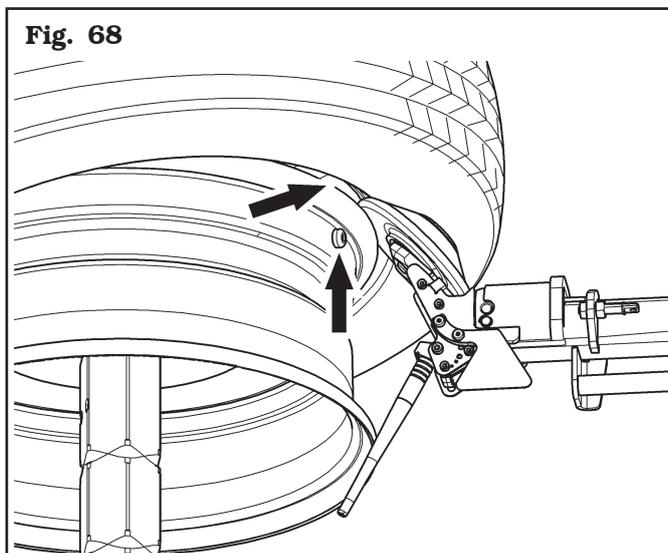


Solo en modo manual

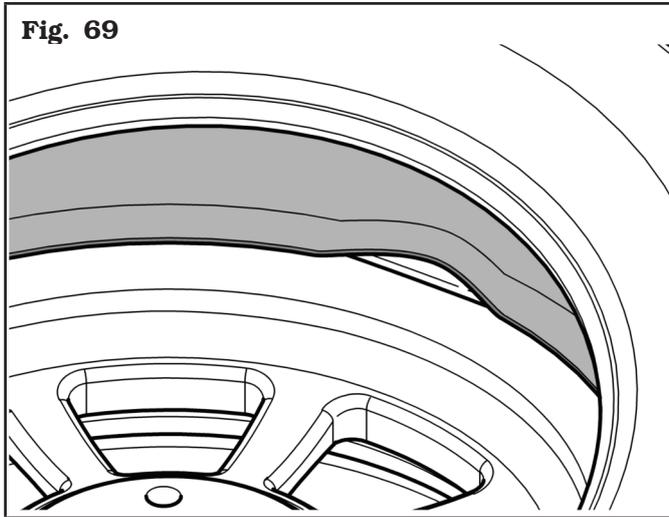
Cuando el rodillo destalonador haya pasado el borde de la llanta, presione el botón de avance de la leva del rodillo destalonador inferior (**Fig. 17 ref. E**) (**Fig. 67**).



LA POSICIÓN DE LA VÁLVULA EN CORRESPONDENCIA CON EL RODILLO DESTALONADOR INFERIOR SIRVE PARA EVITAR LA ROTURA DEL SENSOR TPMS (VER FIG. 68). USANDO EL PROCEDIMIENTO CORRECTO, LA VÁLVULA TPMS SE ENCUENTRA FUERA DEL NEUMÁTICO.



9. Presione el pedal de rotación y gire la rueda hasta que el neumático esté completamente extraído (Fig. 69).



12.8 Desmontaje del neumático con la extensión presionatalón

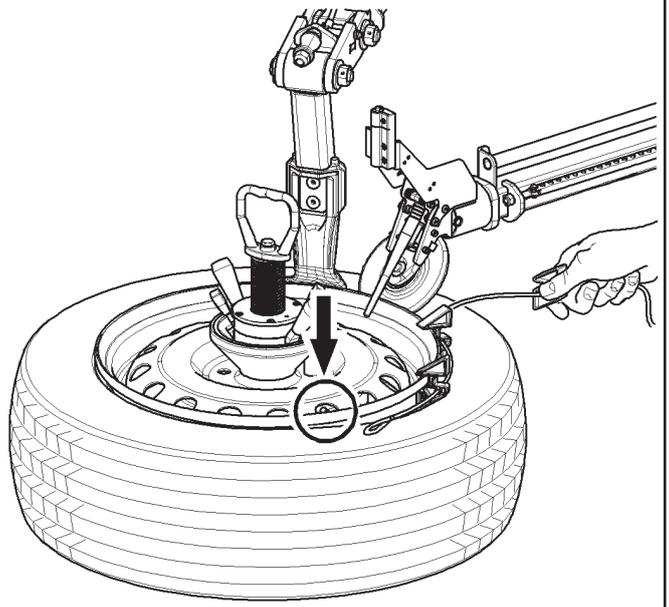
1. Siga todas las operaciones descritas anteriormente para la correcta preparación y lubricación del neumático;
2. presione el botón de descenso de la cabeza útil (Fig. 17 ref. I) (↓) y colóquelo en el neumático sin presionar. Al mismo tiempo, gire la rueda hasta que la válvula se coloque en correspondencia con la cabeza útil (Fig. 59);
3. inicie la rotación de la rueda (sin parar hasta que se inserte la cabeza útil. Cuando la válvula esté aproximadamente a las 3 en punto (Fig. 60), presione el botón de descenso de la cabeza útil (Fig. 17 ref. I) (↓) e insértelo en el neumático (Fig. 61);



LA CABEZA ÚTIL DEBE INSERTARSE ANTES DE QUE LA VÁLVULA VUELVA A PASAR POR DELANTE DE LA CABEZA ÚTIL.

4. girando en sentido antihorario, coloque la válvula aproximadamente a las 4 (Fig. 70);

Fig. 70

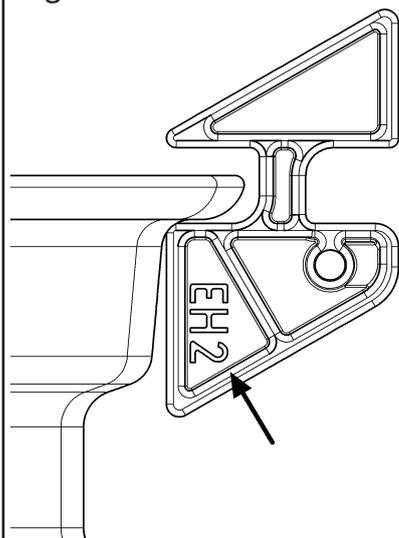


**LA EXTENSIÓN PRESIONATALÓN ESTÁ FORMADA POR DOS INSERTOS DE CUÑA DE DIFERENTES TAMAÑOS (EH, EH2) (FIG. 71). ESTAS CUÑAS, DEBIDAMENTE MONTADAS, INSERTAN EL TALÓN DEL NEUMÁTICO A DOS PROFUNDIDADES DE LLANTA DIFERENTES Y EN CUALQUIER CASO DENTRO DEL CENTRO.
LA ELECCIÓN DE LA CUÑA CORRECTA A UTILIZAR DEPENDE DEL TIPO DE LLANTA EN LA QUE PRETENDA TRABAJAR.**



EN EL CASO DE UNA LLANTA EH2 O EH2 + ES NECESARIO UTILIZAR LOS BLOQUES DEL LADO RESALTADO CON EL CÓDIGO IMPRESO "EH2" (LOS MÁS PROFUNDOS) (VER FIG. 71).

Fig. 71

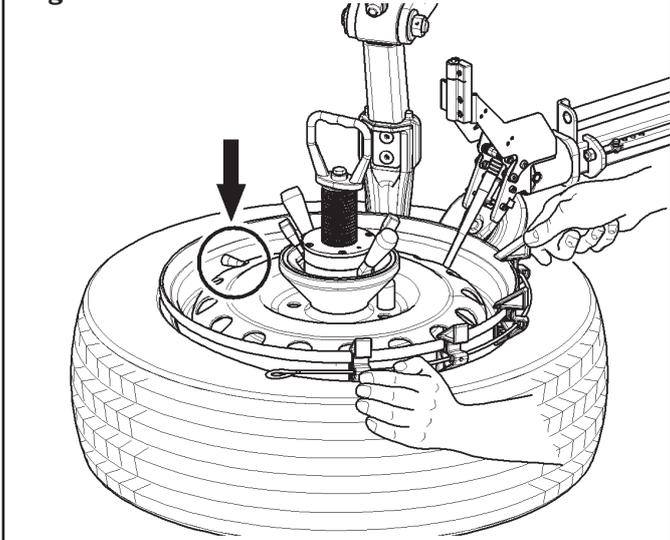


5. presionando el pedal de rotación, inserte todas las cuñas una a la vez (Fig. 70);



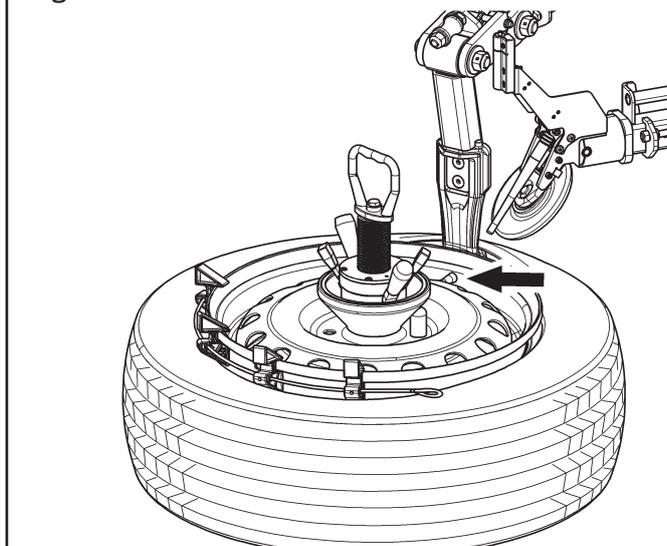
LA VÁLVULA DEBE COLOCARSE APROXIMADAMENTE A LAS 9 Y, EN TODO CASO, EXACTAMENTE EN EL LADO OPUESTO DE LAS CUÑAS (FIG. 72).

Fig. 72



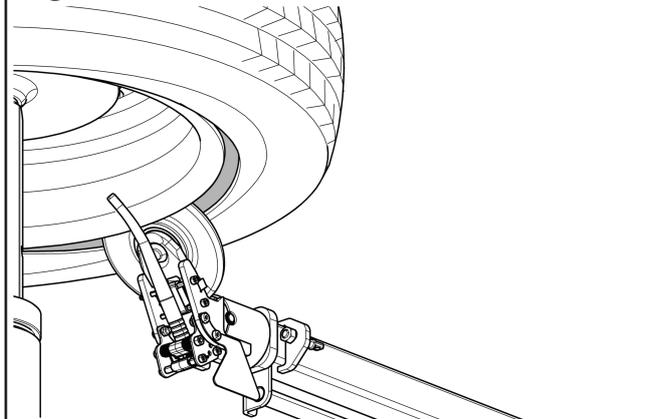
6. usando el botón apropiado (Fig. 17 ref. G) (↑) levantar el rodillo destalonador superior. Utilizando el botón correspondiente (Fig. 17 ref. I) (↑) levantar ligeramente la cabeza útil, pero sin colocarla en el borde de la llanta. Al presionar el pedal de rotación, coloque la válvula exactamente frente a la cabeza útil (Fig. 73);

Fig. 73



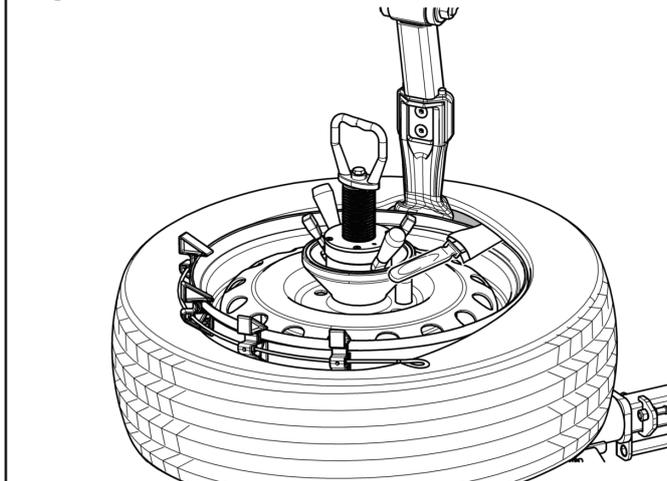
7. presionando el botón de subida del rodillo destalonador inferior (Fig. 17 ref. H) (↑) apoyar el rodillo destalonador sobre el neumático. Empuje ligeramente para reducir la tensión en el talón opuesto del neumático y manténgalo en su lugar (Fig. 74);

Fig. 74



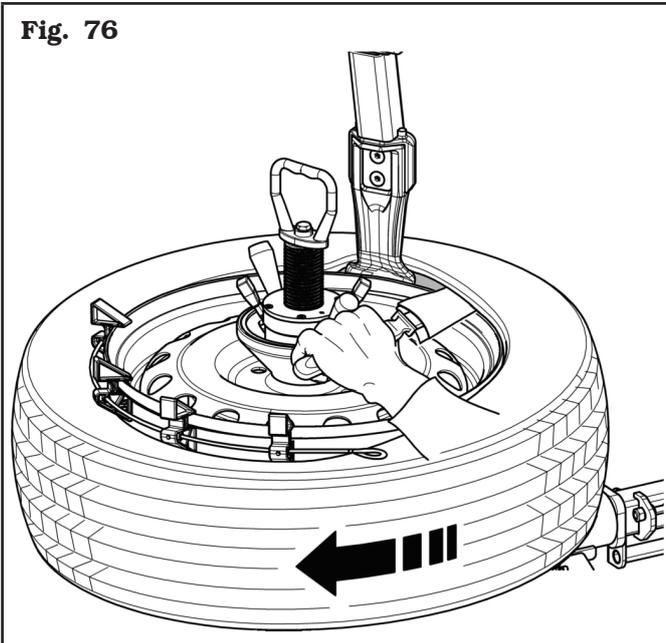
8. termine de levantar la cabeza del útil. Inserte el útil de protección del talón junto con las láminas de plástico entre el talón del neumático y la llanta (Fig. 75);

Fig. 75



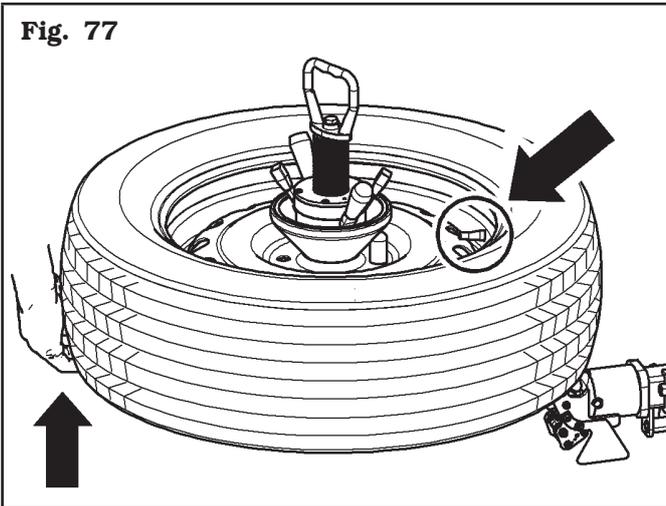
9. bloquee el útil de protección con la mano (**Fig. 76**). Presionando el pedal de rotación retire el primer talón del neumático;

Fig. 76



10. apretando el pedal de rotación, colocar la válvula en correspondencia con el disco destalonador inferior. Empujar manualmente el neumático en el rodillo destalonador (**Fig. 77**), y con el pulsador correspondiente (**Fig. 17 ref. H**) (↑), levantar el rodillo destalonador inferior;

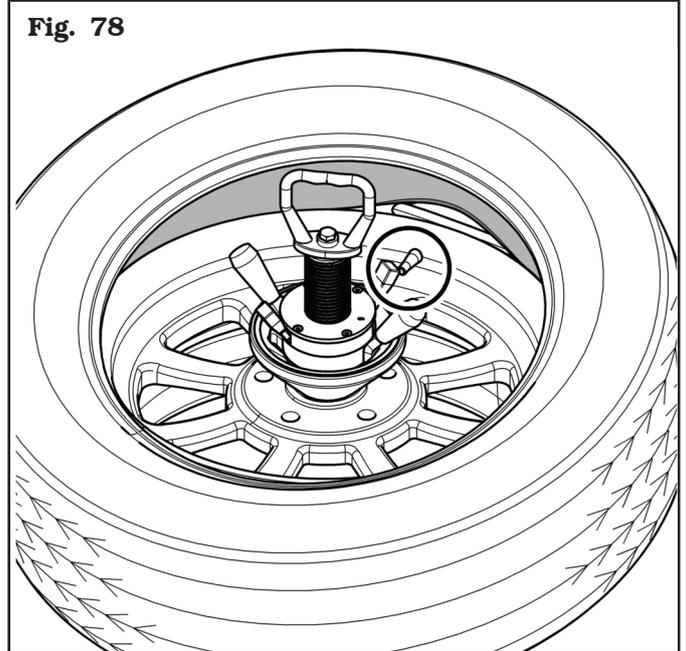
Fig. 77



Solo en modo manual

Cuando el rodillo destalonador haya pasado el borde de la llanta, presione el botón de avance de la leva del rodillo destalonador (**Fig. 17 ref. E**) (**Fig. 78**).

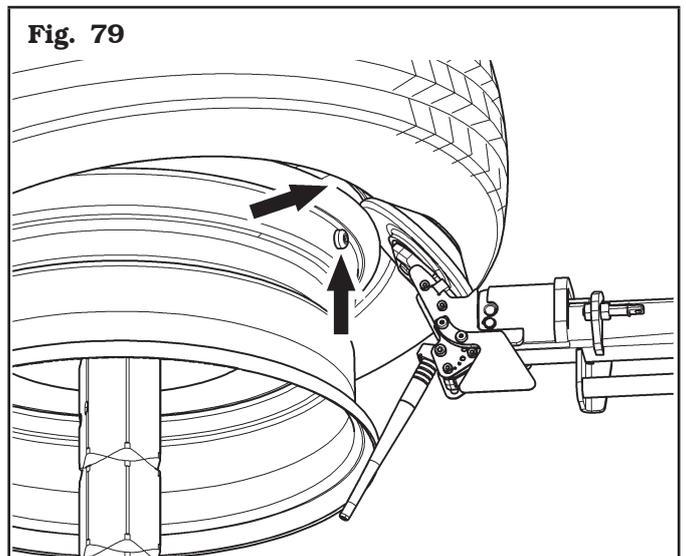
Fig. 78



LA POSICIÓN DE LA VÁLVULA EN CORRESPONDENCIA CON EL RODILLO DESTALONADOR INFERIOR SIRVE PARA EVITAR LA ROTURA DEL TPMS, COMO SE MUESTRA EN LA FIG. 79. UTILIZANDO EL PROCEDIMIENTO CORRECTO, LA VÁLVULA TPMS SE ENCUENTRA FUERA DEL NEUMÁTICO.



Fig. 79



11. Presionando el pedal de rotación gire la rueda hasta que el neumático esté completamente extraído.

12.9 Montaje del neumático estándar sin válvula TPMS

Para montar el neumático efectúe las operaciones siguientes:

1. lubricar los talones del neumático;



UTILIZAR SOLO LUBRIFICANTE ESPECIAL PARA NEUMÁTICOS. LOS LUBRICANTES IDÓNEOS NO CONTIENEN NI AGUA, NI HIDRO-CARBURROS NI SILICONA.

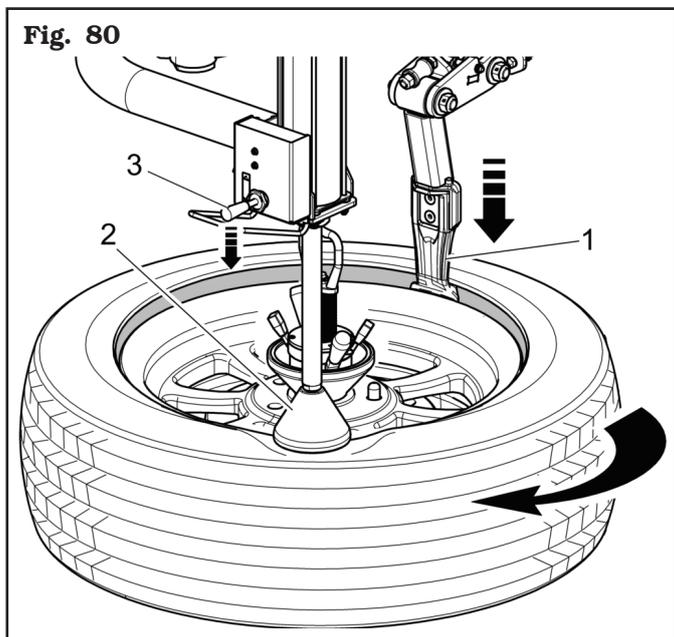
2. posicionar la cabeza útil (Fig. 80 ref. 1) en el borde de la llanta;



ASEGURARSE DE QUE EL PULSADOR "1" DE FIG. 19 SEA RETROILUMINADO ANTES DE APRETAR EL PULSADOR PARA DESPLAZAR AUTOMÁTICAMENTE LA CABEZA ÚTIL EN LA POSICIÓN ANTERIORMENTE MEMORIZADA (VÉASE CAP. 11.2.1, FUNCIÓN DE RETORNO).

3. enganchar el talón inferior en la cabeza útil y girar en sentido horario hasta completar el montaje;
4. ubicar entonces el talón superior en la zona de montaje de la cabeza útil (Fig. 80 ref. 1);
5. colocar el útil presionatalón (Fig. 80 ref. 2) a las 4 como indicado en Fig. 80 y apretar en el neumático accionando la palanca (Fig. 80 ref. 3) de la unidad de comando hacia abajo;
6. girar en sentido horario el mandril, apretando el pedal (Fig. 21 ref. A), hasta el completo montaje del neumático;
7. a operaciones concluidas llevar la cabeza útil y el útil presionatalón en posición de reposo.

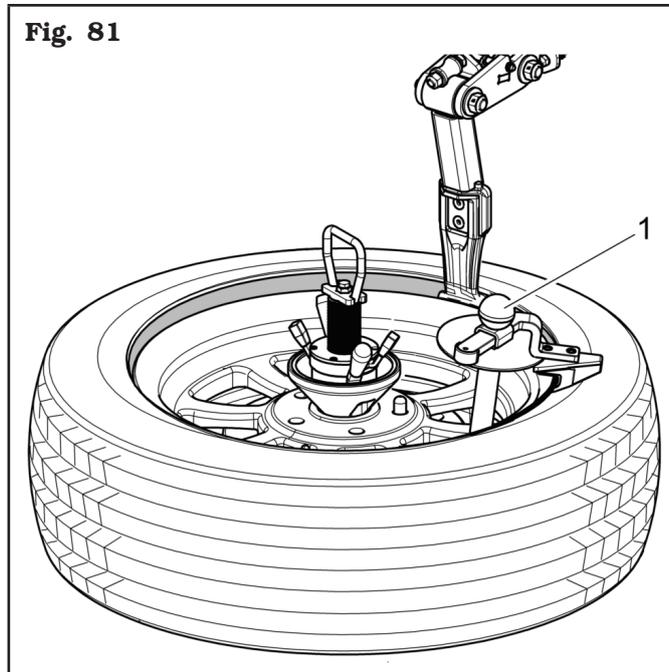
Fig. 80



12.9.1 Montaje del talón superior del neumático con empujatalón con arrastrador

1. Montar el empujatalón con arrastrador (Fig. 81 ref. 1) en el borde de la llanta (véase Fig. 81);

Fig. 81



2. posicionar el rodillo destalonador superior (Fig. 82 ref. 1) de manera de mantener el talón del neumático a la altura del centro de la llanta (véase Fig. 82);

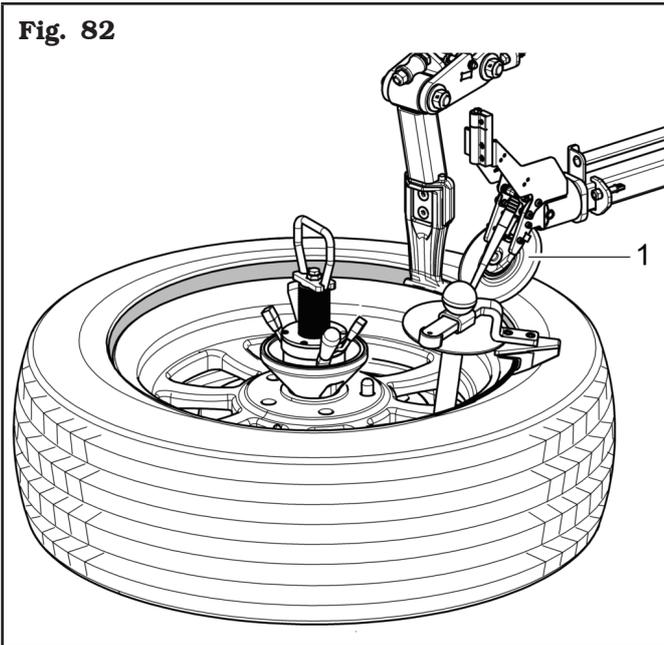


EL RODILLO DESTALONADOR SUPERIOR NO DEBE EJERCER PRESIÓN EN LA LLANTA PERO EN EL TALÓN DEL NEUMÁTICO.



PONER PARTICULAR ATENCIÓN DURANTE LA UTILIZACIÓN DE LOS RODILLOS DESTALONADORES PARA EVITAR UN EVENTUAL APLASTAMIENTO DE LA MANOS.

Fig. 82

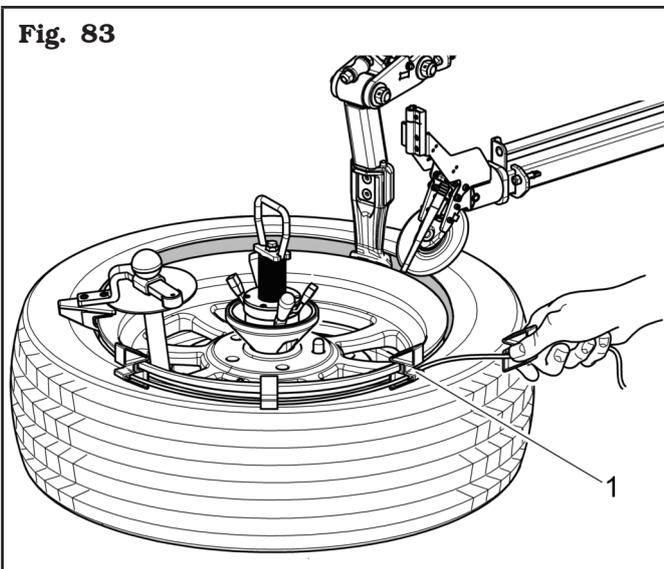


3. girar en sentido horario hasta el completo montaje del neumático (véase **Fig. 83**);



PARA RUEDAS CON UN MONTAJE DIFÍCIL, UTILIZAR EL ALARGADOR DEL EMPUJATALÓN DEL DISPOSITIVO EMPUJATALÓN CON ARRASTRADOR (FIG. 83 REF. 1).

Fig. 83

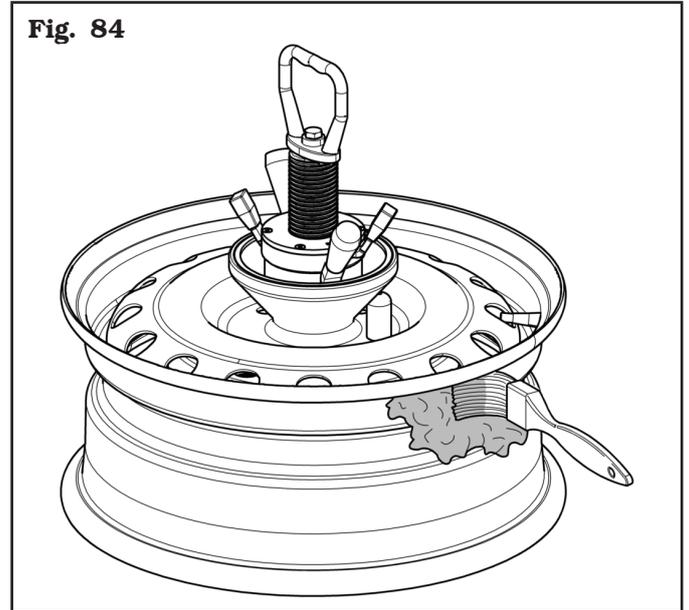


4. a operaciones concluidas llevar la cabeza útil y el rodillo destalonador superior en posición de reposo.

12.10 Montaje del neumático tipo Run Flat o UHP con válvula TPMS utilizando el dispositivo presionatalón

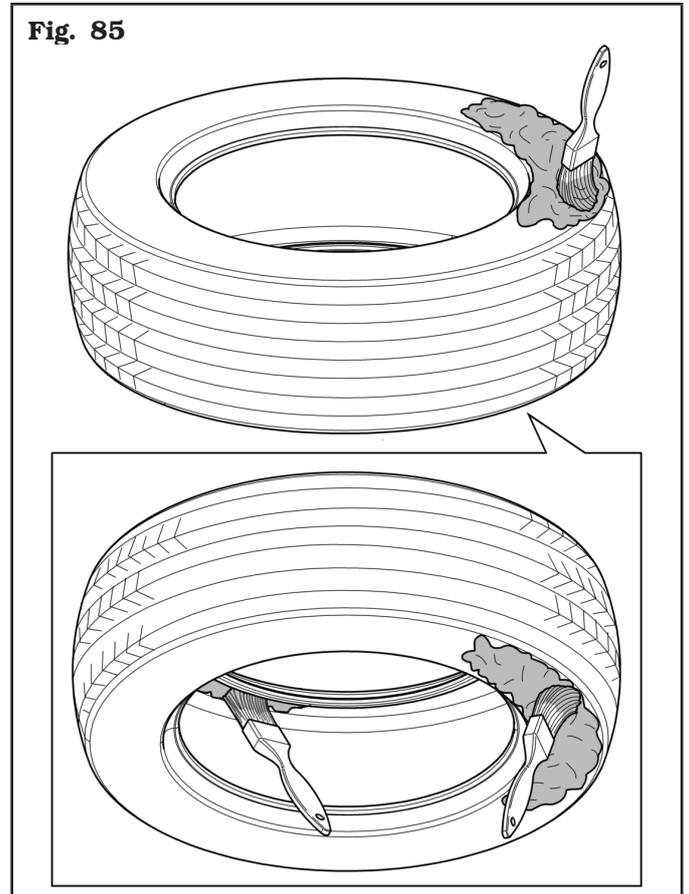
1. Engrase generosamente la llanta, cuidando de mantener la válvula limpia y no engrasada (**Fig. 84**);

Fig. 84



2. engrase generosamente el neumático, tanto la parte inferior del talón como la parte externa del mismo, hasta la banda de rodadura del neumático, y al menos 3 cm (1.18") por lado del interior del neumático (**Fig. 85**);

Fig. 85



3. coloque la válvula aproximadamente a las 7 en punto, apoye el neumático en la llanta, presione el botón correspondiente (**Fig. 17 ref. I**) (↓) para colocar el útil en la llanta (**Fig. 86**), inserte el neumático en la posición de montaje en el útil y presione el pedal de rotación hasta que se inserte el primer talón;

Fig. 86

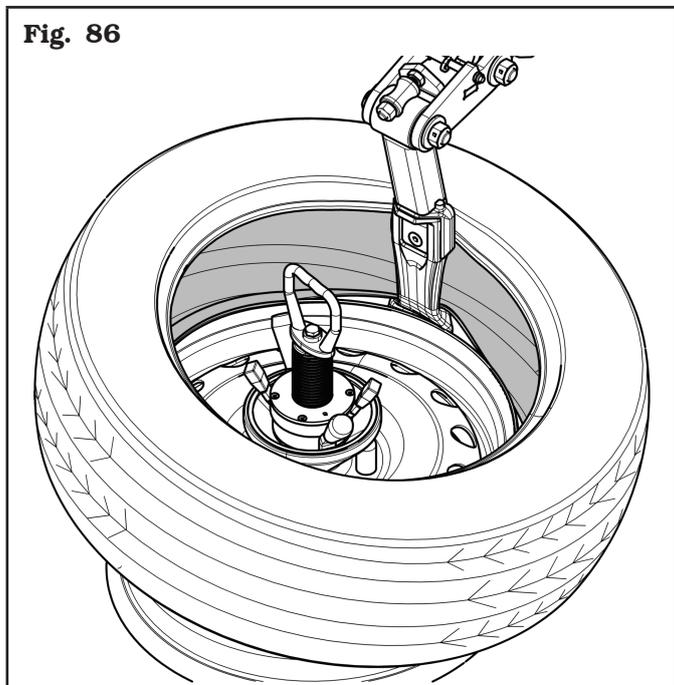
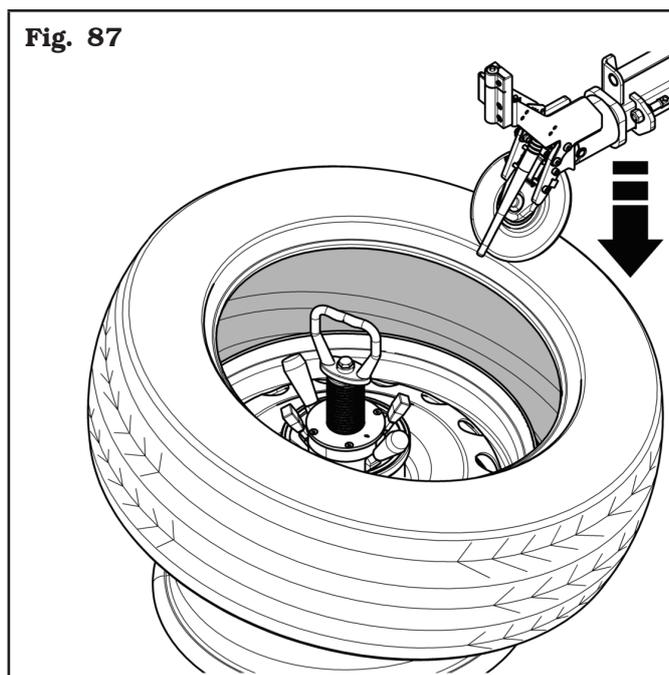
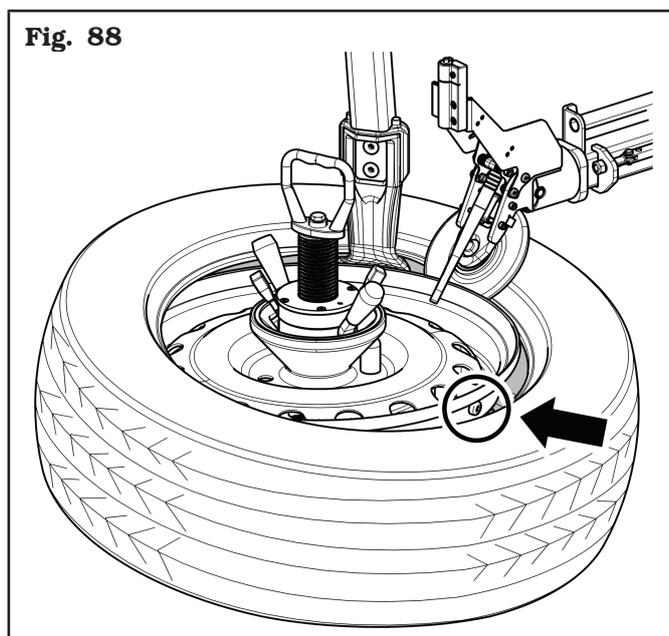


Fig. 87



4. al presionar el pedal de rotación, coloque la válvula aproximadamente a las 3 (**Fig. 88**). Utilizando el botón correspondiente (**Fig. 17 ref. I**) (↓), levantar ligeramente la cabeza útil en el borde de la llanta;
5. actuando sobre el botón correspondiente (**Fig. 17 ref. G**) (↓), utilice el rodillo destalonador superior para empujar el talón del neumático debajo del borde de la llanta (**Fig. 88**);

Fig. 88

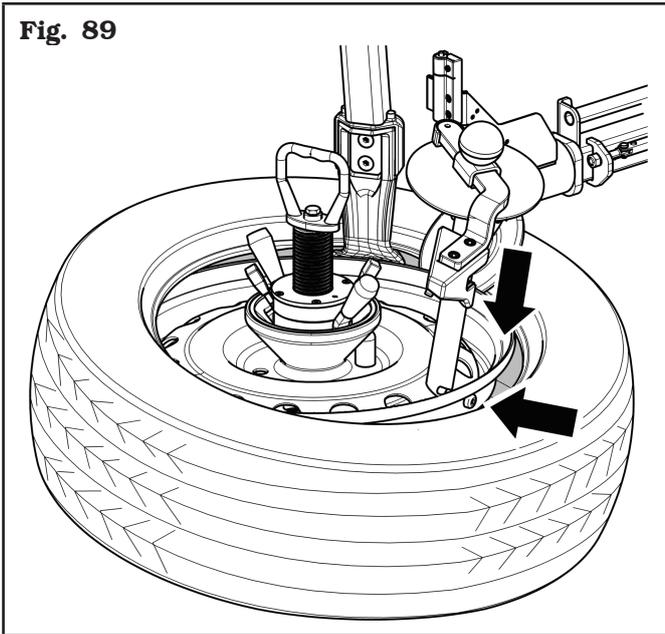


LOS NEUMÁTICOS RUN FLAT O UHP TIENEN UN PERFIL PARTICULARMENTE RÍGIDO Y EL RODILLO DESTALONADOR SUPERIOR TAMBIÉN SE PUEDE UTILIZAR PARA INSERTAR EL PRIMER TALÓN (FIG. 87). EN ESTE CASO, POSICIONAR SIEMPRE LA VÁLVULA A LAS 7, MONTAR EL NEUMÁTICO EN LA LLANTA (VER FIG. 87) Y CON EL BOTÓN CORRESPONDIENTE (FIG. 17 REF. G) (↓) BAJAR EL RODILLO DESTALONADOR HASTA TOCAR EL NEUMÁTICO. EMPUJE LIGERAMENTE Y PRESIONE EL PEDAL DE ROTACIÓN. LA RIGIDEZ DEL NEUMÁTICO PERMITIRÁ LA INSERCIÓN DEL PRIMER TALÓN.



6. introducir el empujatalón con arrastrador exactamente en correspondencia con la válvula (**Fig. 89**). Coloque la protección de plástico en el borde de la llanta en correspondencia con el empujatalón con arrastrador como se muestra en la **Fig. 90**;

Fig. 89



7. presionando el pedal de rotación, lleve lentamente el empujatalón con arrastrador y la protección de plástico a las 6 (**Fig. 91**). Inserte el dispositivo presionatalón a las 3 (**Fig. 92**) y finalice lentamente la operación de montaje del neumático (**Fig. 93**);

Fig. 91

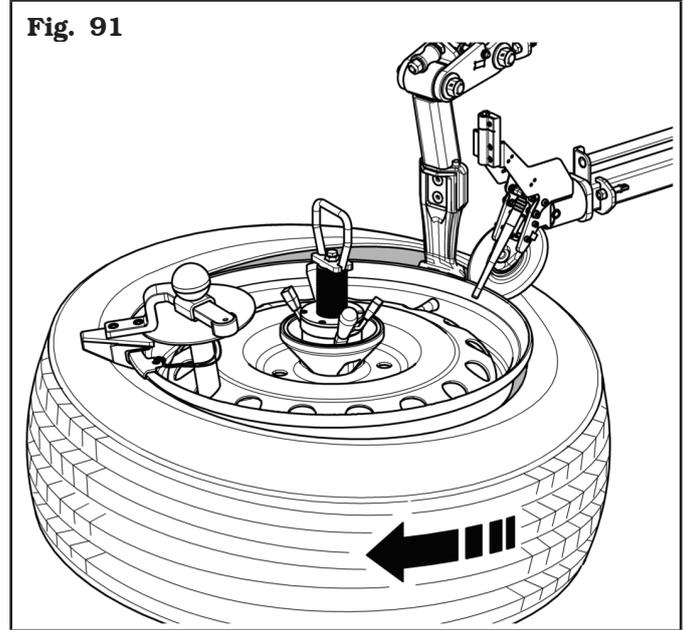


Fig. 90

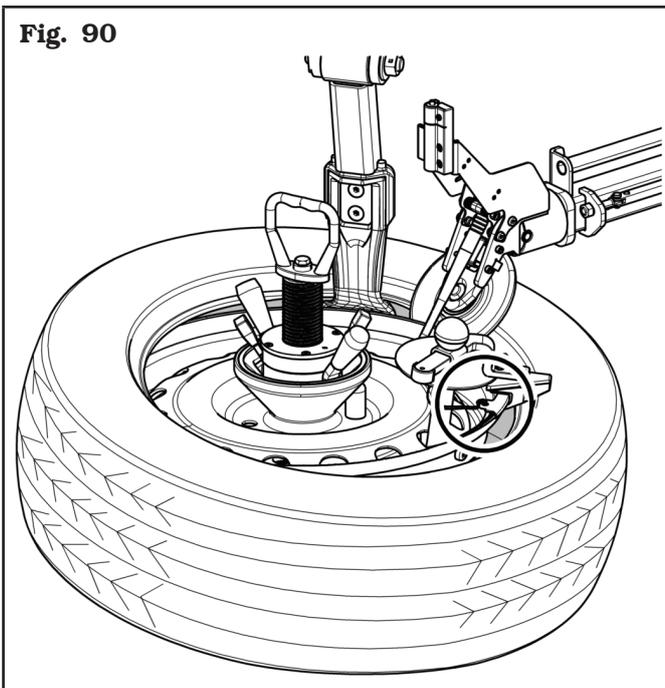
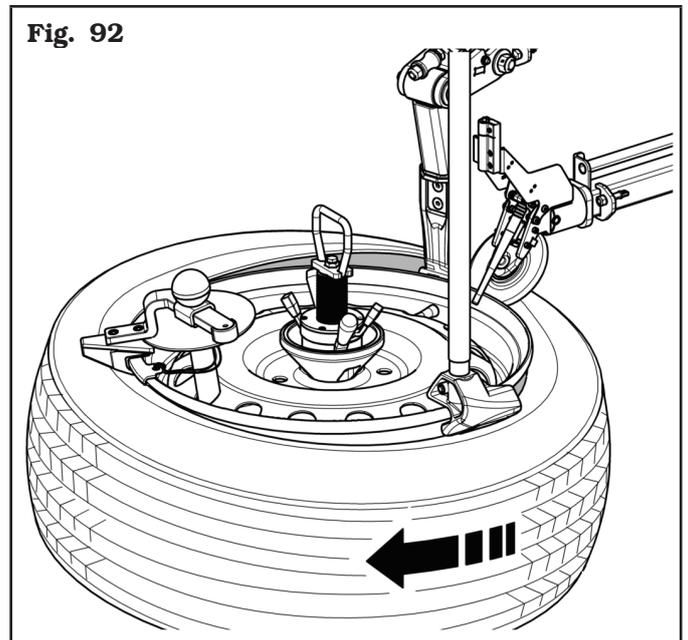
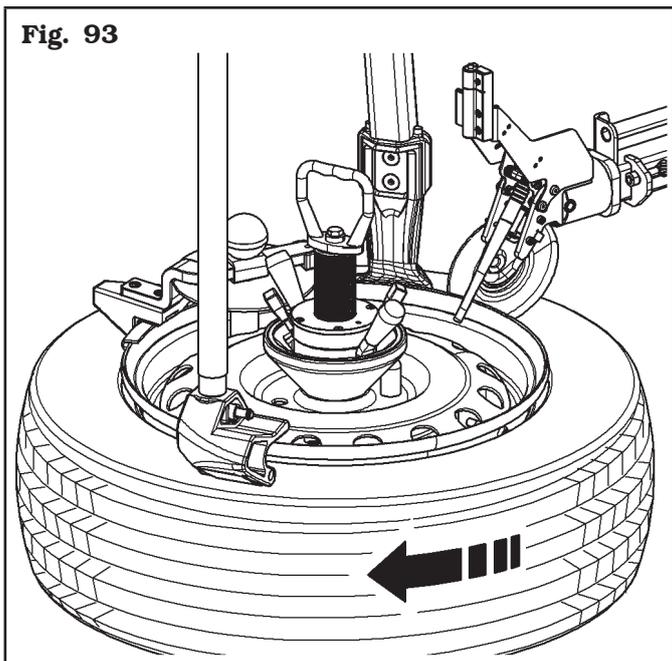


Fig. 92



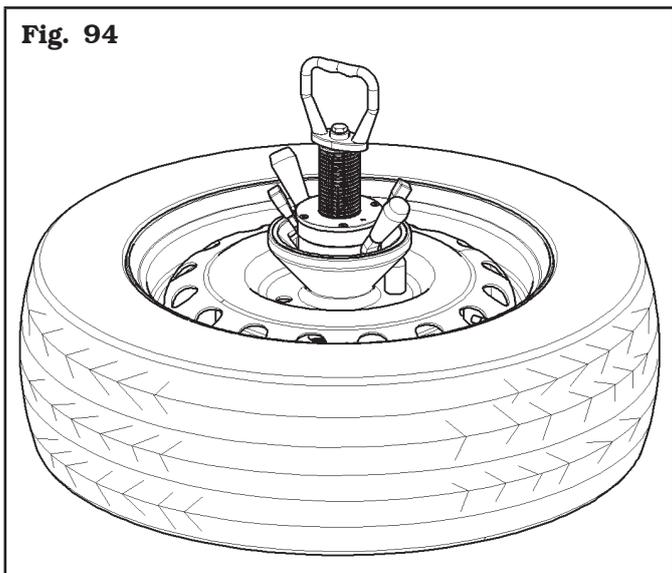
PARA NO DAÑAR LA VÁLVULA TPMS, ES IMPORTANTE QUE LA DISTANCIA ENTRE EL PUNTO DE TRACCIÓN (PUNTO DE CONTACTO DEL TALÓN DEL NEUMÁTICO EN LA LLANTA) Y LA VÁLVULA ESTÉ SIEMPRE ENTRE 10 cm (3.94") Y 15 cm (5.91") ANTES DE LA VÁLVULA. PARA OBTENER SIEMPRE ESTE RESULTADO SIEMPRE INSERTE EL EMPUJATALÓN CON ARRASTRADOR EN CORRESPONDENCIA CON LA VÁLVULA.

Fig. 93



8. al final de la operación retire todos los útiles utilizados (Fig. 94).

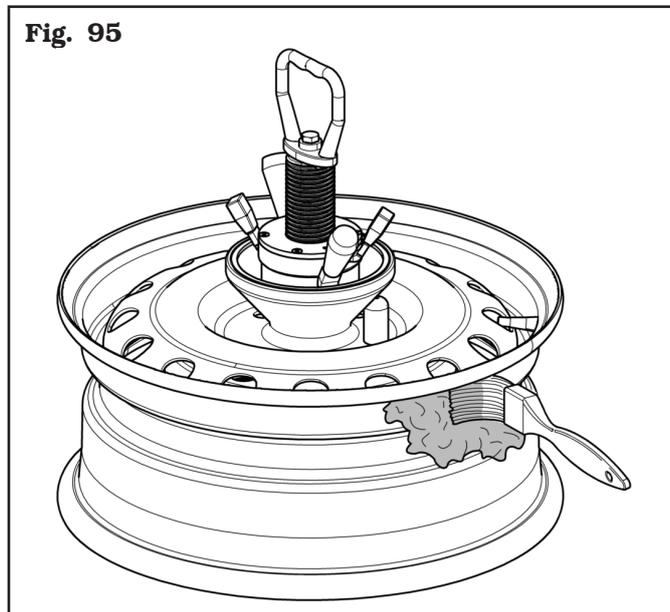
Fig. 94



12.11 Montaje del primer talón con la extensión presionatalón

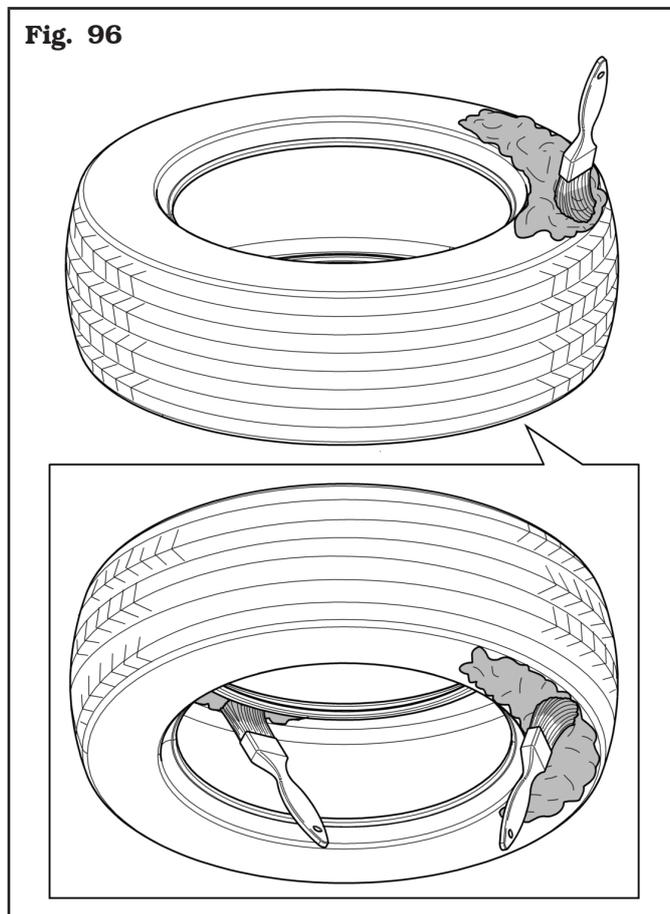
1. Engrase generosamente la llanta, cuidando de mantener la válvula limpia y no engrasada (Fig. 95);

Fig. 95



2. engrase generosamente el neumático, tanto la parte inferior del talón como la parte externa del mismo, hasta la banda de rodadura del neumático, y al menos 3 cm (1.18") por lado del interior del neumático (Fig. 96);

Fig. 96



3. coloque la válvula aproximadamente a las 7 en punto, apoye el neumático en la llanta, presione el botón correspondiente (**Fig. 17 ref. I**) (↓) para colocar el útil en la llanta (**Fig. 97**), inserte el neumático en la posición de montaje en el útil y presione el pedal de rotación hasta que se inserte el primer talón;

Fig. 97

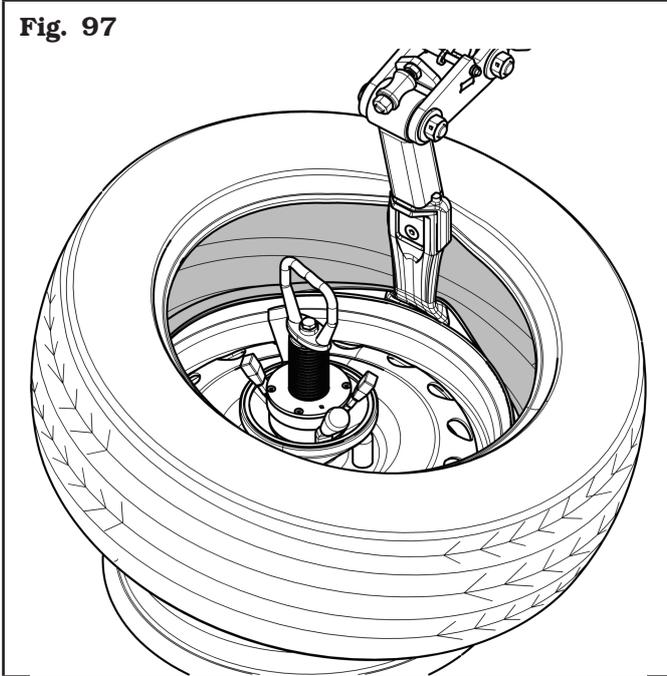
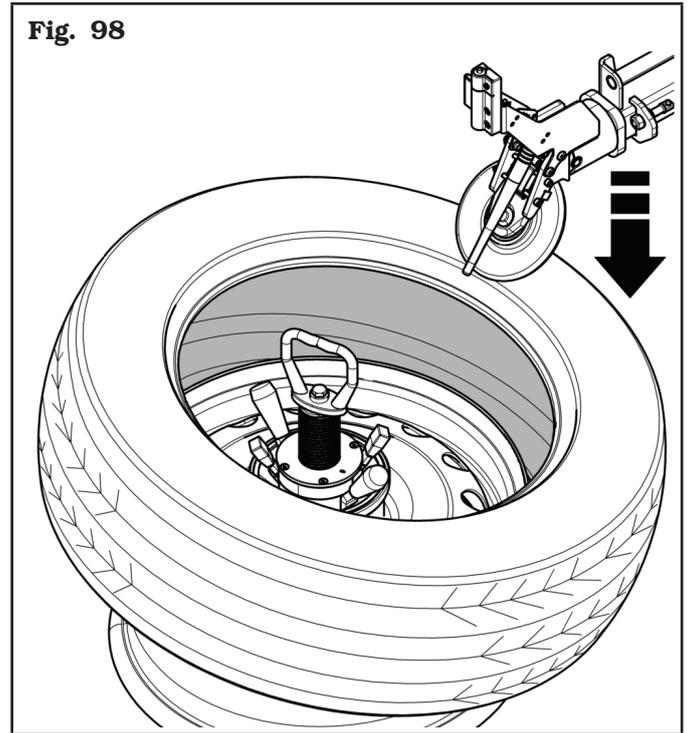


Fig. 98



4. al presionar el pedal de rotación, coloque la válvula aproximadamente a « las 3 ». Utilizando el botón correspondiente (**Fig. 17 ref. I**) (↓), levantar ligeramente la cabeza útil en el borde de la llanta;
5. actuando sobre el botón correspondiente (**Fig. 17 ref. G**) (↓), utilice el rodillo destalonador superior para empujar el talón del neumático debajo del borde de la llanta;
6. introducir el empujatalón con arrastrador exactamente en correspondencia con la válvula. Coloque la protección de plástico en el borde de la llanta en correspondencia con el empujatalón con arrastrador como se muestra en la **Fig. 90**;



LOS NEUMÁTICOS RUN FLAT O UHP TIENEN UN PERFIL PARTICULARMENTE RÍGIDO Y EL RODILLO DESTALONADOR SUPERIOR TAMBIÉN SE PUEDE UTILIZAR PARA INSERTAR EL PRIMER TALÓN (FIG. 98). EN ESTE CASO, POSICIONAR SIEMPRE LA VÁLVULA A LAS 7, MONTAR EL NEUMÁTICO EN LA LLANTA (VER FIG. 98) Y CON EL BOTÓN CORRESPONDIENTE (FIG. 17 REF. G) (↓) BAJAR EL RODILLO DESTALONADOR HASTA TOCAR EL NEUMÁTICO. EMPUJE LIGERAMENTE Y PRESIONE EL PEDAL DE ROTACIÓN. LA RIGIDEZ DEL NEUMÁTICO PERMITIRÁ LA INSERCIÓN DEL PRIMER TALÓN.

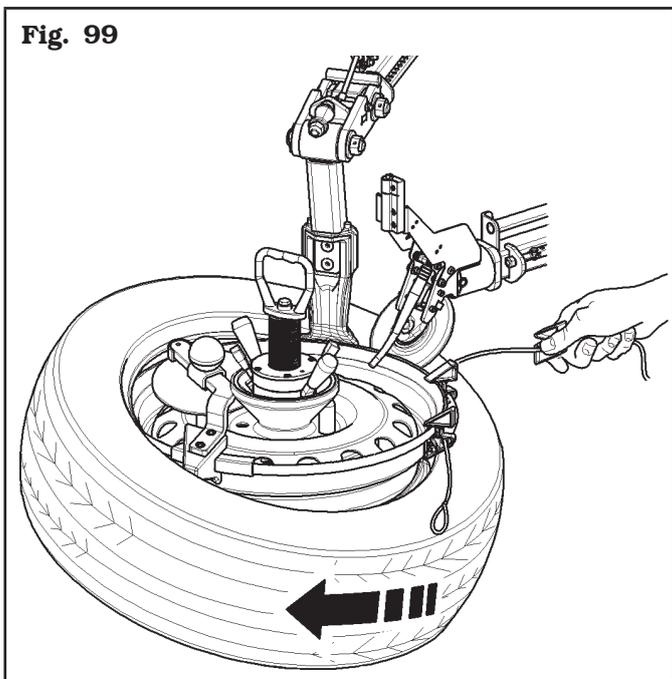


PARA NO DAÑAR LA VÁLVULA TPMS, ES IMPORTANTE QUE EL PUNTO DE TRACCIÓN (PUNTO DE CONTACTO DEL TALÓN DEL NEUMÁTICO EN LA LLANTA) ESTÉ SIEMPRE ENTRE 10 cm (3.94") Y 15 cm (5.91") ANTES DE LA VÁLVULA, PARA OBTENER SIEMPRE ESTE RESULTADO SIEMPRE INSERTE EL EMPUJATALÓN CON ARRASTRADOR EN CORRESPONDENCIA CON LA VÁLVULA.

7. presionando el pedal de rotación, lleve lentamente el empujatalón con arrastrador y la protección de plástico a las 5. Usando el botón apropiado (**Fig. 17 ref. G**) (↓) baje el rodillo destalonador superior en la pared lateral del neumático para crear el espacio correcto para insertar las cuñas del accesorio “extensión presionatalón” (**Fig. 99**);

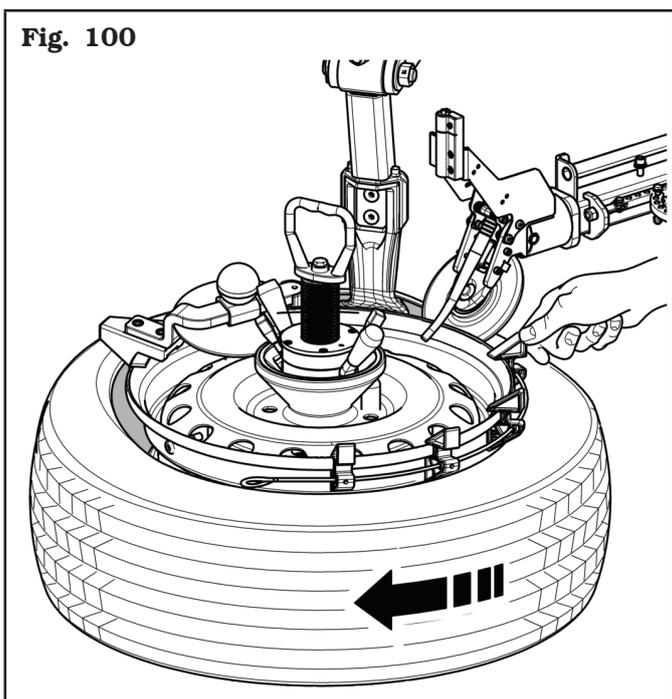
9. al final de la operación, retire la extensión presionatalón y todos los útiles utilizados.

Fig. 99



8. usando el tamaño correcto según el tipo de llanta (EH, EH2), inserte la primera cuña, y presionando lentamente el pedal de rotación, inserte todas las demás en secuencia. Continúe lentamente la rotación hasta que el neumático esté completamente ensamblado (**Fig. 100**);

Fig. 100



PARA FACILITAR LA OPERACIÓN, DEJE EL RODILLO DESTALONADOR SUPERIOR EN POSICIÓN SOBRE LA LLANTA Y, LEVANTANDO EL PEDAL DE ROTACIÓN, GIRE LA RUEDA EN SENTIDO ANTIHORARIO. LAS CUÑAS DE LA EXTENSIÓN PRESIONATALÓN Y DEL EMPUJATALÓN CON ARRAS-TRADOR SE PUEDEN QUITAR SIN ESFUERZO EN EL PROPIO RODILLO DESTALONADOR.

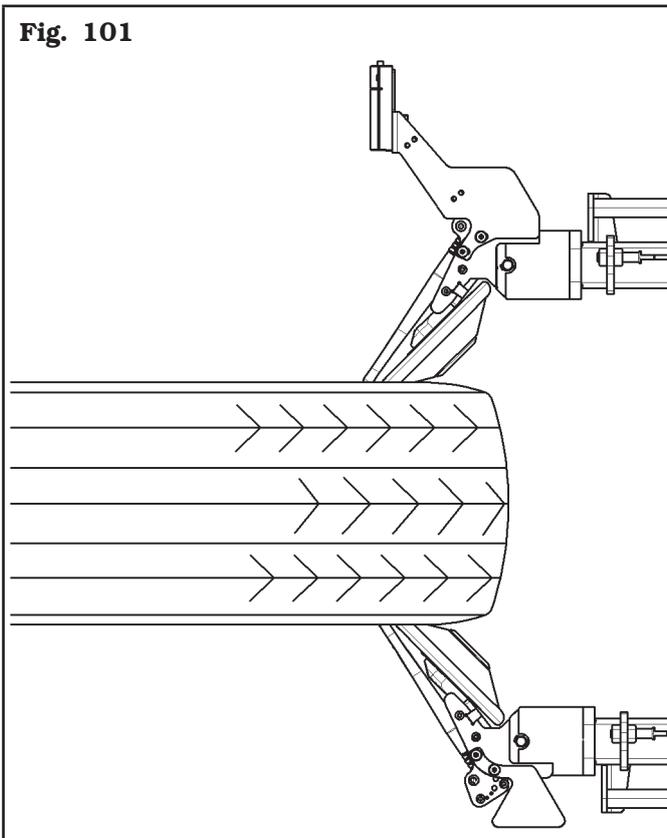
12.12 Uso especial del destalonador

Los rodillos destalonadores, además de utilizarse para facilitar las operaciones de desmontaje y montaje, pueden emplearse para optimizar (matching) el adaptación del neumático con la llanta.

Para efectuar esta operación seguir las instrucciones descritas a continuación.

1. bloquear el neumático entre los rodillos destalonadores;
2. hacer girar el motor en sentido horario hasta que el punto de referencia del neumático no coincide con el de la llanta (generalmente la válvula) (véase **Fig. 101**).

Fig. 101



12.13 Inflado del neumático



LAS OPERACIONES DE INFLADO DEL NEUMÁTICO SON PELIGROSAS PARA EL OPERADOR; ADEMÁS SI NO SE CUMPLEN CORRECTAMENTE, PUEDEN ORIGINAR PELIGROS PARA LOS UTILIZADORES DEL VEHICULO EN EL CUAL SE MONTAN LOS NEUMÁTICOS.



LOS DISPOSITIVOS DE INFLADO EN DOTACIÓN O EN OPCIÓN EN LAS DESMONTADORAS, INCLUYEN SIEMPRE UN DISPOSITIVO LIMITADOR DE LA PRESIÓN QUE DISMINUYE ENORMEMENTE LOS RIESGOS DE EXPLOSIÓN DEL NEUMÁTICO EN FASE DE INFLADO. EN TODO CASO, EXISTE UN RIESGO RESIDUAL DE EXPLOSIÓN. POR LO TANTO ES NECESARIO:

- **USO DE LOS EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL ACONSEJADOS: GUANTES, GAFAS DE PROTECCIÓN Y PROTECCIÓN ANTI-RUMOROSIDAD.**
- **CONTROL, PRELIMINAR AL MONTAJE, DE LAS CONDICIONES DEL NEUMÁTICO Y DE LA LLANTA, ASÍ COMO DEL CORRECTO ACOPLAMIENTO ENTRE LAS PARTES.**
- **CORRECTA POSICIÓN DE TRABAJO: EL OPERADOR DEBE MANTENER SU CUERPO LO MÁS LEJOS POSIBLE DEL NEUMÁTICO DURANTE LA FASE DE ASENTAMIENTO E INFLADO.**
- **RESPECTAR LAS INDICACIONES DE LOS FABRICANTES DE NEUMÁTICOS RESPECTO A LA PRESIÓN DE INFLADO.**



SI LA PRESIÓN SUPERA EL LÍMITE MÁXIMO DE 4.2 bar (60 psi) SIGNIFICA QUE LA VÁLVULA DE SOBREPRESIÓN Y/O EL MANÓMETRO NO FUNCIONA CORRECTAMENTE; EN ESTE CASO ES NECESARIO DESINFLAR INMEDIATAMENTE EL NEUMÁTICO, CONTACTAR EL SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA COMPETENTE PARA COMPROBAR EL ESTADO DEL EQUIPO Y ABSTENERSE DE UTILIZAR EL DISPOSITIVO DE INFLADO HASTA QUE NO SE HAYA RESTABLECIDO SU CONDICIÓN DE FUNCIONAMIENTO NORMAL.

12.13.1 Inflado del neumático en el equipo sin utilizar el sistema inflado tubeless

Conectar el dispositivo de inflado a la válvula del neumático e inflar el mismo accionando el específico pedal (Fig. 21 ref. B).



EXISTE UN SISTEMA DE SEGURIDAD PARA REGULAR LA PRESIÓN MÁXIMA SUMINISTRADA (4.2 ± 0.2 bar / 60 ± 3 psi).

Los talones y las llantas bien lubricados facilitan y hacen más seguras las operaciones de montaje del talón y de inflado.

Si el montaje del talón no se efectúa a $4,2 \pm 0,2$ bar (60 ± 3 psi) será necesario dejar que la rueda se desinfe, sacarla de la desmontadora de neumáticos y ponerla en una jaula de seguridad para completar el procedimiento de inflado.

12.13.2 Inflado del neumático utilizando el inflado tubeless (para el modelo con sistema inflado tubeless)

Algunos tipos de neumáticos pueden ser difíciles de inflar si los talones no están en contacto con la llanta. El dispositivo inflado Tubeless sale aire a alta presión por la boquilla que facilita la colocación de los talones contra la llanta, iniciando así el inflado normal del neumático.

Para proceder al inflado del neumático seguir las siguientes indicaciones:

1. quitar el alma de la válvula.
Quitando el alma de la válvula, el neumático se desinflará más rápidamente y se vuelve más fácil la sucesiva fase de entalonado;
2. conectar el terminal de inflado a la válvula del neumático;



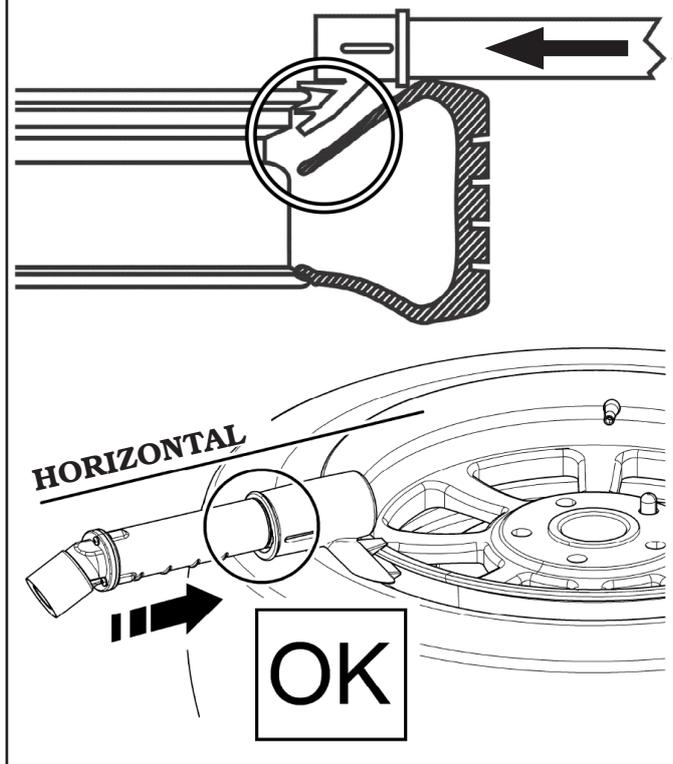
PARA MEJORAR LA EFICACIA DEL SISTEMA INFLADO TUBELESS, LUBRICAR SIEMPRE LOS TALONES DEL NEUMÁTICO.

3. apretar la boquilla del inflado Tubeless en el borde de la llanta, como indicado en Fig. 102. Asegurarse de que la cabeza de la boquilla sea apretada para activar el chorro de aire adicional;



PARA UN FUNCIONAMIENTO MEJOR, LA BOQUILLA DEBERÍA ENCONTRARSE EN POSICIÓN HORIZONTAL (FIG. 102).

Fig. 102



PARA PERMITIR AL FLUJO DE AIRE DE ENTALONAR AMBOS TALONES, NO TENER EL TALON LEVANTADO CON FUERZA.

4. empujar completamente hacia abajo el pedal de inflado de manera de dejar un chorro de aire de alta presión mediante la boquilla del inflado tubeless;
5. mantener apretado parcialmente hacia abajo el pedal de inflado aire para inflar el neumático y posicionar los talones en sus asientos;



NUNCA SOBREPASAR LOS VALORES DE PRESIÓN ESTABLECIDOS MIENTRAS QUE SE ENTALONA EL NEUMÁTICO.

6. después que los talones se hayan colocado en sus propios asientos, desconectar el terminal de inflado y reinstalar el mecanismo de la válvula quitado anteriormente.
Luego conectar el terminal de inflado y inflar el neumático a la presión demandada;



SI SE INFLA DEMASIADO EL NEUMÁTICO, QUITAR EL AIRE DEL NEUMÁTICO MISMO APRETANDO EL PULSADOR DE DESINFLADO MANUAL COLOCADO BAJO DEL MANÓMETRO.

7. desconectar el terminal de inflado de la válvula.

12.13.3 Inflado del neumático tipo Run Flat o UHP con válvula TPMS

El inflado de una rueda debe realizarse siempre sin el núcleo interior de la válvula (**Fig. 22**). Infle el neumático siguiendo los procedimientos de seguridad y las instrucciones de inflado dadas por el fabricante del neumático.



INFLAR A INTERVALOS. EN LA DESMONTADORA DE NEUMÁTICOS HAY UN SISTEMA DE SEGURIDAD PARA AJUSTAR LA PRESIÓN MÁXIMA DEL AIRE SUMINISTRADO (4 bar ± 0.2 / 60 ± 3 psi).



SI LOS TALONES Y LLANTAS DEL NEUMÁTICO ESTÁN BIEN LUBRICADOS, EL INFLADO DEL NEUMÁTICO ES MUCHO MÁS SEGURO Y SENCILLO. EN EL CASO DE QUE EL TALÓN DEL NEUMÁTICO NO SE PRODUZCA A 4 ± 0,2 bar (60 ± 3 psi), ES NECESARIO DESINFLAR LA RUEDA, QUITAR Y LUBRICAR ABUNDANTEMENTE EL NEUMÁTICO Y LA LLANTA, Y REPETIR LA OPERACIÓN DE INFLADO.

13.0 MANTENIMIENTO NORMAL



ANTES DE HACER CUALQUIER INTERVENCIÓN DE MANTENIMIENTO NORMAL O REGULACIÓN, DESCONECTE EL EQUIPO DE LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN, PRESTANDO ATENCIÓN A LA DESCONEXIÓN ELÉCTRICA MEDIANTE LA COMBINACIÓN TOMA/ENCHUFE. COMPRUEBE QUE TODAS LAS PIEZAS MÓVILES ESTÁN PARADAS.



ANTES DE CUALQUIER INTERVENCIÓN DE MANTENIMIENTO ASEGURARSE DE QUE NO HAYAN RUEDAS SUJETADAS EN EL AUTOCENTRANTE.

Para garantizar el buen funcionamiento del equipo es necesario seguir las instrucciones descritas a continuación, efectuando una limpieza diaria o semanal y un mantenimiento periódico cada semana.

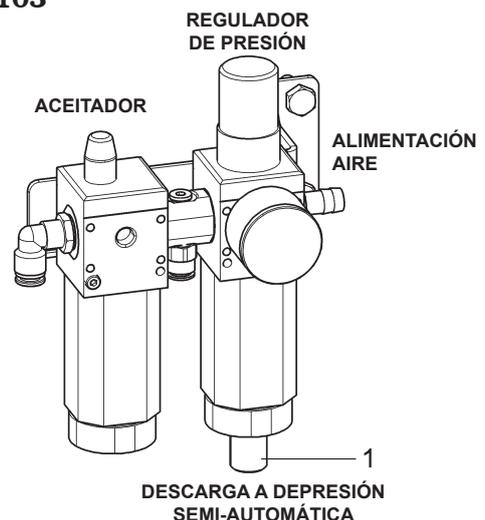
Las operaciones de limpieza y de mantenimiento normal deberán ser realizadas por personal autorizado siguiendo las instrucciones descritas a continuación.

- Desconecte el equipo de las fuentes de alimentación eléctrica y neumática antes de realizar cualquier operación de limpieza.
- Eliminar del equipo los residuos de polvo de neumático y los restos de otros materiales utilizando un aspirador.

NO SOPLAR CON AIRE COMPRIMIDO.

- No usar disolventes para la limpieza del regulador de presión.
- El conjunto de acondicionamiento es dotado de una descarga a depresión automática, por lo tanto no necesita de ninguna intervención manual por parte del operador (véase **Fig. 103**).
- Controlar periódicamente el calibrado del lubricador del conjunto regulador de presión/aceitera.

Fig. 103





PARA ASEGURAR UNA BUENA FUNCIONALIDAD Y EVITAR LA CONDENSACIÓN EN LOS CONJUNTOS TRATAMIENTO AIRE CON DESCARGA SEMIAUTOMÁTICA, SE NECESITA VERIFICAR LA POSICIÓN DE LA VÁLVULA (FIG. 103 REF. 1), COLOCADA DEBAJO DEL TAPÓN. PARA ACTIVAR UNA ADECUADA FUNCIÓN DE DESCARGA, LA TAPA DEBE SER GIRADA CORRECTAMENTE.



PARA OBTENER UNA LARGA DURACIÓN DEL CONJUNTO DEL FILTRO Y DE TODOS LOS ÓRGANOS NEUMÁTICOS EN MOVIMIENTO, COMPROBAR QUE EL AIRE EN ENTRADA ESTÉ:

- LIBRE DE ACEITE LUBRICANTE DEL COMPRESOR;
- LIBRE DE HUMEDAD;
- LIBRE DE IMPUREZAS.

- **Semanalmente** y/o cuando sea necesario, rellene el tanque de aceite a través del orificio correspondiente, cerrado con tapón o rosca situado en el filtro engrasador.



EVITE EFECTUAR LA OPERACIÓN DESENROSCANDO LA COPA DEL FILTRO DEL ENGRASADOR.

- El uso de aceite de base sintética puede dañar el filtro regulador de presión.
- Periódicamente, al menos una vez al mes, lubricar los brazos deslizantes horizontales de los rodillos destalonadores y de la cabeza útil.
- Periódicamente, al menos una vez al mes, lubricar los travesaños de deslizamiento vertical de los brazos de los rodillos destalonadores y de la cabeza útil.

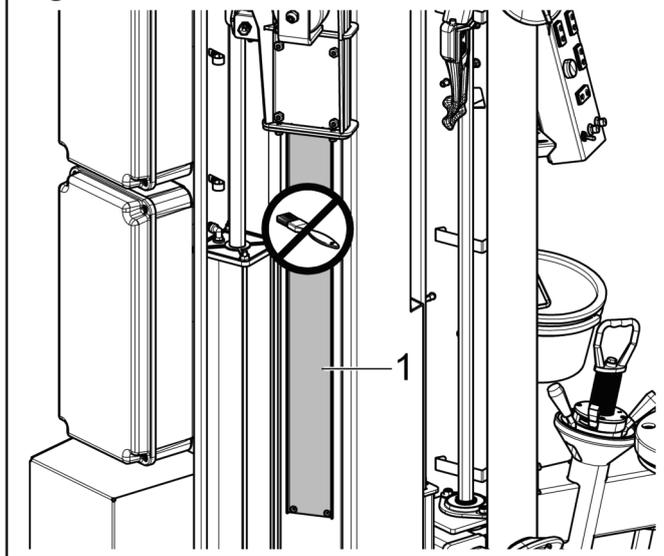


AL LUBRICAR EL TRAVESAÑO DESLIZANTE VERTICAL DEL BRAZO PORTAÚTIL, TENGA CUIDADO DE NO LUBRICAR EL PERFIL DE ALUMINIO RESALTADO EN GRIS (FIG. 104 REF. 1).



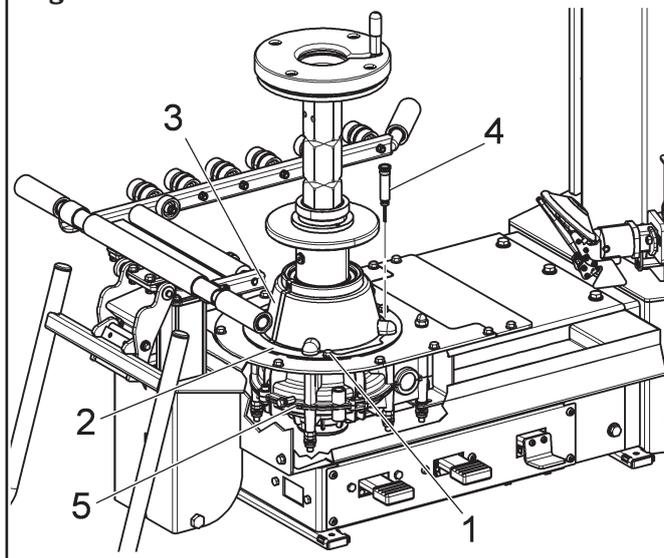
SI POR ERROR SE LUBRICA EL PERFIL DE ALUMINIO RESALTADO EN GRIS (FIG. 104 REF. 1) SE PODRÍA COMPROMETER EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO.

Fig. 104



- Periódicamente, al menos una vez al mes, limpie las cadenas de sincronización rodillos destalonadores y brazo cabeza útil.
- Periódicamente (al menos cada 100 horas de trabajo) controlar el nivel de lubricante en el reductor (Fig. 105 ref. 5). Esta operación se realiza destornillando los tornillos (Fig. 105 ref. 1), quitando la brida (Fig. 105 ref. 2), el cárter (Fig. 105 ref. 3) y el tapón (Fig. 105 ref. 4) que está en el reductor.

Fig. 105



¡¡LOS DAÑOS PROVOCADOS POR EL INCUMPLIMIENTO DE LAS INDICACIONES ANTERIORES NO SE CONSIDERARÁN RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE Y PODRÁN SER MOTIVO DE ANULACIÓN DE LA GARANTÍA!!

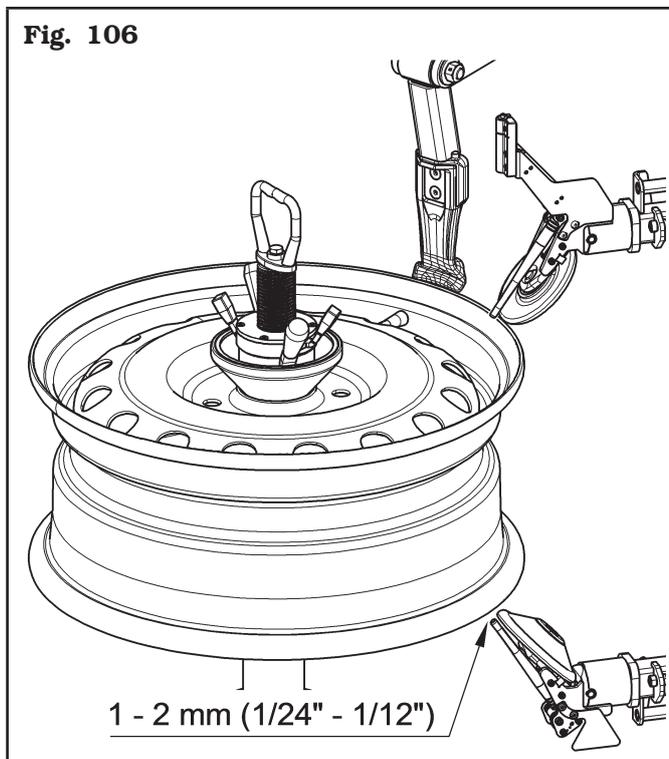
13.1 Calibración de brazos de llanta

Compruebe que los rodillos de destalonamiento y la cabeza útil estén colocados correctamente con respecto a la llanta, como se describe a continuación:

1. montar una llanta en buen estado (no ovalada ni doblada) sin neumático en el equipo;
2. bloquee la llanta con el conjunto del eje de bloqueo.

Con el equipo en modo manual

1. Mueva los brazos horizontalmente hasta que el rodillo destalonador superior y la cabeza útil entren en contacto con la llanta, como se muestra en la **Fig. 106**;
2. compruebe que el rodillo destalonador inferior esté posicionado aproximadamente a 1-2 mm (1/24"-1/12") del borde de la llanta, como se muestra en la **Fig. 106**.



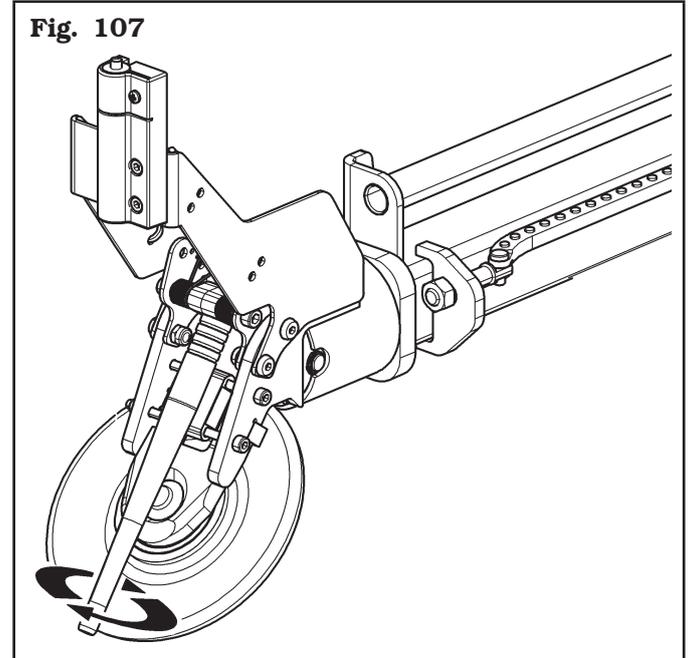
13.2 Sustitución del palpador

Después de un cierto número de operaciones puede suceder que el palpador (inferior y/o superior) se deforme y no asegure un correcto funcionamiento; en este caso se puede proceder a la sustitución del mismo siguiendo estos simples pasajes (**Fig. 107**):

1. destornillar el palpador arruinado;
2. sustituirlo con un palpador nuevo, teniendo prensa-da la cabeza del tornillo para facilitar la operación.



LOS PALPADORES TIENEN QUE SER ABSOLUTAMENTE ORIGINALES; NO SUSTITUIRLOS CON SENSORES IMPROVISADOS, NO MODIFICAR LOS PALPADORES ORIGINALES.



13.3 Lubrificantes

Para lubricar el reductor mando movimiento mandril utilizar aceite **ESSO GEAR OIL GX140**.

Para lubricar las guías de deslizamiento utilizar un pincel con cerdas suaves y lubricante tipo **ESSO GP**.



EL UTILIZO DE LUBRIFICANTES DIFERENTES DE AQUELLOS RECOMENDADOS EN EL PRESENTE MANUAL EXIME EL CONSTRUCTOR DE TODA RESPONSABILIDAD RELATIVA A EVENTUALES DAÑOS A LOS DISPOSITIVOS DEL EQUIPO.

14.0 TABLA DE LOCALIZACIÓN DE EVENTUALES AVERÍAS

A continuación se detallan algunos de los inconvenientes que pueden verificarse durante el funcionamiento de la desmontadora de neumáticos. El constructor no se responsabiliza por daños originados a personas, animales y cosas por la intervención de personal no autorizado. Por lo tanto, al verificarse el desperfecto recomendamos contactar con rapidez el servicio de asistencia técnica para recibir las instrucciones necesarias al cumplimiento de operaciones y/o regulaciones en condiciones de máxima seguridad, evitando situaciones de peligro para las personas, animales o cosas.

Posicionar en "0" y bloquear el interruptor general en caso de emergencia y/o mantenimiento de la desmontadora de neumáticos.



ES NECESARIA LA ASISTENCIA TÉCNICA
se prohíbe efectuar las operaciones

Problema	Causa posible	Solución
La leva avance brazos no se acciona pronto.	1. Falta alimentación. 2. El pulsador de accionamiento está roto. 3. El palpador está dañado.	1. Conectar la alimentación. 2. Llamar a la asistencia. 3. Llamar a la asistencia. 
Al presionar el botón de avance horizontal, los brazos horizontales de los rodillos de destalonadores y la cabeza útil no se mueven ni se mueven con dificultad.	1. Guías de traducción horizontales bloqueadas. 2. Actuador de desplazamiento defectuoso. 3. Alimentación eléctrica del actuador. 4. Fallo de la placa electrónica.	1. Limpiar las guías y lubricarlas. 2. Llamar a la asistencia. 3. Llamar a la asistencia. 4. Llamar a la asistencia. 
Al presionar el pedal de inflado, no sale aire por la boquilla (para el modelo con recipiente sistema inflado tubeless).	La pedalera de inflado no están calibrados correctamente.	Llamar a la asistencia. 
El mandril no gira.	Alarma sobrecarga inversor <i>O también</i> Alarma subtensión inversor <i>O también</i> Alarma sobretensión inversor	Acortar el largo de un eventual cable alargue que lleva al equipo o aumentar la sección de los conductores (desconectar y reconectar). Levantar el pedal motor y esperar el restablecimiento automático.
	Alarma sobretemperatura.	Esperar que el sistema motor se enfríe (el equipo no parte si la temperatura no baja por debajo del límite de seguridad impostado).
El mandril no realiza la velocidad máxima de rotación.	Aumentada la resistencia mecánica del sistema motorreductor.	Rotar sin rueda el mandril por pocos minutos de manera que el sistema se caliente disminuyendo los roces. Si al terminar el mandril no vuelve acelerar, llamar al servicio de asistencia. 
El mandril no gira en sentido antihorario.	Rotura microinterruptor pedalera.	Sustituir el microinterruptor.

Problema	Causa posible	Solución
El mandril no gira, pero intenta girar cuando se reenciende el equipo.	Descalibrado irreversible de la pedalera.	Llamar a la asistencia. 
El mandril gira lentamente mismo si no se aprieta el pedal motor.	Descalibrado reversible de la pedalera.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dejar el pedal motor en posición de reposo. 2. Dejar el equipo conectado a la red. 3. Esperar 30 segundos que el intento automático de recalibrado de la pedalera llegue a su fin.
El carro de soporte cabeza útil se mueve verticalmente durante las operaciones de trabajo.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El cilindro de bloqueo tiene una fuga de aire. 2. La placa de aluminio de sujeción vertical fue lubricada inadvertidamente. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Llamar a la asistencia. 2. Limpie la placa de aluminio de cualquier lubricante residual. 
DISPOSITIVO PRESIONATÁLON		
Al accionar la palanca de mando no se obtiene ningún movimiento.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Falta alimentación. 2. Los tubos de alimentación no están montados correctamente. 3. La válvula de mando no funciona. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controlar la alimentación. 2. Comprobar el ensamblaje de los tubos. 3. Llamar a la asistencia. 
Al accionar la palanca de mando se obtiene movimiento sólo en una dirección.	La válvula de mando no funciona.	Llamar a la asistencia. 
ELEVADOR FRONTAL		
Al presionar el pedal de accionamiento no se obtiene ningún movimiento.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Falta alimentación o está insuficiente. 2. Los tubos de alimentación no están montados correctamente. 3. La válvula de mando no funciona. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controlar la alimentación. 2. Comprobar el ensamblaje de los tubos. 3. Llamar a la asistencia. 
Cuando se airea el equipo, el elevador frontal se mueve sin ningún consentimiento por parte del operador.	Posible desequilibrio de la válvula.	Llamar a la asistencia. 

15.0 DATOS TÉCNICOS

15.1 Datos técnicos eléctricos

Potencia motor (kW)		0.75 (1 Hp)
Potencia motor inversor (kW)		1.5 (2 Hp)
Alimentación	Tensión (V)	200-265
	Fases	1
	Frecuencia (Hz)	50/60
Absorción de corriente típico (A)		10
Velocidad de rotación mandril (rev./min.)		0 - 15

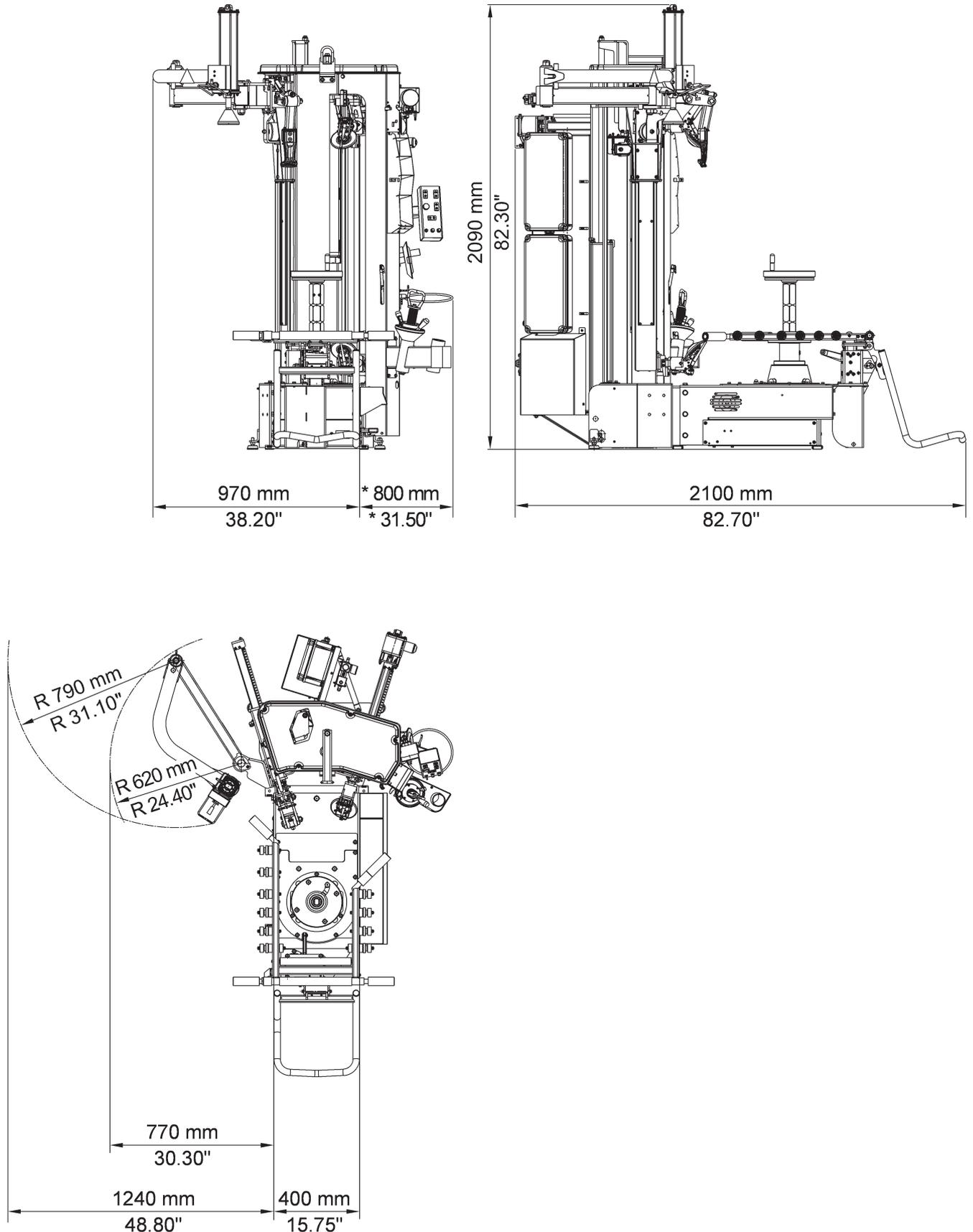
15.2 Datos técnicos mecánicos

Diámetro máx. neumático (pulgadas)	1194 (47")
Diámetro bloqueo llanta (pulgadas)	10 - 30
Anchura máx. rueda (pulgadas)	15
Fuerza destalonado de 10 bar (145 psi) (N)	12000 (2700 lbs)
Presión de ejercicio (bar)	8 - 10 (116 - 145 psi)

	RAV.G1250.200129	RAV.G1250.200037
Peso (kg)	460 (1014 lbs)	470 (1036 lbs)

15.3 Dimensiones

Fig. 108



* para el modelo con sistema inflado tubeless

16.0 ALMACENAMIENTO

Para guardar el equipo durante mucho tiempo primero debe desconectarse de la alimentación y luego protegerse para evitar que se deposite polvo encima. Además se deben engrasar las partes que al secarse pueden quedar perjudicadas. Para volver a ponerla en funcionamiento, se debe cambiar los tacos de goma y el útil de montaje.

17.0 DESGUACE

Cuando se decida no volver a utilizar más este equipo, es aconsejable dejarlo fuera de servicio quitando los tubos a presión de unión. Para el desmantelamiento hay que considerar el inactivo como un desecho especial y separar los materiales en grupos homogéneos. Eliminar los materiales de acuerdo con las leyes vigentes.

Instrucciones acerca del correcto manejo de los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE) en conformidad con lo dictado en el decreto legislativo italiano 49/14 y cambios posteriores.

Al fin de informar los usuarios sobre la modalidad de la correcta eliminación del equipo (como solicitado por el artículo 26, apartado 1 del decreto legislativo italiano 49/14 y cambios posteriores), se comunica lo que sigue: el significado del símbolo del bidón cruzado que está sobre el equipo indica que el producto no debe ser echado en la basura indiferenciada (es decir junta a los "residuos urbanos mezclados"), pero debe ser manejado por separado, con el propósito de someter los RAEE a las operaciones especiales para su reutilización o tratamiento, para retirar y eliminar de forma segura las sustancias peligrosas para el medio ambiente y eliminar y reciclar las materias primas que pueden ser reutilizadas.

18.0 DATOS DE LA PLACA

TYRE CHANGER MODEL	SERIAL N°	MONTH-YEAR
AMPERAGE	BAR	POWER SUPPLY

La validez de la Declaración de Conformidad entregada con el presente manual se extiende también a los productos y/o dispositivos que se aplican al modelo de equipo objeto de la Declaración de Conformidad.

Mantener dicha tarjeta siempre limpia, sin grasa ni suciedad en general.

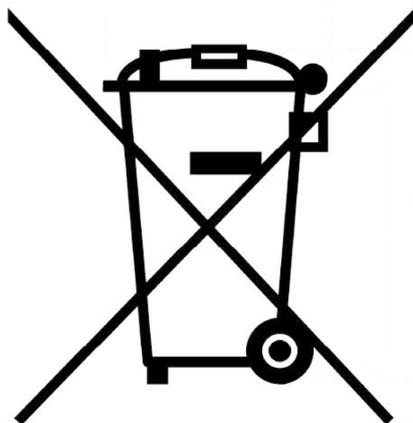
ATENCIÓN: SE PROHÍBE TERMINANTEMENTE INTERVENIR, GRABAR, ALTERAR O EXTRAER LA TARJETA DE IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO; NO CUBRAN LA TARJETA CON TABLEROS PROVISORIOS ETC... YA QUE DEBE RESULTAR SIEMPRE VISIBLE.

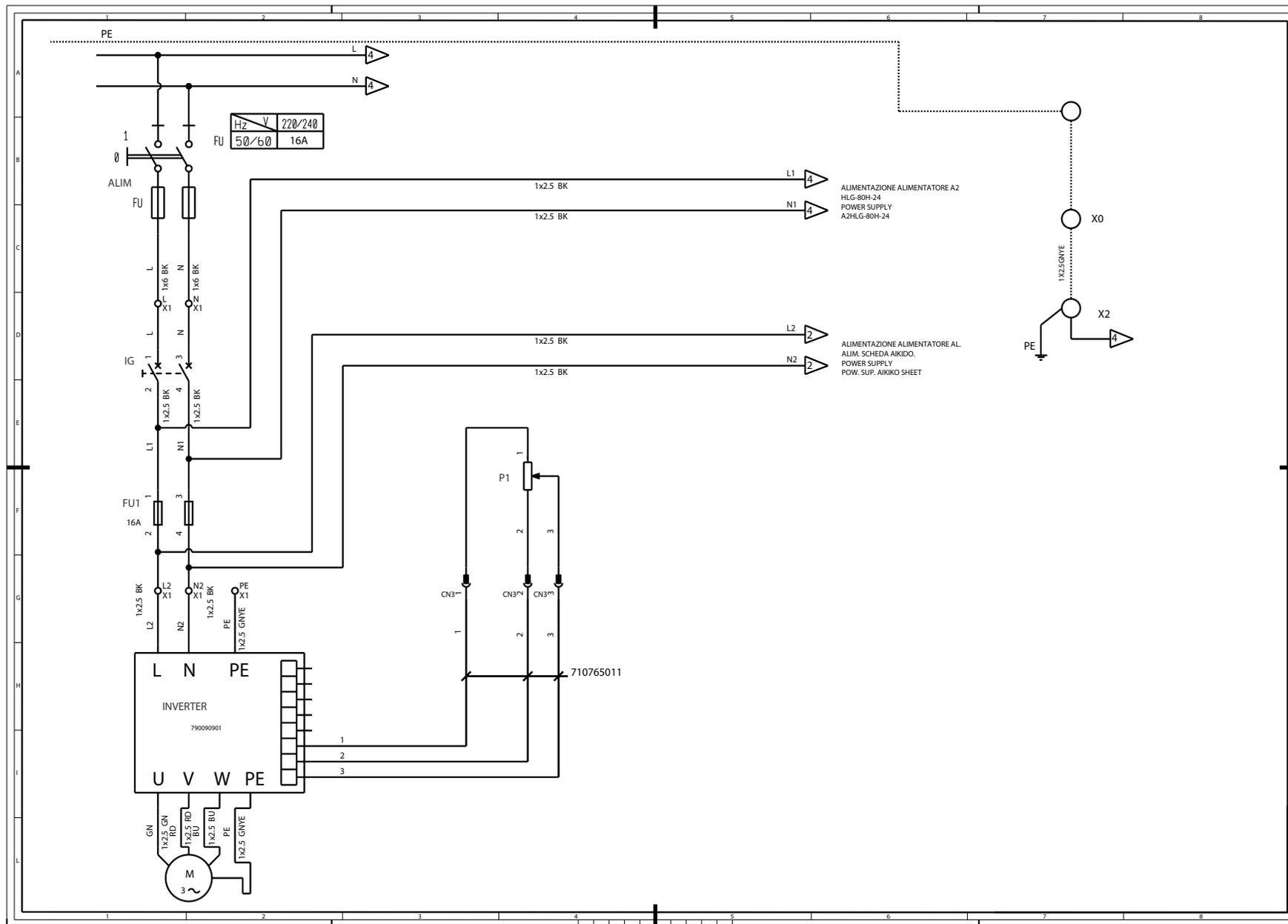
ADVERTENCIA: En caso que, accidentalmente, la tarjeta de identificación resulte dañada (separada del equipo, rota o ilegible aunque sea parcialmente) se deberá notificar inmediatamente a la empresa fabricante.

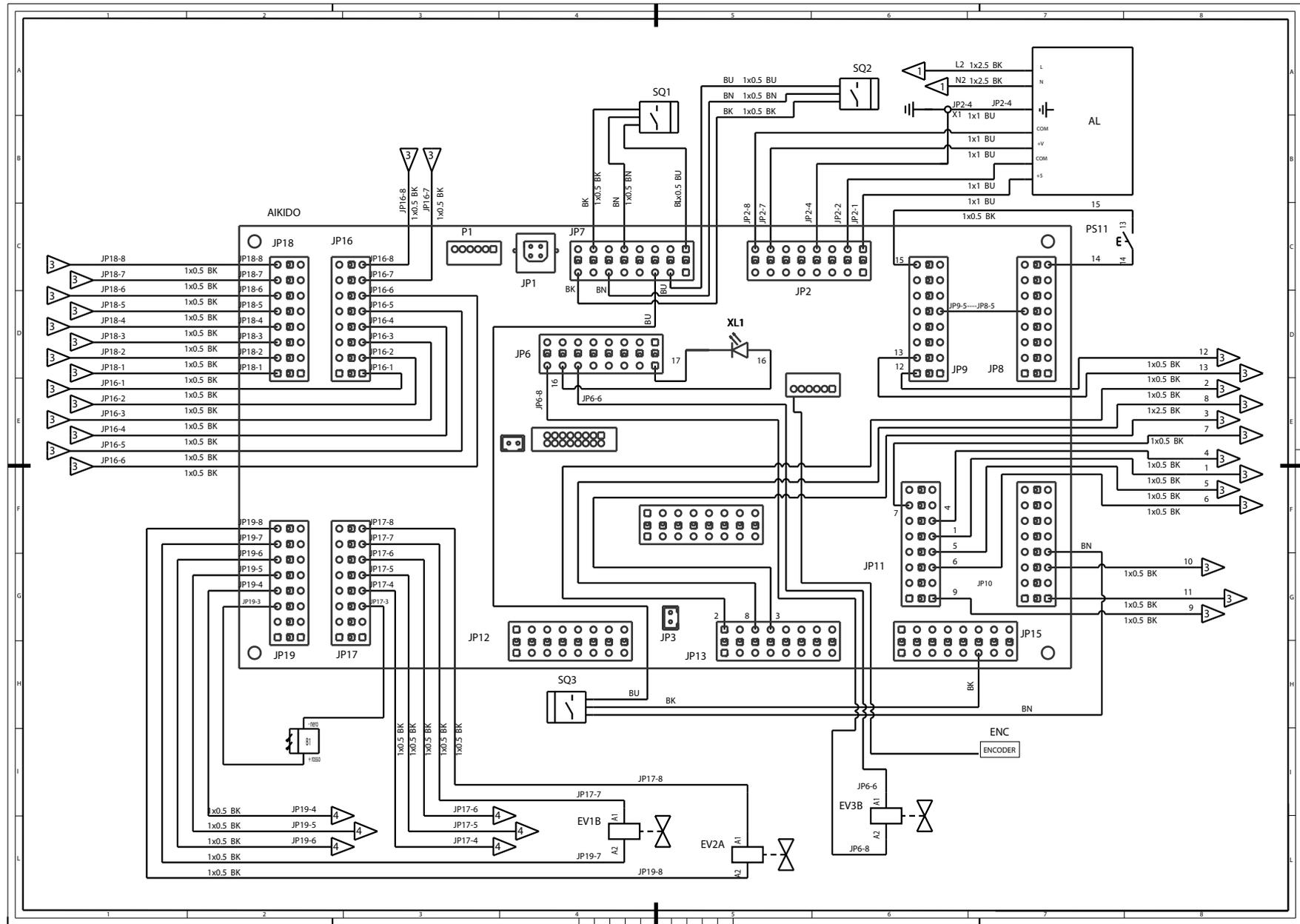
19.0 ESQUEMAS FUNCIONALES

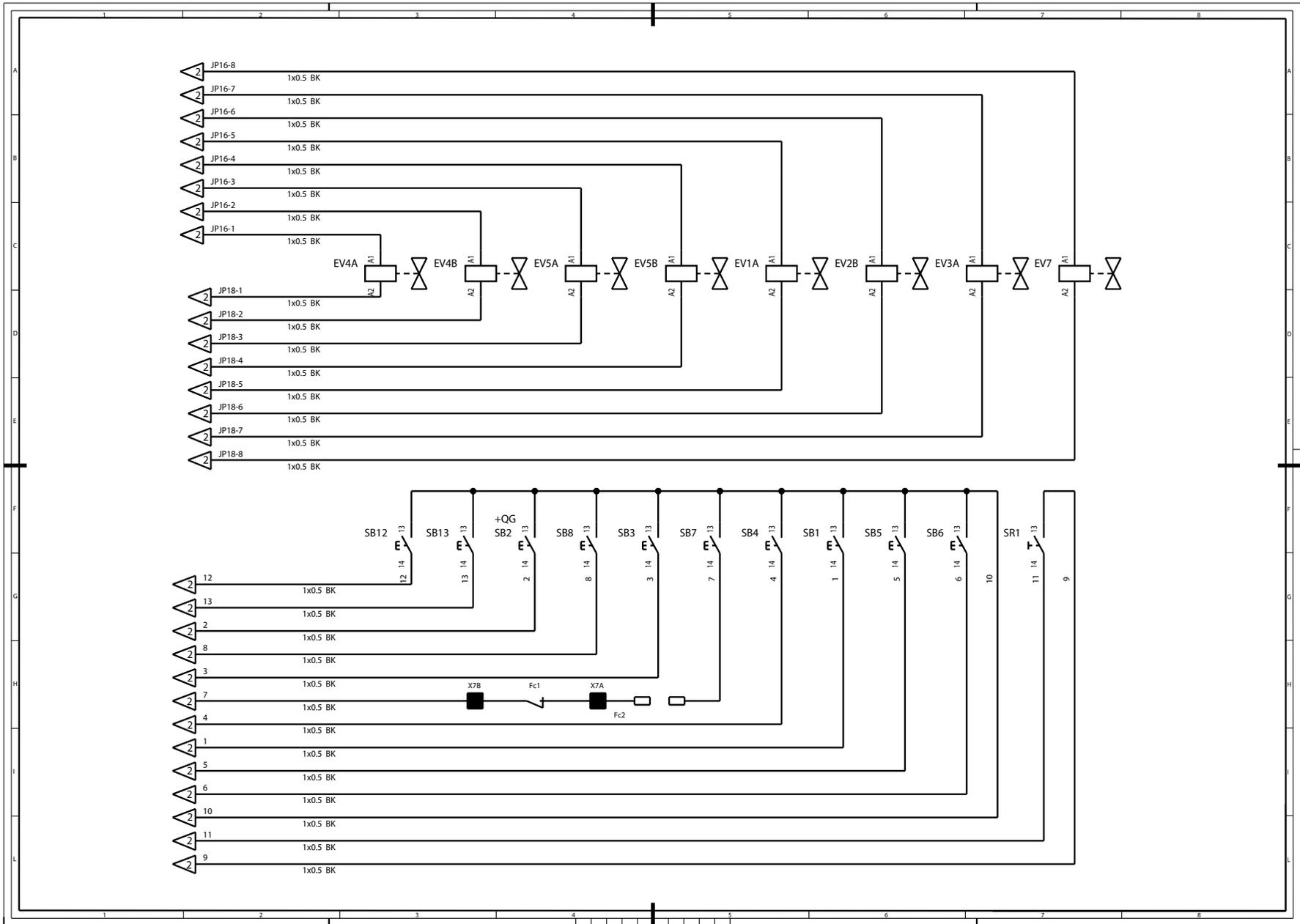
Sucesivamente están ilustrados los esquemas funcionales del equipo.

Fig. 109



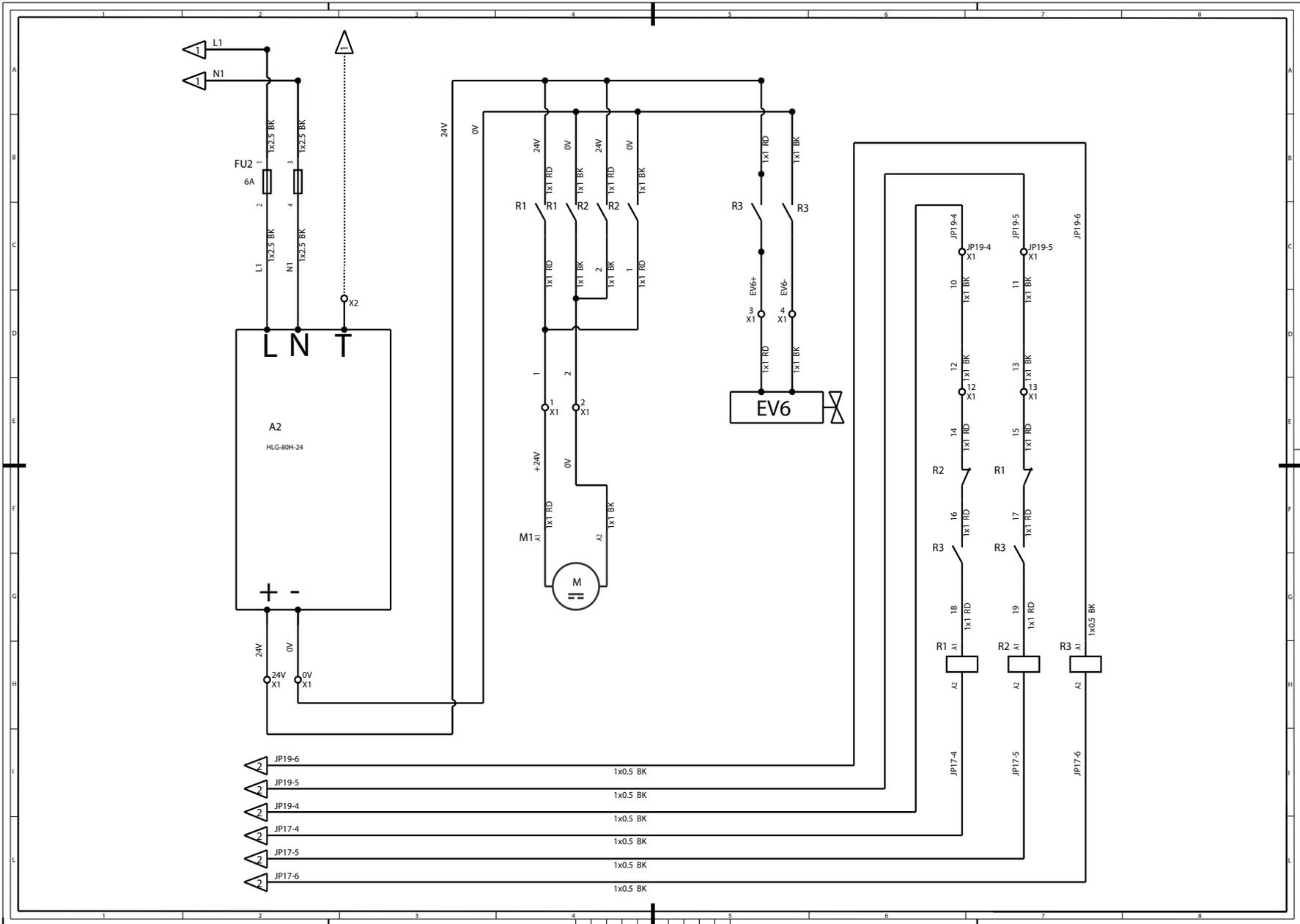


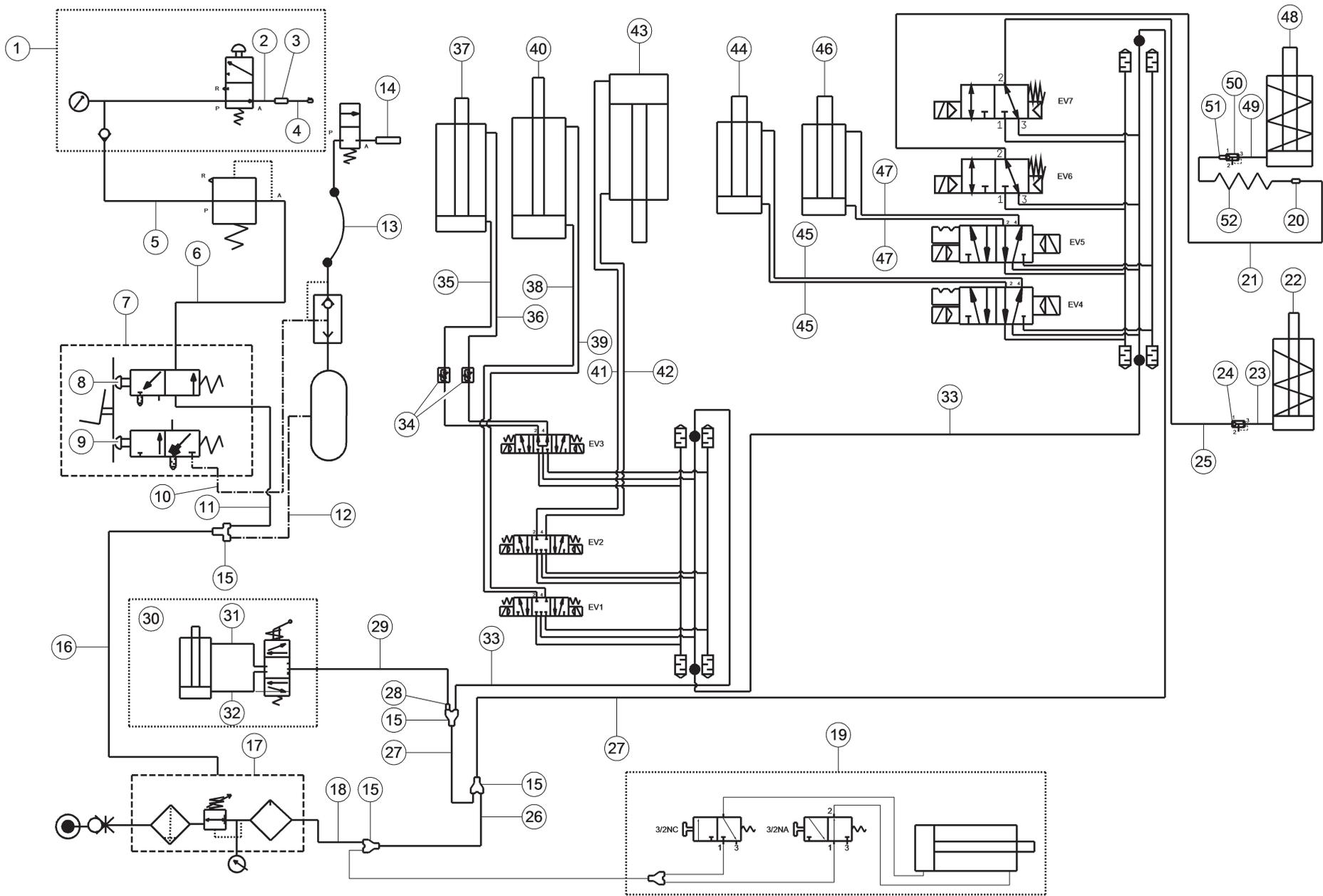




LISTA DE PIEZAS	
Tabla N°A	710505570 - Rev. 0

ESQUEMA ELÉCTRICO 3/5







LISTA DE PIEZAS

ESQUEMA NEUMÁTICO

Pág. 68 de 71

Tabla N°B - Rev. 0

710505170

DESMONTADORA DE
NEUMÁTICOS SERIE
G1250

N°	Cód.	Descripción
1		Conjunto inflado con manómetro
2	317008	Tubo rilsan 8x6 rojo L=950
3	325204	Empalme fijo recto 1/4"
4	B1600000	Tubo de inflado
5	317008	Tubo rilsan 8x6 rojo L=2350
6	317009	Tubo rilsan 8x6 azul L=450
7		Válvula pedal de inflado
8		Negra - normalmente abierto
9		Blanca - normalmente cerrado
10	317007	Tubo rilsan 8x6 negro L=1200
11	317009	Tubo rilsan 8x6 azul L=250
12	317009	Tubo rilsan 8x6 azul L=690
13	790090810	Tubo
14		Tobera de inflado
15	325181	Empalme V8
16	317009	Tubo rilsan 8x6 azul L=1500
17		Conjunto filtro reductor de presión
18	317007	Tubo rilsan 8x6 negro L=600
19	710591650	Elevador frontal
20	B9451000	Empalme intermedio recta D.4
21	317026	Tubo rilsan 4x2,7 negro L=2300
22		Cilindro freno carro útil
23	317006	Tubo rilsan 6x4 negro L=90
24	B4077600	Válvula drenaje rápido
25	317006	Tubo rilsan 6x4 negro L=2800
26	317007	Tubo rilsan 8x6 negro L=100
27	317007	Tubo rilsan 8x6 negro L=50
28	325054	Reducción 8 - 6
29	317006	Tubo rilsan 6x4 negro L=4700
30		Cilindro Plus
31	317006	Tubo rilsan 6x4 negro L=200
32	317006	Tubo rilsan 6x4 negro L=350
33	317007	Tubo rilsan 8x6 negro L=300
34	399284	Regulador de flujo
35	317007	Tubo rilsan 8x6 negro L=500
36	317007	Tubo rilsan 8x6 negro L=1450
37		Cilindro útil
38	317007	Tubo rilsan 8x6 negro L=700
39	317007	Tubo rilsan 8x6 negro L=1480
40		Cilindro rodillo destalonador superior

Contenido de la declaración CE de conformidad (con referencia al punto 1.7.4.2, letra c) de la directiva 2006/42/CE)

Con referencia al anexo II, parte 1, sección A, de la directiva 2006/42/CE, la declaración de conformidad que acompaña a la máquina contiene:

1. razón social y dirección completa del fabricante y, en su caso, de su mandatario;
Véase la primera página del manual
2. nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico, que deberá ser establecida en la Comunidad;
Coincide con el fabricante, véase la primera página del manual
3. descripción e identificación de la máquina, incluidos el nombre genérico, la función, el modelo, el tipo, el número de serie y la denominación comercial;
Véase la primera página del manual
4. una comunicación en la que se declara explícitamente que la máquina cumple todas las disposiciones pertinentes de la presente directiva y, en su caso, una comunicación similar en la que se declara la conformidad con otras directivas comunitarias y/o disposiciones pertinentes que la máquina cumple. Dichas referencias deben ser las de los textos publicados en el Diario Oficial de la Unión Europea;
La máquina cumple con las siguientes Directivas aplicables:

2006/42/CE	Directiva de Máquinas
2014/30/UE	Directiva de Compatibilidad Electromagnética
5. en su caso, el nombre, la dirección y el número de identificación del organismo notificado que haya efectuado el examen CE de tipo contemplado en el anexo IX, y el número del certificado de examen CE de tipo;
N/A
6. en su caso, el nombre, la dirección y el número de identificación del organismo notificado que haya aprobado el sistema de garantía de calidad total descrito en el anexo X;
N/A
7. en su caso, referencia a las normas armonizadas contempladas en el apartado 2 del artículo 7 que hayan sido aplicadas;

UNI EN ISO 12100:2010	Seguridad de las máquinas - Principios generales para el diseño - Evaluación del riesgo y reducción del riesgo;
CEI EN 60204-1:2018	Seguridad de las máquinas - Equipo eléctrico de las máquinas - Parte 1: Requisitos generales
8. en su caso, referencia a otras normas y especificaciones técnicas aplicadas;

UNI EN 17347:2001	Vehículos de carretera – Máquinas para montar y desmontar neumáticos de vehículos – Requisitos de seguridad
--------------------------	--
9. lugar y fecha de la declaración;
Ostellato, / /
10. identificación y firma de la persona habilitada para redactar la declaración en nombre del fabricante o su mandatario.
SIMONE FERRARI VP VSG Europe Managing Director

Content of the declaration of conformity (with reference to Schedule 2, Part 1, Annex I, point 1.7.4.2, letter c) of UK Statutory Instrument 2008 No. 1597)

With reference to schedule 2 annex I, part1, section A of UK Statutory Instrument 2008 No. 1597, the declaration of conformity accompanying the machinery contains:

1. the business name and full address of the manufacturer and, where applicable, its authorised representative;
Manufacturer: see the first page of the manual.
 Authorised representative:
VEHICLE SERVICE GROUP UK LTD
3 Fourth Avenue - Bluebridge Industrial Estate - Halstead
Essex CO9 2SY - United Kingdom
2. name and address of the person authorised to compile the technical file;
It coincides with the authorized representative, see point 1
3. description and identification of the machine, including generic name, function, model, type, serial number, trade name;
See the first page of the manual
4. a sentence expressly declaring that the machinery fulfils all the relevant provisions of these Regulations and where appropriate, a similar sentence declaring the conformity with other enactments or relevant provisions with which the machinery complies;
The machinery complies with the following applicable UK Statutory Instruments:
The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
The Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016
The Electromagnetic Compatibility Regulations 2016
5. where appropriate, the name, address and identification number of the approved body which approved the full quality assurance system referred to in Annex X (Part 10 of this Schedule);
N/A
6. where appropriate, the name, address and identification number of the approved body which approved the full quality assurance system referred to in Annex X (Part 10 of this Schedule);
N/A
7. where appropriate, a reference to the designated standards used;

BS EN ISO 12100:2010	Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction;
BS EN 60204-1:2018	Safety of machinery - Electrical equipment of machines. General requirements.
BS EN 61000-6-3:2007 +A1:2011 +AC:2012	Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-3. Generic standards - Emission standard for residential, commercial and light-industrial environments.
BS EN 61000-6-2:2005 +AC:2005	Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-2. Generic standards - Immunity for industrial environments.
8. where appropriate, reference to other standards and technical specifications applied;
N/A
9. place and date of declaration;
Ostellato, / /
10. identification and signature of the person authorised to draw up the declaration on behalf of the manufacturer or its authorised representative.
SIMONE FERRARI VP VSG Europe Managing Director